

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plaski-z-polerowana-glowka-10x11-mm-yt-0369-yato-p-4865.html>

Klucz płaski z polerowaną główką 10x11 mm YT-0369 YATO

Cena brutto	4,21 zł
Cena netto	3,42 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-0369
Kod producenta	YT-0369
Kod EAN	5906083903694
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [mm]	10x11

Opis produktu

Klucz płaski z polerowaną główką 10x11 mm YT-0369 YATO

Dwustronny klucz płaski ze stali chromowo-wanadowej CrV z polerowanymi główkami 10 mm i 11 mm. Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu elementów złącznych w warsztatach mechanicznych, przemyśle oraz podczas prac konserwacyjnych.

Rozmiary główek 10 × 11 mm

Długość całkowita 155 mm

Materiał Stal CrV

Model YT-0369

Charakterystyka klucza płaskiego YATO YT-0369

Stal chromowo-wanadowa CrV

Zastosowanie stali stopowej CrV zapewnia zwiększoną twardość i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Dodatek chromu i wanadu podnosi wytrzymałość mechaniczną narzędzia oraz jego odporność na korozję, co przekłada się na dłuższy okres

użytkowania w warunkach warsztatowych.

Polerowane główki robocze

Obróbka powierzchni główek metodą polerowania zwiększa precyzję dopasowania do krawędzi nakrętek i śrub. Gładka powierzchnia minimalizuje ryzyko uszkodzenia powłok ochronnych elementów złącznych oraz redukuje tarcie w trakcie pracy, co ułatwia zakładanie klucza.

Satynowe wykończenie trzonka

Powierzchnia trzonka z wykończeniem satynowym zapewnia lepszą przyczepność podczas pracy w środowisku zanieczyszczonym olejem lub smarem. Matowa tekstura redukuje poślizg dłoni, zwiększając kontrolę nad narzędziem przy większych momentach obrotowych.

Kompaktowa długość 155 mm

Długość całkowita klucza umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, typowej dla komór silnikowych czy zespołów montażowych maszyn. Proporcje narzędzia pozwalają na generowanie wystarczającego momentu obrotowego przy zachowaniu manewrowości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0369
Producent	YATO
Rozmiar mniejszej główki	10 mm
Rozmiar większej główki	11 mm
Długość całkowita (L)	155 mm
Szerokość główki 10 mm (B)	22,4 mm
Szerokość główki 11 mm (D)	25,5 mm
Grubość główki 10 mm (S1)	4,6 mm
Grubość główki 11 mm (S2)	4,6 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Wykończenie główek	Polerowane
Wykończenie trzonka	Satynowe

Zastosowanie klucza płaskiego 10x11 mm

-
- Montaż i demontaż elementów układu hamulcowego w pojazdach
 - Prace serwisowe przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
 - Konserwacja maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
 - Naprawa sprzętu AGD i elektronarzędzi
 - Prace instalacyjne w systemach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
 - Serwis rowerów i motocykli
 - Regulacja mechanizmów w maszynach rolniczych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór rozmiaru klucza

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić zgodność rozmiaru główki klucza z wymiarami nakrętki lub śruby. Klucz powinien przylegać do wszystkich krawędzi elementu złącznego bez luzów. Użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki i zmniejsza skuteczność przekazywania momentu obrotowego.

Sposób przekazywania siły

Podczas pracy klucz należy ciągnąć w swoją stronę, a nie pchać od siebie. Taki sposób przekazywania siły zapewnia lepszą kontrolę nad narzędziem i zmniejsza ryzyko urazu w przypadku nagłego poluzowania się elementu złącznego. W przypadku konieczności użycia większej siły zaleca się zastosowanie klucza o dłuższym ramieniu lub klucza dynamometrycznego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni. Nie należy stosować klucza jako dźwigni, młotka ani przedłużać jego ramienia za pomocą rur, ponieważ prowadzi to do trwałych odkształceń i utraty właściwości mechanicznych narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z elementami złącznymi warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy płaskich w różnych rozmiarach. Klucze YATO dostępne są w szerokim zakresie wymiarowym, co umożliwia dopasowanie narzędzia do specyficznych wymagań warsztatu lub linii produkcyjnej.