

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-polerowany-6mm-prosty-geko-g11106-p-21673.html>



Klucz płasko-oczkowy polerowany 6mm prosty GEKO G11106

Cena brutto	3,65 zł
Cena netto	2,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G11106
Kod producenta	G11106
Kod EAN	5901477152375
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 6 mm GEKO G11106

Klucz kombinowany łączący główkę płaską i 12-kątną oczkową, wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Obie główki odgięte pod kątem 15° umożliwiają pracę w ograniczonej przestrzeni montażowej.

Rozmiar klucza 6 mm
Materiał CrV
Główka oczkowa 12-kątna
Kąt odgięcia 15°

Charakterystyka techniczna

Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość mechaniczną i odporność na zmęczenie materiału podczas wielokrotnych obciążeń.

Główka płaska 15°

Ustawienie pod kątem do osi rękojeści zapewnia lepszy dostęp do śrub w zagłębieniach i pozwala na pracę przy mniejszym skoku ruchu. Przydatne przy ograniczonej przestrzeni nad łbem śruby.

Główka 12-kątna odgięta 15°

Profil 12-kątny pozwala na ponowne założenie klucza co 30° obrotu zamiast 60° jak w przypadku profilu 6-kątnego. Odgięcie główki umożliwia pracę równoległe do powierzchni montażowej.

Powierzchnia chromowana i satynowana

Chromowanie zapewnia ochronę antykorozyjną. Satynowanie powierzchni ogranicza odbłaski światła podczas pracy i nadaje narzędziu estetyczny wygląd.

Specyfikacja techniczna

Model	G11106
Rozmiar klucza	6 mm
Typ konstrukcji	Płasko-oczkowy prosty
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowana, satynowana
Kąt ustawienia główki płaskiej	15° do osi rękojeści
Profil główki oczkowej	12-kątny
Kąt odgięcia główki oczkowej	15°

Zastosowanie

- Montaż i demontaż śrub M6 w silnikach motocyklowych
- Prace przy drobnych połączeniach w elektronice warsztatowej
- Serwis sprzętu AGD wymagającego dostępu do małych śrub
- Montaż elementów w modelarstwie i precyzyjnej mechanice
- Prace konserwacyjne w aparaturze pomiarowej
- Obsługa małogabarytowych urządzeń technicznych

Dobór rozmiaru klucza

Rozmiar 6 mm odnosi się do rozmiaru pod klucz śruby lub nakrętki (szerokość płaszczyzn przeciwległych). Odpowiada to zazwyczaj gwintom M6. Przed użyciem należy sprawdzić zgodność rozmiaru klucza z elementem złącznym – luz lub zbyt ciasne dopasowanie może prowadzić do uszkodzenia krawędzi śruby.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz należy zakładać na element złączny w sposób zapewniający pełne przyleganie powierzchni roboczych. Przy odkręcaniu zablokowanych połączeń zaleca się stosowanie środków penetrujących i stopniowe zwiększanie siły. Główka 12-kątna powinna być używana przy śrubach w dobrym stanie technicznym – przy uszkodzonych krawędziach lepiej zastosować główkę 6-kątną lub nasadkę udarową.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Powierzchnia chromowana zapewnia podstawową ochronę, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do korozji punktowej. Nie należy stosować klucza jako dźwigni ani młotka – może to spowodować trwałe odkształcenie lub pęknięcie materiału.