

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-22mm-51220-vorel-p-5841.html>

Klucz płasko-oczkowy 22mm 51220 VOREL



Cena brutto	2,84 zł
Cena netto	2,31 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	51220
Kod producenta	51220
Kod EAN	5906083512209
Producent	Vorel
Rozmiar [mm]	22
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 22mm VOREL 51220

Dwustronny klucz warsztatowy ze stali węglowej z rozmiarem nasadki 22 mm. Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu elementów złącznych w pracach mechanicznych, samochodowych i konserwacyjnych.

Rozmiar klucza 22 mm

Materiał Stal węglowa

Kąt odchylenia 15°

Model VOREL 51220

Charakterystyka klucza płasko-oczkowego

Rozmiar 22 mm

Parametr oznacza rozstaw szczęk klucza płaskiego oraz średnicę wewnętrzną oczka. Rozmiar 22 mm odpowiada nakrętkom i łbom śrub M22, powszechnie stosowanym w instalacjach hydraulicznych, konstrukcjach stalowych oraz mechanice samochodowej.

Stal węglowa jako materiał

Zastosowanie stali węglowej zapewnia odpowiednią twardość i wytrzymałość mechaniczną przy zachowaniu elastyczności. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na deformacje podczas pracy z mocno dokręconymi połączeniami oraz długim okresem eksploatacji.

Odchylenie główki o 15 stopni

Kąt odchylenia oczka względem osi klucza zwiększa ergonomię pracy w ograniczonej przestrzeni. Konstrukcja ta umożliwia pracę w miejscach, gdzie standardowy klucz prosty nie ma wystarczającej swobody ruchu, przy zachowaniu pełnego momentu obrotowego.

Dwustronna konstrukcja

Połączenie klucza płaskiego i oczkowego w jednym narzędziu pozwala na uniwersalne zastosowanie. Strona płaska służy do wstępnego luzowania i szybkiego montażu, natomiast strona oczkowa zapewnia precyzyjne dokręcanie z pełnym kontaktem na sześciu powierzchniach nakrętki.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	51220
Rozmiar klucza	22 mm
Materiał wykonania	Stal węglowa
Kąt odchylenia główki	15°
Typ klucza	Płasko-oczkowy (dwustronny)

Zastosowanie klucza 22 mm

- Montaż i demontaż elementów zawieszenia w samochodach osobowych i dostawczych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych w systemach przemysłowych
- Konserwacja maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów ślusarskich
- Serwis układów hamulcowych i układów kierowniczych
- Prace przy instalacjach grzewczych i wentylacyjnych
- Naprawy sprzętu warsztatowego i narzędzi mechanicznych
- Montaż elementów mocujących w konstrukcjach metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Właściwe stosowanie klucza

Klucz należy zakładać na nakrętkę lub łeb śruby w sposób zapewniający pełny kontakt powierzchni roboczych. Siłę należy przykładać w kierunku ruchu wskazówek zegara przy dokręcaniu, płynnie i bez szarpnięć. Nie należy używać przedłużaczy ani nakładek zwiększających dźwignię, ponieważ może to prowadzić do trwałego odkształcenia narzędzia.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju maszynowego. Narzędzie powinno być przechowywane w suchym miejscu, zabezpieczone przed bezpośrednim kontaktem z wilgocią. Regularna kontrola stanu szczęk i oczka pozwala na wczesne wykrycie śladów zużycia.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć kompletne zestawy kluczy płasko-oczkowych w zakresie od 6 mm do 32 mm, które zapewnią gotowość do pracy z różnymi rozmiarami połączeń gwintowanych. Uzupełnieniem mogą być klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania z kontrolowanym momentem obrotowym.