

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pl-oczksatyna-12mm-prosty-geko-g11212-p-18863.html>

Klucz pł.-ocz.k.satyna 12mm prosty GEKO G11212

Cena brutto	5,08 zł
Cena netto	4,13 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11212
Kod producenta	G11212
Kod EAN	5901477108716
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 12 mm GEKO G11212

Klucz kombinowany z podwójnym kątem nachylenia główek 15°, wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Konstrukcja z 12-kątną główką oczkową zapewnia lepszy dostęp do elementów złącznych w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

Rozmiar 12 mm

Materiał CrV

Główka oczkowa 12-kątna

Wykończenie Satyna

Charakterystyka techniczna

Podwójne nachylenie główek 15°

Główka płaska ustawiona pod kątem 15° do osi rękojeści oraz główka oczkowa odgięta o 15° umożliwiają pracę w miejscach, gdzie standardowy klucz prosty ma ograniczone pole manewru. Konstrukcja ta pozwala na uniknięcie kolizji z otaczającymi elementami.

12-kątny profil główki oczkowej

System 12-kątny wymaga obrotu o 30° zamiast 60° (jak w standardowym 6-kącie) do ponownego założenia klucza. Rozwiązanie to przyspiesza pracę w warunkach ograniczonego skoku narzędzia, typowych dla montażu w ciasnych przestrzeniach.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop chromu i wanadu charakteryzuje się podwyższoną odpornością na zużycie i odkształcenia w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału przy zachowaniu odpowiedniej sprężystości.

Satynowane wykończenie

Chromowanie z satynowaniem zapewnia ochronę antykorozyjną oraz matową powierzchnię, która redukuje odbłaski świetlne podczas pracy. Warstwa chromu zwiększa odporność na zarysowania i ścieranie.

Specyfikacja techniczna

Model	G11212
Rozmiar klucza	12 mm
Typ konstrukcji	Płasko-oczkowy (kombinowany)
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Profil головки oczkowej	12-kątny
Kąt nachylenia головки płaskiej	15° względem osi rękojeści
Kąt odgięcia головки oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowane

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek M12 w warsztatach mechanicznych
- Prace serwisowe przy silnikach spalinowych (automotive, maszyny rolnicze)
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne wymagające dostępu pod kątem
- Konserwacja maszyn przemysłowych w ograniczonych przestrzeniach
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów mocujących
- Prace instalacyjne w budownictwie (rusztowania, profile stalowe)
- Serwis urządzeń AGD i sprzętu elektronicznego

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 12 mm odnosi się do rozmiaru "pod klucz" śruby lub nakrętki. Przed zakupem należy zmierzyć szerokość płaszczyzn

elementu złącznego lub sprawdzić specyfikację techniczną połączenia gwintowego (np. M12 wymaga klucza 19 mm, M8 wymaga 13 mm).

Zasady użytkowania

Klucz należy zakładać w sposób zapewniający pełne przyleganie do wszystkich płaszczyzn nakrętki. Siłę należy przykładać w kierunku ciągnięcia, nie pchania. Unikać stosowania przedłużeń rurowych – w przypadku zablokowanych połączeń użyć klucza udarowego lub środków penetrujących.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyścić narzędzie z zanieczyszczeń i osuszyć. W środowisku o podwyższonej wilgotności zaleca się okresowe zabezpieczenie cienką warstwą oleju narzędziowego. Przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w organizery narzędziowym.