

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-polerowany-12mm-prosty-geko-g11112-p-21678.html>



Klucz płasko-oczkowy polerowany 12mm prosty GEKO G11112

Cena brutto	4,73 zł
Cena netto	3,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11112
Kod producenta	G11112
Kod EAN	5901477152436
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 12 mm GEKO G11112

Klucz warsztatowy typu płasko-oczkowego z podwójnym odgięciem 15°, wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Konstrukcja z odgiętą główką oczkową oraz ustawioną pod kątem główką płaską ułatwia pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Rozmiar 12 mm
Materiał CrV
Główka oczkowa 12-kątna
Kąt odgięcia 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Materiał zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia. Stop chromu i wanadu charakteryzuje się twardością w zakresie 40-45 HRC, co pozwala na długotrwałe użytkowanie bez ryzyka uszkodzenia krawędzi roboczych.

Podwójne odgięcie 15°

Główka płaska ustawiona pod kątem 15° względem osi rękojeści oraz odgięta o 15° główka oczkowa umożliwiają manewrowanie kluczem w miejscach o ograniczonym dostępie. Konstrukcja pozwala na pracę z mniejszą amplitudą ruchu.

12-kątna główka oczkowa

Profil 12-kątny (bi-hex) zapewnia mniejszy kąt skrętu potrzebny do ponownego założenia klucza – co 30° zamiast 60° w przypadku profilu 6-kątnego. Rozwiązanie przydatne przy pracy w ciasnych przestrzeniach, gdzie pełen obrót jest niemożliwy.

Chromowana powierzchnia satynowa

Warstwa chromowa chroni przed korozją i ułatwia czyszczenie. Satynowe wykończenie redukuje odbłaski świetlne podczas pracy i nadaje kluczowi profesjonalny wygląd.

Specyfikacja techniczna

Model	G11112
Rozmiar klucza	12 mm
Typ konstrukcji	Płasko-oczkowy prosty
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Profil головки oczkowej	12-kątny (bi-hex)
Kąt odgięcia головки płaskiej	15° względem osi
Kąt odgięcia головки oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowe

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek M12 w warsztatach mechanicznych
- Prace serwisowe przy układach hamulcowych i zawieszenia w pojazdach
- Instalacje hydrauliczne i pneumatyczne
- Konserwacja maszyn przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych
- Prace w przestrzeniach o ograniczonym dostępie

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 12 mm odnosi się do rozmiaru klucza (szerokości płaszczyzn nakrętki lub łba śruby), nie średnicy gwintu. Śruba M8 wymaga klucza 13 mm, M10 – 17 mm, M12 – 19 mm. Przed zakupem należy zmierzyć nakrętkę suwmiarką lub sprawdzić dokumentację techniczną połączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz należy dobierać do rozmiaru elementu złącznego – luz może prowadzić do uszkodzenia krawędzi nakrętki. Przy dokręcaniu momentem należy stosować klucz dynamometryczny. Po pracy w warunkach wilgotnych lub kontakcie z chemikaliami zaleca się wytarcie klucza i nałożenie cienkiej warstwy oleju ochronnego.

Nie należy przedłużać rękojeści rurą ani używać klucza jako dźwigni – może to spowodować trwałe odkształcenie lub pęknięcie materiału. W przypadku zablokowanych połączeń zaleca się użycie środków penetrujących i specjalistycznych narzędzi udarowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warto rozważyć zestaw kluczy płasko-oczkowych w zakresie 6-32 mm, klucz dynamometryczny do kontrolowanego dokręcania oraz nasadki udarowe do pracy z kluczem pneumatycznym.