

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-9-mm-skpo-9-schmith-p-31720.html>

Klucz płasko-oczkowy 9 mm SKPO-9 SCHMITH

Cena brutto	5,05 zł
Cena netto	4,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SKPO-9
Kod producenta	SKPO-9
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 9 mm SKPO-9 SCHMITH

Uniwersalne narzędzie łączące funkcję klucza płaskiego i oczkowego w jednym korpusie. Wykonane ze stali chromowo-wanadowej metodą kucia matrycowego, zapewnia trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji warsztatowej.

Rozmiar klucza 9 mm

Typ narzędzia Płasko-oczkowy

Materiał Stal CrV

Technologia Kucie matrycowe

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop charakteryzujący się podwyższoną odpornością na ścieranie i korozję. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału przy zachowaniu elastyczności, co minimalizuje ryzyko pęknięć pod dużym obciążeniem.

Kucie matrycowe

Proces formowania na gorąco zapewnia jednorodną strukturę materiału i wzmocnienie włókien wzdłuż konturu narzędzia. Eliminuje wewnętrzne naprężenia występujące w metodach odlewniczych.

12-kątna końcówka oczkowa

Profil dwunastopunktowy umożliwia pracę z obrotem co 30°, co jest szczególnie przydatne w ograniczonej przestrzeni. Zwiększa powierzchnię styku z nakrętką, redukując ryzyko jej uszkodzenia.

Odchylona płaszczyzna robocza

Kąt odchylenia części płaskiej względem osi uchwytu ułatwia dostęp do elementów złącznych w trudno dostępnych miejscach, np. przy pracy w pobliżu powierzchni płaskich.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKPO-9
Rozmiar klucza	9 mm
Typ konstrukcji	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa
Technologia produkcji	Kucie matrycowe
Profil końcówki oczkowej	12-kątny
Zabezpieczenie powierzchni	Powłoka antykorozyjna
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004703688

Zastosowanie

- Montaż i demontaż nakrętek oraz łbów śrub M9
- Prace serwisowe w motoryzacji przy elementach układu hamulcowego
- Montaż instalacji hydraulicznych i pneumatycznych
- Obsługa techniczna maszyn przemysłowych
- Prace montażowe w konstrukcjach stalowych
- Serwis sprzętu AGD i elektronarzędzi
- Regulacja elementów mocujących w meblach
- Naprawy rowerowe i motocyklowe

Kucie matrycowe a odlewanie

Kute narzędzia charakteryzują się wyższą wytrzymałością mechaniczną niż odlewane. Proces kucia zagęszcza strukturę materiału i eliminuje pory, co zwiększa odporność na naprężenia statyczne i uderzeniowe. W praktyce oznacza to dłuższą żywotność narzędzia

przy regularnym użytkowaniu pod obciążeniem.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar klucza odpowiada wymiarom nakrętki lub łba śruby. Luz przekraczający 0,2 mm może prowadzić do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego oraz samego narzędzia. Część oczkowa zapewnia lepszy rozkład sił i jest zalecana przy dokręcaniu z większym momentem obrotowym.

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi zaleca się przemyć narzędzia wodą i osuszenie. Powłoka ochronna na powierzchni klucza redukuje adhezję zabrudzeń, ale nie eliminuje konieczności regularnej konserwacji.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, wydłuża trwałość powłoki antykorozyjnej. Unikanie przeciążeń mechanicznych, takich jak używanie przedłużek lub młotkowanie, zapobiega trwałym odkształceniom.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowanych warto rozważyć klucze płasko-oczkowe w innych rozmiarach z serii SCHMITH SKPO, zestawy kluczy oczkowych dwustronnych oraz klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania z określonym momentem obrotowym.

...