

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-25-mm-satynowy-skpo-25s-schmith-p-32055.html>

KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY 25 MM SATYNOWY SKPO-25S SCHMITH

Cena brutto	16,84 zł
Cena netto	13,69 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPO-25S
Kod producenta	SKPO-25S
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 25 mm satynowy SKPO-25S SCHMITH

Klucz płasko-oczkowy łączący dwa podstawowe typy końcówek roboczych w jednym narzędziu. Rozmiar 25 mm oznacza szerokość rozwartości klucza, odpowiadającą nakrętkom i łbom śrub o przekątnej 25 milimetrów.

Rozmiar 25 mm

Materiał Stal CrV

Wykonanie Satynowane

Technologia Kucie matrycowe

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał zapewniający odporność na odkształcenia pod dużym obciążeniem. Dodatek wanadu zwiększa wytrzymałość na naprężenia statyczne i kinetyczne, co ma znaczenie przy pracy z zaciskami o dużym momencie dokręcenia.

Kucie matrycowe

Proces technologiczny formowania metalu w matrycach pod wysokim ciśnieniem. Wzmacnia strukturę molekularną stali, eliminuje wewnętrzne pęknięcia i zwiększa wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z narzędziami odlewanymi.

12-kątna końcówka oczkowa

Profil wewnętrzny z dwunastoma kątami umożliwia pracę przy ograniczonej przestrzeni manewrowej. Klucz wymaga obrotu o zaledwie 30 stopni (zamiast 60 stopni przy 6-kątnym profilu) do kolejnego zaczepu.

Odchylona płaszczyzna robocza

Końcówka płaska ustawiona pod kątem 15 stopni względem osi rękojeści. Ułatwia pracę w miejscach z ograniczonym dostępem, pozwala na obracanie klucza bez zdejmowania z nakrętki.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPO-25S
Rozmiar klucza	25 mm
Typ	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Wykończenie	Satynowane
Profil końcówki oczkowej	12-kątny
Technologia produkcji	Kucie matrycowe
Zabezpieczenie antykorozyjne	Tak
Ilość w opakowaniu	2 szt.
Kod EAN	5902004761954

Zastosowanie

- Montaż i demontaż elementów w maszynach przemysłowych
- Prace warsztatowe przy większych połączeniach gwintowanych
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne o dużych średnicach
- Montaż konstrukcji stalowych
- Prace konserwacyjne w obiektach przemysłowych
- Naprawa sprzętu rolniczego

Satynowane wykończenie powierzchni

Obróbka satynowa polega na mechanicznym matowaniu powierzchni stalowej. Zmniejsza odbłaski światła podczas pracy, ułatwia utrzymanie czystości (mniejsza widoczność odcisków palców i zabrudzeń) oraz nadaje narzędziu estetyczny wygląd. Nie wpływa na parametry wytrzymałościowe.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz rozmiar 25 mm przeznaczony jest do nakrętek i śrub z łbem sześciokątnym o przekątnej 25 mm. Przed użyciem należy sprawdzić zgodność rozmiaru — zbyt luźne osadzenie może prowadzić do ześlizgnięcia i uszkodzenia krawędzi elementu.

Podczas pracy końcówkę oczkową należy nasadzić na nakrętkę w pełni — profil 12-kątny działa na płaskie ściany, a nie na krawędzie. Siłę należy przykładać w kierunku równoległym do osi rękojeści, unikając ruchów bocznych powodujących dodatkowe naprężenia.

Antypoślizgowa struktura rękojeści zwiększa pewność chwytu, szczególnie przy pracy w rękawicach lub w wilgotnych warunkach. Nie należy wydłużać ramienia klucza rurami ani innymi przedmiotami — przekroczenie momentu obrotowego może spowodować trwałe odkształcenie narzędzia.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć. Powłoka antykorozyjna chroni przed rdzą, jednak długotrwałe narażenie na wilgoć lub chemikalia może zmniejszyć jej skuteczność. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Klucze płasko-oczkowe dostępne są w pełnej gamie rozmiarów od 6 mm do 32 mm. Do kompleksowych prac zaleca się kompletowanie zestawów zawierających najpopularniejsze rozmiary. Do precyzyjnych pomiarów momentu dokręcenia można zastosować klucze dynamometryczne.