

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-16-mm-51160-vorel-p-5701.html>

Klucz płasko-oczkowy 16 mm 51160 VOREL



Cena brutto	1,59 zł
Cena netto	1,29 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	51160
Kod producenta	51160
Kod EAN	5906083511608
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	16
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 16 mm VOREL 51160

Klucz płasko-oczkowy 16 mm to podstawowe narzędzie warsztatowe łączące dwa typy końcówek roboczych w jednym korpusie. Konstrukcja ze stali węglowej zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy z mocno dokręconymi połączeniami śrubowymi.

Rozmiar klucza **16 mm**

Materiał **Stal węglowa**

Kąt odchylenia **15°**

Model **51160**

Charakterystyka techniczna klucza płasko-oczkowego

Rozmiar 16 mm

Wymiar 16 mm określa rozstaw szczęk klucza płaskiego oraz średnicę wewnętrzną oczka. Rozmiar ten odpowiada śrubom i nakrętkom M10, powszechnie stosowanym w instalacjach mechanicznych, hydraulicznych oraz konstrukcjach stalowych.

Stal węglowa

Materiał zapewnia odpowiednią twardość powierzchni roboczej przy zachowaniu sprężystości rdzenia. Właściwości te minimalizują ryzyko uszkodzenia krawędzi klucza podczas pracy z zardzewiałymi lub nadmiernie dokręconymi elementami złącznym.

Odchylenie główki o 15 stopni

Kąt odchylenia oczka względem osi klucza umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Przy każdym obrocie o 30 stopni klucz można przestawić, co pozwala na stopniowe dokręcanie w miejscach z utrudnionym dostępem.

Konstrukcja dwustronna

Połączenie końcówki płaskiej i oczkowej w jednym narzędziu eliminuje konieczność zmiany klucza podczas pracy. Część płaska służy do wstępnego luzowania, oczko zapewnia precyzyjne dokręcanie z momentem obrotowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	51160
Rozmiar klucza	16 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa
Kąt odchylenia główki oczkowej	15 stopni
Typ narzędzia	Klucz płasko-oczkowy
Zastosowanie	Śruby i nakrętki M10

Zastosowanie klucza 16 mm

- Montaż i demontaż układów hamulcowych w pojazdach osobowych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Serwis agregatów prądotwórczych i sprężarek
- Konserwacja maszyn rolniczych i urządzeń ogrodniczych
- Montaż konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawa sprzętu warsztatowego i elektronarzędzi
- Prace przy instalacjach grzewczych i wentylacyjnych
- Serwis rowerów i motocykli

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzia do połączenia

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarom nakrętki lub łba śruby. Luz przekraczający 0,2 mm może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego oraz odkształcenia szczęk klucza. W przypadku śrub i nakrętek pokrytych warstwą korozji zaleca się wstępne zastosowanie środka penetrującego.

Moment obrotowy

Klucze płasko-oczkowe nie są przeznaczone do pracy z kluczem przedłużającym ani młotkiem. Przekroczenie dopuszczalnego momentu obrotowego może spowodować trwałe odkształcenie narzędzia. Do prac wymagających kontrolowanego momentu należy stosować klucze dynamometryczne.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zabrudzeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchniowej. Uszkodzone krawędzie robocze dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku ze względu na ryzyko ześlizgnięcia się z elementu złącznego.