

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-antyposlizgowy-30mm-skpo-as-30-schmith-p-32211.html>



Klucz płasko-oczkowy ANTYPOSLIZGOWY 30mm SKPO-AS-30 SCHMITH

Cena brutto	24,67 zł
Cena netto	20,06 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SKPO-AS-30
Kod producenta	SKPO-AS-30
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy ANTYPOSLIZGOWY 30mm SKPO-AS-30 SCHMITH

Klucz płasko-oczkowy z antypoślizgową rękojeścią, przeznaczony do prac montażowych i serwisowych przy połączeniach gwintowanych 30 mm. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej z 12-kątną końcówką oczkową.

Rozmiar 30 mm
Materiał CrV
Profil oczka 12-kątny
Rękojeść Antypoślizgowa

Charakterystyka techniczna

Stop CrV (chrom-wanad)

Stal chromowo-wanadowa zapewnia podwyższoną odporność na naprężenia mechaniczne występujące podczas dokręcania i odkręcania elementów złącznych. Dodatek chromu zwiększa twardość powierzchni i zabezpiecza przed korozją, wanad poprawia wytrzymałość struktury wewnętrznej.

Profil 12-kątny w oczku

Końcówka oczkowa z 12 kątami wymaga jedynie 30° obrotu do zmiany pozycji (w porównaniu do 60° w profilach 6-kątnych).

Umożliwia to pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót nie jest możliwy.

Odchylona płaszczyzna robocza

Część oczkowa jest ustawiona pod kątem względem osi klucza. Konstrukcja ta ułatwia manewrowanie narzędziem w zagłębieniach i przy elementach otoczonych innymi podzespołami.

Antypoślizgowa struktura rękojeści

Powierzchnia uchwytu posiada specjalną teksturę zwiększającą tarcie między dłonią a narzędziem. Zapobiega to wyślizgiwaniu się klucza podczas pracy z zaolejonych lub mokrych rękawic roboczych.

Specyfikacja techniczna

Model	SKPO-AS-30
Producent	Schmith
Rozmiar klucza	30 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Profil końcówki oczkowej	12-kątny
Wykończenie powierzchni	Powłoka antykorozyjna
Typ rękojeści	Antypoślizgowa struktura
Konstrukcja oczka	Odchylona płaszczyzna robocza

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek 30 mm w warsztatach mechanicznych
- Prace serwisowe przy maszynach przemysłowych z połączeniami gwintowanymi
- Obsługa węzłów montażowych w pojazdach ciężarowych i maszynach budowlanych
- Instalacje hydrauliczne wymagające momentu dokręcenia przy ograniczonym dostępie
- Konserwacja urządzeń z elementami złącznymi w trudno dostępnych miejscach
- Prace przy konstrukcjach stalowych z połączeniami gwintowanymi
- Serwis sprzętu rolniczego i maszyn specjalistycznych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że rozmiar śruby lub nakrętki odpowiada wymiarowi klucza (30 mm). Niezgodność rozmiaru prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego i utrudnia dalszą obsługę.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni klucza z zabrudzeń i oleju. Powłoka antykorozyjna wymaga okresowej kontroli – w przypadku uszkodzeń mechanicznych można zastosować preparaty ochronne do narzędzi ręcznych.

Praca z profilem 12-kątnym

Końcówka 12-kątna wymaga precyzyjnego osadzenia na elemencie złącznym. Przy zbyt dużym luzie może dojść do uszkodzenia krawędzi profilu. W przypadku zużytych lub uszkodzonych śrub zaleca się użycie klucza nasadowego z profilem 6-kątnym.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń gwintowanych warto rozważyć klucze w innych rozmiarach z serii SKPO-AS oraz klucze dynamometryczne do kontroli momentu dokręcenia.

...