

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczko-skrecony-z-grze-12mm-yt-01874-yato-p-23719.html>

KLUCZ PŁASKO-OCZKO SKRĘCONY Z GRZE 12MM YT-01874 YATO

Cena brutto	8,54 zł
Cena netto	6,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-01874
Kod producenta	YT-01874
Kod EAN	5906083051685
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy skręcony z grzechotką 12mm YT-01874 YATO

Klucz płasko-oczkowy skręcony z grzechotką 12mm to narzędzie łączące funkcje klucza płaskiego i oczkowego z mechanizmem grzechotkowym po stronie oczkowej. Konstrukcja ze skręconą rękojeścią zapewnia lepszy dostęp do elementów złącznych w ograniczonych przestrzeniach roboczych.

Rozmiar klucza **12 mm**

Liczba zębów grzechotki **72 zęby**

Materiał **Stal CrV**

Długość całkowita **177 mm**

Charakterystyka klucza płasko-oczkowego z grzechotką

Grzechotka 72-zębowa

Mechanizm z 72 zębami wymaga jedynie 5° obrotu do przeskoaku na następną pozycję. Rozwiązanie umożliwia pracę w miejscach, gdzie pełny obrót klucza jest niemożliwy – między innymi przy pracach w komorze silnika czy przy złączach rurowych w ciasnych instalacjach.

Skrecona rkojesć o kącie 90°

Charakterystyczne zagięcie rkojesći zwiększa luz między dłonią a powierzchnią roboczą. Konstrukcja zapobiega obtarciom i umożliwia wygenerowanie większego momentu obrotowego przy zachowaniu naturalnego chwytu. Szczególnie przydatne przy śrubach wymagających większej siły dokręcania.

Odchylona główka oczkowa 15°

Kąt odchylenia główki oczkowej względem osi rkojesći ułatwia dostęp do śrub i nakrętek znajdujących się w zagłębieniach lub osłoniętych elementami konstrukcji. Eliminuje konieczność stosowania przedłużeń czy przegubów w wielu sytuacjach montażowych.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością (40-45 HRC) i odpornością na ścieranie. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne przy obciążeniach dynamicznych, co zapobiega odkształceniom szczęk podczas pracy z mocno dokręconymi złączami.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-01874
Rozmiar klucza	12 mm
Typ	Płasko-oczkowy skrecony z grzechotką
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Twardość	40-45 HRC
Liczba zębów grzechotki	72
Kąt przeskoku grzechotki	5°
Kąt odchylenia główki oczkowej	15°
Długość całkowita (L)	177 mm
Szerokość klucza płaskiego (B)	27,7 mm
Szerokość klucza oczkowego (D)	27,1 mm
Grubość klucza płaskiego (S1)	6,5 mm
Grubość klucza oczkowego (S2)	9,5 mm
Wykończenie powierzchni	Polerowane chromowane

Zastosowanie klucza płasko-oczkowego 12mm

- Obsługa serwisowa układów hamulcowych w pojazdach - przewody, zaciski, cylindry

-
- Montaż i demontaż elementów instalacji hydraulicznych o średnicy 12 mm
 - Prace przy instalacjach gazowych – połączenia rurowe, zawory odcinające
 - Obsługa osprzętu elektrycznego – listwy zaciskowe, szyny montażowe
 - Montaż konstrukcji stalowych – śruby M8 z nakrętkami 12 mm
 - Serwis maszyn przemysłowych – punkty mocowania osłon, paneli dostępowych
 - Prace przy układach wydechowych pojazdów – obejmy, wieszaki
 - Obsługa złączy w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych

Kompatybilność z łącznikami

Klucz 12 mm współpracuje ze śrubami sześciokątnymi M8 oraz nakrętkami o wymiarze klucza 12 mm według normy ISO 272. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarom łącznika – użycie niedopasowanego narzędzia prowadzi do uszkodzenia krawędzi śruby lub nakrętki.

Użytkowanie i konserwacja klucza

Mechanizm grzechotkowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Zaleca się kontrolę stanu mechanizmu co 3-6 miesięcy przy intensywnym użytkowaniu. Zużycie zębów grzechotki objawia się przeskakiwaniem pod obciążeniem – w takim przypadku klucz należy wycofać z eksploatacji.

Polerowana powierzchnia chromowana zabezpiecza przed korozją, jednak po kontakcie z wilgocią lub substancjami chemicznymi narzędzie należy wytrzeć do sucha. Przechowywanie w warunkach o dużej wilgotności skraca żywotność mechanizmu grzechotkowego.

Przy pracach wymagających dużych momentów obrotowych należy stosować stronę płaską klucza lub klucz dynamometryczny. Grzechotka przeznaczona jest do prac montażowych i demontażowych, nie do końcowego dokręcania z kontrolowanym momentem.

Bezpieczeństwo pracy

Nie należy wydłużać klucza rurami ani innymi przedmiotami w celu zwiększenia dźwigni – prowadzi to do przekroczenia wytrzymałości materiału i uszkodzenia narzędzia. W przypadku opornych połączeń zaleca się zastosowanie środków penetrujących i klucza udarowego.