

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-50-mm-satynowe-skpo-50s-schmith-p-32067.html>



KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY 50 MM SATYNOWE SKPO-50S SCHMITH

Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPO-50S
Kod producenta	SKPO-50S
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 50 mm SKPO-50S Schmith

Klucz kombinowany w rozmiarze 50 mm, przeznaczony do obsługi połączeń gwintowych w przemyśle ciężkim, maszynach budowlanych i pojazdach użytkowych. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej z 12-kątną końcówką oczkową.

Rozmiar klucza 50 mm
Materiał CrV
Profil oczka 12-kątny
Model SKPO-50S

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop charakteryzujący się zwiększoną wytrzymałością na naprężenia statyczne i dynamiczne. Dodatek wanadu poprawia odporność na ścieranie i pękanie pod obciążeniem, co ma znaczenie przy pracy z dużymi momentami dokręcania typowymi dla kluczy 50 mm.

Profil 12-kątny końcówki oczkowej

Geometria 12-punktowa zapewnia kontakt z nakrętką co 30° zamiast 60° (profil 6-kątny). Umożliwia to pracę w miejscach o ograniczonej swobodzie ruchu, gdzie pełny obrót narzędzia nie jest możliwy. Zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się klucza z krawędzi łba.

Odchylona płaszczyzna robocza oczka

Część oczkowa ustawiona pod kątem względem osi rękojeści. Rozwiązanie to zwiększa luz między rękojeścią a obsługiwanym elementem, co ułatwia manewrowanie w zagęszczonych zespołach montażowych i przy śrubach osadzonych głęboko.

Satynowa powłoka powierzchniowa

Wykończenie matowe, które zmniejsza widoczność zarysowań eksploatacyjnych i ułatwia usuwanie zabrudzeń. Warstwa chromowa zabezpiecza stal przed korozją kontaktową i atmosferyczną w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	SKPO-50S
Rozmiar klucza	50 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Profil końcówki oczkowej	12-kątny
Wykończenie powierzchni	Satynowe (chromowane)
Konstrukcja oczka	Odchylona płaszczyzna robocza
Rękojeść	Profilowana, antypoślizgowa
Producent	Schmith

Zastosowanie

- Obsługa serwisowa pojazdów ciężarowych — układy napędowe, zawieszenia, układy hamulcowe
- Maszyzny budowlane — koparki, ładowarki, spycharki
- Maszyzny rolnicze — ciągniki, kombajny, agregaty uprawowe
- Instalacje przemysłowe — konstrukcje stalowe, rurociągi wysokociśnieniowe
- Montaż i demontaż elementów o dużych rozmiarach gwintów (M48-M50)
- Prace konserwacyjne w energetyce i przemyśle wydobywczym
- Warsztaty mechaniczne specjalizujące się w naprawach sprzętu ciężkiego

Użytkowanie i konserwacja

Weryfikacja kompatybilności

Rozmiar 50 mm odpowiada szerokości między płaskimi krawędziami nakrętki lub łba śruby. Przed użyciem należy sprawdzić zgodność z dokumentacją techniczną obsługiwanego urządzenia. Klucz nie może luznować się na nakrętce — dopuszczalny jest jedynie minimalny luz montażowy.

Momenty dokręcania

Dla gwintów M48-M50 typowe momenty dokręcania wynoszą od 1200 do 2500 Nm, w zależności od klasy wytrzymałości śruby i rodzaju połączenia. Przy takich wartościach zaleca się stosowanie kluczy dynamometrycznych lub przedłużaczy momentowych. Klucz płasko-oczkowy służy do wstępnego montażu lub demontażu.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia i osuszyć powierzchnię. W środowisku o podwyższonej wilgotności zaleca się przechowywanie w miejscu suchym lub zabezpieczenie cienkiego warstwy oleju ochronnego. Regularnie sprawdzać stan krawędzi roboczych — widoczne zaokrąglenia lub pęknięcia dyskwalifikują narzędzie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowych w zakresie 40-60 mm warto rozważyć komplet kluczy płasko-oczkowych Schmith, klucze nasadowe udarowe 3/4" oraz klucze dynamometryczne o zakresie 500-3000 Nm.

...