

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-polerowany-17mm-prosty-geko-g11117-p-18847.html>



Klucz płasko-oczkowy polerowany 17mm prosty GEKO G11117

Cena brutto	6,54 zł
Cena netto	5,32 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	G11117
Kod producenta	G11117
Kod EAN	5901477152481
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 17 mm GEKO G11117

Klucz kombinowany z podwójnym kątem 15° w konstrukcji obu główek. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej z satynowanym wykończeniem powierzchni.

Rozmiar 17 mm
Materiał CrV
Typ головки oczkowej 12-kątna
Kąt odgięcia 15°

Charakterystyka techniczna

Podwójne odgięcie 15°

Główka płaska ustawiona pod kątem 15° względem osi rękojeści, główka oczkowa odgięta o 15°. Konstrukcja umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i lepszy dostęp do elementów złącznych w zagłębieniach.

Profil 12-kątny

Główka oczkowa z profilem 12-kątnym zapewnia co 30° możliwość ponownego założenia klucza. Rozwiązanie przydatne przy

ograniczonym skoku roboczym, gdzie pełny obrót o 360° nie jest możliwy.

Stal chromowo-wanadowa

Stop CrV charakteryzuje zwiększona twardość i odporność na ścieranie w porównaniu do stali węglowej. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na zmęczenie materiału.

Satynowane wykończenie

Powierzchnia chromowana z satynowaniem zapewnia ochronę antykorozyjną oraz matowe wykończenie ograniczające odbłaski podczas pracy. Chromowanie zwiększa twardość powierzchniową narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	G11117
Rozmiar klucza	17 mm
Typ klucza	Płasko-oczkowy
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, satynowane
Kąt головки płaskiej	15° względem osi
Profil головки oczkowej	12-kątny
Kąt odgięcia головки oczkowej	15°
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub oraz nakrętek M17 w warsztacie mechanicznym
- Prace przy układzie hamulcowym i zawieszeniu pojazdów osobowych
- Serwis instalacji hydraulicznych i pneumatycznych
- Montaż konstrukcji stalowych i elementów maszynowych
- Prace konserwacyjne przy urządzeniach przemysłowych
- Demontaż elementów w trudno dostępnych miejscach dzięki podwójnemu odgięciu

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 17 mm odpowiada śrubom i nakrętkom metrycznym M10 oraz M12 (w zależności od klasy). Przed zakupem należy zweryfikować wymiar „pod klucz” elementu złącznego – zazwyczaj oznaczony jako S17 w dokumentacji technicznej lub zmierzony suwmiarką na szerokości płaszczyzn równoległych.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz płasko-oczkowy należy dobierać dokładnie do rozmiaru elementu złącznego. Użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do zniszczenia krawędzi śruby lub nakrętki oraz uszkodzenia narzędzia.

Główkę oczkową zakłada się na element złączny tak, aby płaszczyzny robocze klucza przylegały równomiernie do wszystkich krawędzi. Przy odkręcaniu silnie dociśniętych połączeń zaleca się stosowanie główki oczkowej, która rozkłada siłę na większą powierzchnię kontaktu.

Profil 12-kątny wymaga mniejszego skoku roboczego niż profil 6-kątny – wystarczy 30° przestrzeni do ponownego założenia klucza. Przy ograniczonym dostępie należy wykorzystać odgięcie główki oczkowej, które umożliwia pracę pod kątem.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Mimo chromowania, długotrwały kontakt z wodą lub agresywnymi substancjami chemicznymi może prowadzić do korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć komplet kluczy płasko-oczkowych w zakresie 6-32 mm lub zestaw kluczy nasadowych z grzechotką, które w wielu zastosowaniach przyspieszają pracę. Dla połączeń wymagających precyzyjnego momentu dokręcania konieczny jest klucz dynamometryczny.