

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-6-mm-to-skpo-6-schmith-p-31739.html>



Klucz płasko-oczkowy 6 mm TO-SKPO-6 SCHMITH

Cena brutto	3,55 zł
Cena netto	2,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	TO-SKPO-6
Kod producenta	TO-SKPO-6
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 6 mm TO-SKPO-6 SCHMITH

Narzędzie warsztatowe do prac montażowych i serwisowych, łączące funkcje klucza płaskiego i oczkowego. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej w technologii kucia matrycowego.

Rozmiar 6 mm

Materiał Stal CrV

Profil oczka 12-kątny

Kąt odchylenia 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop zapewniający podwyższoną twardość i odporność na korozję. Zawartość chromu chroni przed rdzą, wanad zwiększa wytrzymałość mechaniczną. Materiał zachowuje właściwości w szerokim zakresie temperatur roboczych.

Kucie matrycowe

Technologia produkcji polegająca na kształtowaniu metalu pod wysokim ciśnieniem w formach. Proces zagęszcza strukturę materiału, eliminując pory i zwiększając wytrzymałość na naprężenia. Klucz wytrzymuje większe obciążenia niż narzędzia odlewane.

12-kątny profil oczka

Konstrukcja umożliwiająca osadzenie klucza co 30 stopni zamiast standardowych 60. W miejscach o ograniczonym zakresie ruchu pozwala na pracę przy mniejszym skoku. Zmniejsza ryzyko uszkodzenia krawędzi nakrętki przy pracy w trudno dostępnych lokalizacjach.

Odchylenie o 15 stopni

Kąt między osią klucza a płaszczyzną roboczą. Konstrukcja pozwala na omijanie przeszkód w pobliżu łączenia gwintowego. Przy pracy w zagłębieniach lub przy elementach montowanych blisko ścian ułatwia dostęp do nakrętki.

Specyfikacja techniczna

Model	TO-SKPO-6
Producent	SCHMITH
Rozmiar klucza	6 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Technologia produkcji	Kucie matrycowe
Profil oczka	12-kątny
Kąt odchylenia	15°
Wykończenie powierzchni	Satynowe
Typ narzędzia	Klucz płasko-oczkowy

Zastosowanie

- Montaż i demontaż połączeń gwintowych w warsztatach mechanicznych
- Serwis sprzętu AGD i elektronarzędzi wymagających drobnych kluczy
- Prace przy montażu maszyn i urządzeń przemysłowych
- Konserwacja i naprawa rowerów, motocykli oraz małych pojazdów
- Montaż konstrukcji metalowych i elementów złącznych
- Prace instalacyjne przy systemach hydraulicznych i pneumatycznych
- Serwis aparatury precyzyjnej wymagającej niewielkich momentów dokręcania

Satynowa powłoka powierzchniowa

Wykończenie matowe uzyskiwane przez obróbkę mechaniczną lub chemiczną. Redukuje odbłaski światła podczas pracy, ułatwia

utrzymanie narzędzia w czystości poprzez zmniejszenie widoczności odcisków palców i zabrudzeń. Poprawia chwyt w porównaniu do powierzchni polerowanych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan krawędzi roboczych – szczyrby lub zaokrąglenia mogą prowadzić do uszkodzenia łba śruby. Klucz należy osadzać na nakrętce w pełni, aby uniknąć poślizgu. Siłę należy przykładać płynnie, bez uderzeń.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji. Nie należy stosować klucza jako dźwigni ani młotka – przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może spowodować trwałe odkształcenie.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac warto rozważyć zestaw kluczy płasko-oczkowych w różnych rozmiarach. Dla zastosowań wymagających precyzyjnego momentu dokręcania zaleca się użycie klucza dynamometrycznego. W miejscach o bardzo ograniczonym dostępie mogą być przydatne klucze oczkowe przegubowe lub klucze typu crow foot.

...