

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-nasadowy-przegubowy-19-mm-yt-4957-yato-p-1840.html>

## Klucz płasko-nasadowy, przegubowy 19 mm YT-4957 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>14,85 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>12,07 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b> |
| Numer katalogowy | <b>YT-4957</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>YT-4957</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5906083949579</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |
| Rozmiar [mm]     | <b>19</b>                                      |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Kąt [st.]        | <b>180</b>                                     |

### Opis produktu

#### Klucz płasko-nasadowy przegubowy 19 mm YT-4957 YATO

Klucz kombinowany z przegubową głowicą nasadową umożliwiającą pracę pod kątem. Narzędzie łączy funkcjonalność klucza płaskiego i nasadowego w jednym korpusie, wykonane ze stali chromowo-wanadowej.

Rozmiar klucza **19 mm**

Typ konstrukcji **Przegubowy**

Materiał **Stal CrV**

Model **YT-4957**

### Charakterystyka klucza przegubowego YATO

#### Przegubowa głowica nasadowa

Mechanizm przegubowy w części nasadowej pozwala na pracę pod kątem do 180 stopni. Rozwiązanie to umożliwia dostęp do śrub i nakrętek w miejscach ograniczonych, gdzie standardowy klucz nie może pracować prostopadle do elementu złącznego.

### Dwustronna funkcjonalność

Klucz łączy funkcję klucza płaskiego z jednej strony i nasadowego z drugiej. Strona płaska służy do wstępnego luzowania lub końcowego dokręcania, natomiast strona nasadowa z przegubem umożliwia szybką pracę w ograniczonej przestrzeni.

### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromu i wanadu zapewnia zwiększoną twardość powierzchni przy zachowaniu elastyczności rdzenia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na odkształcenia pod obciążeniem oraz trwałością w intensywnej eksploatacji warsztatowej.

### Rozmiar 19 mm

Klucz pasuje do śrub i nakrętek M12, stosowanych w układach zawieszenia, hamulcowych oraz przy montażu elementów podwozia. Rozmiar ten występuje w większości zestawów kluczy warsztatowych jako standard dla prac mechanicznych.

## Specyfikacja techniczna

|                     |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Model               | YT-4957                        |
| Producent           | YATO                           |
| Typ klucza          | Płasko-nasadowy przegubowy     |
| Rozmiar             | 19 mm                          |
| Materiał            | Stal chromowo-wanadowa (CrV)   |
| Konstrukcja głowicy | Przegubowa (strona nasadowa)   |
| Powierzchnia        | Chromowana                     |
| Przeznaczenie       | Prace mechaniczne, warsztatowe |

## Zastosowanie klucza przegubowego 19 mm

- Montaż i demontaż elementów układu zawieszenia pojazdów
- Prace przy układzie hamulcowym i kołach (śruby M12)
- Serwis układu wydechowego w miejscach trudnodostępnych
- Montaż elementów podwozia wymagających pracy pod kątem
- Prace przy silniku w ograniczonej przestrzeni komory
- Konserwacja maszyn rolniczych i budowlanych
- Naprawy sprzętu ogrodniczego i motoryzacyjnego
- Montaż konstrukcji stalowych w warunkach warsztatowych

### Jak sprawdzić kompatybilność klucza

---

Rozmiar 19 mm odpowiada śrubom i nakrętkom metrycznym M12 (średnica gwintu 12 mm). Aby sprawdzić, czy klucz pasuje, należy zmierzyć rozstaw przeciwległych krawędzi nakrętki lub łba śruby. Rozmiar ten jest standardem w większości połączeń podwozia samochodów osobowych i dostawczych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Klucz przegubowy wymaga okresowego smarowania mechanizmu przegubu smarem technicznym, aby zapewnić płynność ruchów i zapobiec zacinananiu się pod obciążeniem. Po pracy w środowisku zawierającym piasek lub wilgoć należy oczyścić powierzchnię i nasmarować przegub.

Podczas pracy należy unikać przekraczania maksymalnego momentu obrotowego dla danego rozmiaru klucza. Nadmierne obciążenie może spowodować odkształcenie szczęk lub uszkodzenie mechanizmu przegubowego. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się użycie środków penetrujących przed próbą luzowania.

Przechowywanie klucza w suchym miejscu oraz okresowe pokrywanie powierzchni ochronnym preparatem antykorozyjnym wydłuża żywotność narzędzia. Mechanizm przegubowy należy chronić przed uderzeniami i upadkami, które mogą uszkodzić połączenie obrotowe.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych warto rozważyć kompletny zestaw kluczy płasko-nasadowych YATO w zakresie od 8 do 24 mm. Uzupełnieniem mogą być klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania oraz zestawy nasadek sześciokątnych z grzechotką do pracy w szczególnie trudnych warunkach.

...