

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-26-mm-skpo-26-schmith-p-31705.html>

Klucz płasko-oczkowy 26 mm SKPO-26 SCHMITH

Cena brutto	20,90 zł
Cena netto	16,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKPO-26
Kod producenta	SKPO-26
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 26 mm SKPO-26 SCHMITH

Klucz płasko-oczkowy to uniwersalne narzędzie łączące dwa typy końcówek roboczych w jednym korpusie. Rozmiar 26 mm odpowiada średnicy nakrętek i łbów śrub, z którymi klucz współpracuje. Model wykonany ze stali chromowo-wanadowej z 12-kątną końcówką oczkową.

Rozmiar klucza 26 mm
Typ narzędzia Płasko-oczkowy
Materiał Stal CrV
Końcówka oczkowa 12-kątna

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop stali wzbogacony chromem i wanadem zapewnia odporność na korozję oraz zwiększoną twardość. Materiał wytrzymuje naprężenia statyczne (stałe obciążenie) i kinetyczne (uderzenia, gwałtowne ruchy), co ma znaczenie przy zrywaniu zablokowanych połączeń.

12-kątna końcówka oczkowa

Profil 12-kątny (bi-hex) wymaga obrotu o 30° zamiast 60° (jak w przypadku 6-kąta), co ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Klucz można ponownie założyć na nakrętkę po mniejszym przełożeniu.

Kucie matrycowe

Proces kucia w matrycach formuje strukturę włóknistą metalu zgodnie z kształtem narzędzia. Zwiększa to wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia w porównaniu do odlewów czy tańszych metod produkcji.

Odchylona płaszczyzna końcówki płaskiej

Kąt odchylenia (zazwyczaj 15°) pozwala na pracę w miejscach, gdzie dostęp prostopadły jest utrudniony. Po obrocie klucza o 180° uzyskuje się inną pozycję roboczą, co ułatwia manewrowanie.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPO-26
Rozmiar klucza	26 mm
Typ	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Profil końcówki oczkowej	12-kątny
Technologia wykonania	Kucie matrycowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	5 szt.
Kod EAN	5902004703855

Zastosowanie

- Montaż i demontaż nakrętek oraz śrub M26 w instalacjach hydraulicznych
- Prace przy elementach podwozia pojazdów ciężarowych i maszyn rolniczych
- Serwis konstrukcji stalowych i urządzeń przemysłowych
- Konserwacja maszyn budowlanych i urządzeń o dużych gabarytach
- Prace montażowe w warunkach ograniczonego dostępu do elementów złącznych
- Naprawa sprzętu mechanicznego wymagającego narzędzi o podwyższonej wytrzymałości

Jak sprawdzić kompatybilność

Rozmiar 26 mm odnosi się do rozmiaru "pod klucz" nakrętki lub łba śruby. W metrycznym systemie gwintów śruby M26 mają standardowo nakrętki o wymiarze 41 mm, więc klucz 26 mm nie będzie pasował. Sprawdź wymiar "pod klucz" w dokumentacji technicznej lub zmierz nakrętkę suwmiarką — odległość między równoległymi płaszczyznami powinna wynosić 26 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem sprawdź, czy klucz nie wykazuje śladów pęknięć lub odkształceń. Przy dużych momentach dokręcania ciągnij klucz w swoją stronę zamiast pchać — zmniejsza to ryzyko urazu w razie zsunięcia się narzędzia.

Końcówkę oczkową stosuj przy dokręcaniu lub luzowaniu pod obciążeniem, płaską — do szybkiego dokręcania w miejscach o lepszym dostępie. Po zakończeniu pracy oczyść klucz z zabrudzeń i osusz, aby zapobiec korozji powierzchniowej.

Nie używaj przedłużaków ani rur nasadzanych na klucz w celu zwiększenia dźwigni — przekroczenie dopuszczalnego momentu obrotowego może doprowadzić do trwałego odkształcenia narzędzia lub uszkodzenia elementu złączonego.

Produkty powiązane

Do pracy z nakrętkami M26 przydatne mogą być klucze nasadowe z grzechotką lub klucze oczkowe dwustronne w większych rozmiarach (30-46 mm). W przypadku zablokowanych połączeń warto rozważyć zastosowanie środków penetrujących oraz kluczy udarowych.