

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-satynowy-50-mm-yt-0050-yato-p-3814.html>

## Klucz płasko-oczkowy, satynowy 50 mm YT-0050 YATO

Cena brutto	<b>145,45 zł</b>
Cena netto	<b>118,25 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-0050</b>
Kod producenta	<b>YT-0050</b>
Kod EAN	<b>5906083900501</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Kąt [st.]	<b>15</b>
Rozmiar [mm]	<b>50</b>

### Opis produktu

#### Klucz płasko-oczkowy 50 mm YT-0050 YATO

Klucz płasko-oczkowy o rozmiarze 50 mm przeznaczony do zastosowań przemysłowych. Narzędzie łączy funkcję klucza płaskiego i oczkowego, umożliwiając pracę z nakrętkami i łbami śrub w trudno dostępnych miejscach oraz przy wymagających dużych momentów obrotowych zastosowaniach.

Rozmiar klucza 50 mm

Kąt odchylenia główki 15°

Wykończenie Chromowane satynowe

Przeznaczenie Przemysł

### Charakterystyka klucza płasko-oczkowego 50 mm

#### Wzmocniona konstrukcja przemysłowa

Maksymalny moment obrotowy wyższy o 60% w porównaniu ze standardami DIN i ANSI. Zwiększona wytrzymałość pozwala na pracę z mocno dokręconymi połączeniami oraz w warunkach wymagających większych sił skręcających bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

### Kąt odchylenia główki 15°

Odchylenie główki oczkowej o 15° względem osi klucza umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej. Konstrukcja ta pozwala na wielokrotne przekładanie klucza przy niewielkim kącie obrotu, co przyspiesza montaż i demontaż w trudnodostępnych miejscach.

### Chromowane wykończenie satynowe

Powierzchnia chromowana zapewnia ochronę przed korozją i zwiększa trwałość narzędzia. Satynowe wykończenie redukuje odbłaski podczas pracy w oświetlonych stanowiskach, ułatwiając precyzyjne pozycjonowanie klucza na elementach złącznych.

### Rozmiar 50 mm

Klucz 50 mm dedykowany do pracy z dużymi nakrętkami i śrubami stosowanymi w maszynach przemysłowych, konstrukcjach stalowych oraz ciężkim sprzęcie. Rozmiar ten odpowiada wymiarowi płaskiego rozstawu czół nakrętki lub śruby.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-0050
Producent	YATO
Rozmiar klucza	50 mm
Typ narzędzia	Klucz płasko-oczkowy
Kąt odchylenia główki oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	Chromowane satynowe
Przeznaczenie	Zastosowania przemysłowe
Moment obrotowy	O 60% wyższy niż standardy DIN i ANSI

## Zastosowanie klucza 50 mm

- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Serwis ciężkiego sprzętu budowlanego
- Prace przy maszynach rolniczych
- Obsługa instalacji przemysłowych i rurociągów o dużych średnicach
- Montaż i demontaż elementów w przemyśle wydobywczym
- Naprawy pojazdów ciężarowych i maszyn roboczych
- Prace przy urządzeniach energetycznych

---

## Jak sprawdzić kompatybilność

Rozmiar 50 mm odnosi się do rozstawu płaskich powierzchni nakrętki lub łba śruby. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wymiar elementu złącznego odpowiada rozmiarowi klucza. W przypadku nakrętek metrycznych rozmiar 50 mm odpowiada zazwyczaj gwintom M30-M33, jednak zaleca się weryfikację wymiarów suwmiarką lub kluczem nastawnym.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan powierzchni roboczych klucza – nie powinny wykazywać śladów uszkodzeń mechanicznych. Podczas pracy klucz należy zakładać całkowicie na nakrętkę lub łeb śruby, aby uniknąć zsunięcia się narzędzia i uszkodzenia krawędzi elementu złącznego.

Kąt odchylenia 15° główki oczkowej umożliwia pracę metodą przekładania klucza co 30° (dwa położenia robocze na pełny obrót). Przy ograniczonej przestrzeni roboczej pozwala to na stopniowe dokręcanie lub odkręcanie bez konieczności pełnego obrotu narzędzia.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Chromowane wykończenie zapewnia podstawową ochronę przed korozją, jednak przy pracy w środowisku wilgotnym lub agresywnym chemicznie zaleca się dodatkowe zabezpieczenie narzędzia poprzez pokrycie cienką warstwą oleju ochronnego.

Klucz nie powinien być używany jako przedłużenie dźwigni poprzez zakładanie rur na jego trzon – może to prowadzić do przekroczenia dopuszczalnego momentu obrotowego i trwałego odkształcenia narzędzia. W przypadku konieczności zwiększenia siły należy zastosować klucz dynamometryczny lub narzędzie o większym ramieniu dźwigni.