

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-25-mm-skpo-25-schmith-p-31704.html>

Klucz płasko-oczkowy 25 mm SKPO-25 SCHMITH

Cena brutto	18,67 zł
Cena netto	15,18 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKPO-25
Kod producenta	SKPO-25
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 25 mm SKPO-25 SCHMITH

Klucz kombinowany łączący funkcje klucza płaskiego i oczkowego w jednym narzędziu. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej metodą kucia matrycowego, zapewnia trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji.

Rozmiar 25 mm
Typ Płasko-oczkowy
Materiał Stal Cr-V
Końcówka oczkowa 12-kątna

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (Cr-V)

Stop o podwyższonej wytrzymałości na naprężenia statyczne i dynamiczne. Dodatek wanadu zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu elastyczności rdzenia, co zapobiega pękaniu pod obciążeniem. Chromowanie zapewnia ochronę antykorozyjną.

Kucie matrycowe

Proces formowania metalu pod wysokim ciśnieniem w zamkniętych matrycach. Zagęszcza strukturę materiału, eliminuje pory i zwiększa wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z kluczami odlewanyymi lub tłoczonymi.

12-kątna końcówka oczkowa

Profil z dwunastoma punktami styku zapewnia kąt obrotu 30° między kolejnymi pozycjami roboczymi. Umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót o 60° (jak w kluczu 6-kątnym) jest niemożliwy.

Odchylona płaszczyzna robocza

Część płaska klucza ustawiona pod kątem względem osi uchwytu. Konstrukcja ta zwiększa luz nad powierzchnią roboczą, ułatwiając dostęp do nakrętek w zagłębieniach i przy innych elementach montażowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPO-25
Typ klucza	Płasko-oczkowy
Rozmiar	25 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Profil końcówki oczkowej	12-kątny
Metoda wykonania	Kucie matrycowe
Zabezpieczenie powierzchni	Powłoka antykorozyjna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004703848

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek M25 w mechanice pojazdowej
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych i zawieszeniach
- Konserwacja maszyn przemysłowych i urządzeń technologicznych
- Naprawy sprzętu budowlanego i rolniczego
- Montaż konstrukcji stalowych i instalacji przemysłowych
- Serwis systemów hydraulicznych i pneumatycznych
- Prace warsztatowe wymagające dużych momentów obrotowych

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja rozmiaru

Rozmiar 25 mm oznacza rozstaw szczęk w części płaskiej oraz średnicę okręgu opisanego na nakrętce sześciokątnej. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy klucz pasuje do łba śruby lub nakrętki bez luzu – luz powoduje zaokrąglanie krawędzi elementu złącznego.

Wybór końcówki roboczej

Część oczkowa przenosi moment obrotowy na większą powierzchnię (12 punktów styku) i jest preferowana przy dużych obciążeniach. Część płaska zapewnia lepszą kontrolę i dostęp w miejscach, gdzie nie można nałożyć klucza od góry.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi (sole drogowe, kwasy) narzędzie należy przemyć wodą i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłoki ochronnej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy płasko-oczkowych w zakresie 6-32 mm. Dla prac wymagających precyzyjnego momentu dokręcenia zaleca się użycie klucza dynamometrycznego z odpowiednią nasadką 25 mm.