

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczk-satyna-28mm-prosty-geko-g11228-p-18879.html>

Klucz pł.-oczk. satyna 28mm prosty GEKO G11228

Cena brutto	17,79 zł
Cena netto	14,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11228
Kod producenta	G11228
Kod EAN	5901477123283
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy GEKO G11228 28 mm

Klucz warsztatowy łączący funkcje klucza płaskiego i oczkowego w jednym narzędziu. Konstrukcja z podwójnym kątem 15° zapewnia lepszy dostęp do połączeń śrubowych w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Rozmiar klucza 28 mm

Materiał CrV

Główka oczkowa 12-kątna

Wykończenie Satyna

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop stali o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej i odporności na zużycie. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnej pracy.

Główka płaska pod kątem 15°

Odchylenie główki płaskiej od osi rękojeści umożliwia pracę w miejscach, gdzie prosty klucz nie ma wystarczającej przestrzeni do obrotu. Zwiększa zakres manewrowania o dodatkowe 15°.

12-kątna główka oczkowa

Profil 12-kątny zapewnia 6 możliwych pozycji chwytania nakrętki co 30°, w porównaniu do 2 pozycji w kluczu 6-kątnym. Przyspiesza pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót jest niemożliwy.

Podwójne wygięcie główki oczkowej

Odgięcie o 15° w dwóch płaszczyznach zwiększa dostępność do elementów złącznych znajdujących się głęboko lub w niszach. Redukuje konieczność stosowania przedłużeń i przegubów.

Specyfikacja techniczna

Model	G11228
Rozmiar klucza	28 mm
Typ	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowana, satynowana
Kąt główki płaskiej	15° do osi rękojeści
Profil główki oczkowej	12-kątny
Kąt wygięcia główki oczkowej	15°

Zastosowanie

- Montaż i demontaż elementów układu wydechowego
- Prace przy zawieszeniu pojazdu w ograniczonej przestrzeni
- Serwis układów hydraulicznych w maszynach budowlanych
- Konserwacja instalacji przemysłowych w trudno dostępnych miejscach
- Montaż konstrukcji stalowych z nakrętkami M28
- Prace warsztatowe przy połączeniach śrubowych średnicy 28 mm
- Serwis maszyn rolniczych i sprzętu ciężkiego

Jak sprawdzić kompatybilność

Rozmiar 28 mm odpowiada szerokości między równoległymi krawędziami nakrętki lub łba śruby. Sprawdź oznaczenie na elemencie złącznym (np. M28 dla gwintu metrycznego) lub zmierz nakrętkę suwmiarką. Klucz musi pasować bez luzu, aby zapewnić prawidłowy moment dokręcania i uniknąć uszkodzenia krawędzi.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić, czy klucz nie wykazuje śladów uszkodzeń mechanicznych, szczególnie na krawędziach roboczych główek. Satynowane wykończenie chromowane zwiększa odporność na korozję, jednak po kontakcie z wilgocią lub substancjami korozyjnymi zaleca się wytarcie narzędzia suchą szmatką.

Podczas pracy należy dokładać siłę w kierunku otwartej strony główki płaskiej, aby zminimalizować ryzyko ześlizgnięcia. Główkę oczkową stosuje się przy wyższych momentach dokręcania, gdyż rozkłada ona obciążenie na większą powierzchnię nakrętki.

Nie należy wydłużać klucza rurą ani stosować udarów młotkiem, co może prowadzić do trwałego odkształcenia lub pęknięcia materiału. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się zastosowanie środków penetrujących lub kluczy udarowych.