

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-satynowy-50-mm-yt-0050-yato-p-3814.html>

Klucz płasko-oczkowy, satynowy 50 mm YT-0050 YATO

Cena brutto	145,45 zł
Cena netto	118,25 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-0050
Kod producenta	YT-0050
Kod EAN	5906083900501
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	50
Jednostka	SZT
Kąt [st.]	15

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 50 mm YT-0050 YATO

Klucz płasko-oczkowy o rozmiarze 50 mm przeznaczony do zastosowań przemysłowych. Narzędzie łączy funkcję klucza płaskiego i oczkowego, umożliwiając pracę z nakrętkami i łbami śrub w trudno dostępnych miejscach oraz przy wymagających dużych momentów obrotowych zastosowaniach.

Rozmiar klucza 50 mm

Kąt odchylenia główki 15°

Wykończenie Chromowane satynowe

Przeznaczenie Przemysł

Charakterystyka klucza płasko-oczkowego 50 mm

Wzmocniona konstrukcja przemysłowa

Maksymalny moment obrotowy wyższy o 60% w porównaniu ze standardami DIN i ANSI. Zwiększona wytrzymałość pozwala na pracę z mocno dokręconymi połączeniami oraz w warunkach wymagających większych sił skręcających bez ryzyka uszkodzenia narzędzia.

Kąt odchylenia główki 15°

Odchylenie główki oczkowej o 15° względem osi klucza umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej. Konstrukcja ta pozwala na wielokrotne przekładanie klucza przy niewielkim kącie obrotu, co przyspiesza montaż i demontaż w trudnodostępnych miejscach.

Chromowane wykończenie satynowe

Powierzchnia chromowana zapewnia ochronę przed korozją i zwiększa trwałość narzędzia. Satynowe wykończenie redukuje odbłaski podczas pracy w oświetlonych stanowiskach, ułatwiając precyzyjne pozycjonowanie klucza na elementach złącznych.

Rozmiar 50 mm

Klucz 50 mm dedykowany do pracy z dużymi nakrętkami i śrubami stosowanymi w maszynach przemysłowych, konstrukcjach stalowych oraz ciężkim sprzęcie. Rozmiar ten odpowiada wymiarowi płaskiego rozstawu czół nakrętki lub śruby.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0050
Producent	YATO
Rozmiar klucza	50 mm
Typ narzędzia	Klucz płasko-oczkowy
Kąt odchylenia główki oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	Chromowane satynowe
Przeznaczenie	Zastosowania przemysłowe
Moment obrotowy	O 60% wyższy niż standardy DIN i ANSI

Zastosowanie klucza 50 mm

- Konserwacja i naprawa maszyn przemysłowych
- Montaż konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Serwis ciężkiego sprzętu budowlanego
- Prace przy maszynach rolniczych
- Obsługa instalacji przemysłowych i rurociągów o dużych średnicach
- Montaż i demontaż elementów w przemyśle wydobywczym
- Naprawy pojazdów ciężarowych i maszyn roboczych
- Prace przy urządzeniach energetycznych

Jak sprawdzić kompatybilność

Rozmiar 50 mm odnosi się do rozstawu płaskich powierzchni nakrętki lub łba śruby. Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że wymiar elementu złącznego odpowiada rozmiarowi klucza. W przypadku nakrętek metrycznych rozmiar 50 mm odpowiada zazwyczaj gwintom M30-M33, jednak zaleca się weryfikację wymiarów suwmiarką lub kluczem nastawnym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan powierzchni roboczych klucza – nie powinny wykazywać śladów uszkodzeń mechanicznych. Podczas pracy klucz należy zakładać całkowicie na nakrętkę lub łeb śruby, aby uniknąć zsunięcia się narzędzia i uszkodzenia krawędzi elementu złącznego.

Kąt odchylenia 15° główki oczkowej umożliwia pracę metodą przekładania klucza co 30° (dwa położenia robocze na pełny obrót). Przy ograniczonej przestrzeni roboczej pozwala to na stopniowe dokręcanie lub odkręcanie bez konieczności pełnego obrotu narzędzia.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Chromowane wykończenie zapewnia podstawową ochronę przed korozją, jednak przy pracy w środowisku wilgotnym lub agresywnym chemicznie zaleca się dodatkowe zabezpieczenie narzędzia poprzez pokrycie cienką warstwą oleju ochronnego.

Klucz nie powinien być używany jako przedłużenie dźwigni poprzez zakładanie rur na jego trzon – może to prowadzić do przekroczenia dopuszczalnego momentu obrotowego i trwałego odkształcenia narzędzia. W przypadku konieczności zwiększenia siły należy zastosować klucz dynamometryczny lub narzędzie o większym ramieniu dźwigni.