

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczko-skrecony-z-grze-10mm-yt-01872-yato-p-23717.html>

KLUCZ PŁASKO-OCZKO SKRĘCONY Z GRZE 10MM YT-01872 YATO

Cena brutto	7,45 zł
Cena netto	6,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-01872
Kod producenta	YT-01872
Kod EAN	5906083051661
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 10 mm YT-01872 YATO

Klucz płasko-oczkowy z wbudowaną grzechotką 72-zębową, wyposażony w skręconą rękojeść i odchyloną główkę oczkową. Narzędzie przeznaczone do pracy z nakrętkami i śrubami o rozwarciu 10 mm, wykonane ze stali chromowo-wanadowej CrV.

Rozmiar klucza **10 mm**

Długość całkowita **167 mm**

Liczba zębów grzechotki **72 zęby**

Materiał **Stal CrV**

Charakterystyka techniczna klucza płasko-oczkowego z grzechotką

Grzechotka 72-zębowa w części oczkowej

Mechanizm grzechotkowy z 72 zębami wymaga zaledwie 5 stopni skoku roboczego, co umożliwi pracę w ograniczonej przestrzeni bez konieczności zdejmowania klucza z elementu złącznego. Szczególnie przydatne przy montażu w trudno dostępnych miejscach, gdzie pełny obrót narzędzia jest niemożliwy.

Skrecona konstrukcja rękoięci

Rękoięć klucza posiada skreconą geometrię, która zapewnia lepsze dopasowanie do anatomii dłoni i zwiększa moment obrotowy przy zachowaniu ergonomii. Konstrukcja ta redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy i poprawia kontrolę nad narzędziem przy dokręcaniu z określonym momentem.

Odchylona główka oczkowa

Część oczkowa z grzechotką jest odchylona względem osi rękoięci, co umożliwia obejście przeszkód i pracę pod kątem. Rozwiązanie to zwiększa dostępność do elementów montażowych znajdujących się w zagłębieniach lub blisko innych komponentów konstrukcji.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Materiał wykonania to stal stopowa CrV o twardości 40-45 HRC, która charakteryzuje się zwiększoną odpornością na zużycie i deformacje plastyczne. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość zmęczeniową, co jest istotne przy cyklicznych obciążeniach występujących podczas pracy z grzechotką.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-01872
Producent	YATO
Rozmiar klucza	10 mm
Długość całkowita (L)	167 mm
Szerokość klucza płaskiego (B)	24,8 mm
Szerokość klucza oczkowego (D)	24,9 mm
Grubość klucza płaskiego (S1)	6,3 mm
Grubość klucza oczkowego (S2)	9,0 mm
Liczba zębów grzechotki	72
Kąt skoku roboczego	5°
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV
Twardość	40-45 HRC
Wykończenie powierzchni	Polerowane

Zastosowanie klucza płasko-oczkowego 10 mm

- Montaż i demontaż elementów układu hamulcowego w pojazdach
- Prace serwisowe przy układzie zawieszenia i kierowniczym
- Montaż instalacji hydraulicznych i pneumatycznych

-
- Konserwacja maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Prace montażowe w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
 - Serwis sprzętu AGD i elektronarzędzi
 - Montaż mebli i wyposażenia z wykorzystaniem śrub metrycznych M10
 - Prace remontowe w instalacjach sanitarnych

Parametry użytkowe grzechotki 72-zębowej

Grzechotka z 72 zębami oferuje znacznie większą precyzję pozycjonowania w porównaniu do standardowych mechanizmów 24- czy 36-zębowych. Przy skoku roboczym wynoszącym zaledwie 5 stopni, klucz może pracować w przestrzeniach, gdzie amplituda ruchu jest ograniczona do kilku stopni. Rozwiązanie to jest szczególnie istotne w motoryzacji, gdzie dostęp do śrub często jest utrudniony przez elementy karoserii, przewody czy inne komponenty.

Mechanizm grzechotkowy umożliwia pracę jednokierunkową – podczas ruchu powrotnego klucz nie obraca elementu złączonego, co eliminuje konieczność zdejmowania narzędzia. Kierunek pracy można zmienić poprzez przestawienie dźwigni rewersyjnej, co pozwala na dokręcanie i odkręcanie bez zmiany pozycji ręki.

Sprawdzanie kompatybilności rozmiaru

Klucz 10 mm współpracuje ze śrubami i nakrętkami metrycznymi M6 (rozstaw kluczy 10 mm według normy ISO 272). Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić rozmiar elementu złączonego za pomocą suwmiarki lub poprzez próbne założenie klucza – prawidłowo dobrany klucz nie ma luzu i przylega do wszystkich płaszczyzn nakrętki lub łba śruby.

Konserwacja i użytkowanie

Polerowana powierzchnia klucza zapewnia ochronę przed korozją, jednak narzędzie wymaga okresowej konserwacji. Po zakończeniu pracy, szczególnie w kontakcie z wilgocią lub substancjami chemicznymi, należy oczyścić klucz z zabrudzeń i pokryć cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Mechanizm grzechotki powinien być okresowo smarowany smarem o konsystencji plastycznej, aby zapewnić płynność działania.

Podczas pracy należy unikać używania przedłużeń na rękojeści klucza, ponieważ zwiększa to moment obrotowy powyżej wartości projektowych i może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu grzechotki lub deformacji części płaskiej. W przypadku zapieczzonego złącza zaleca się zastosowanie środków penetrujących i użycie klucza udarowego lub nasadowego z chwytem 1/2".

Przechowywanie narzędzi ręcznych

Klucze płasko-oczkowe należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej na organizerach ściennych lub w walizkach narzędziowych z wydzielonymi miejscami. Unikanie kontaktu z innymi metalowymi narzędziami zapobiega uszkodzeniom mechanicznym powierzchni roboczych i przedłuża żywotność narzędzia.