

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-skrecony-18mm-yt-01857-yato-p-23707.html>

KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY SKRĘCONY 18MM YT-01857 YATO

Cena brutto	7,84 zł
Cena netto	6,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-01857
Kod producenta	YT-01857
Kod EAN	5906083051821
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy skręcony 18mm YATO YT-01857

Klucz płasko-oczkowy ze skręconą rękojeścią o rozmiarze 18mm, przeznaczony do dokręcania i odkręcania śrub oraz nakrętek w systemach metrycznych. Konstrukcja ze stali narzędziowej z polerowaną powierzchnią zapewnia trwałość w warunkach warsztatowych.

Rozmiar klucza **18 mm**

Skręcenie rękojeści **90°**

Kąt główki **15°**

Materiał **Stal narzędziowa**

Charakterystyka klucza płasko-oczkowego skręconego

Skręcona rękojeść 90°

Ergonomiczne ukształtowanie rękojeści umożliwia lepsze ułożenie w dłoni i zwiększa efektywność przenoszenia momentu obrotowego. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracy z mocno dokręconymi lub zardzewiałymi połączeniami śrubowymi, gdzie wymagane są większe siły.

Główka odchylona 15°

Odchylenie główki oczkowej o 15° względem osi klucza pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach i umożliwia dokręcanie w miejscach o utrudnionym dostępie. Kąt ten zapewnia możliwość przełożenia klucza co 30° przy pracy z nakrętkami.

Stal narzędziowa polerowana

Wykonanie z wysokogatunkowej stali narzędziowej gwarantuje odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz długotrwałą eksploatację. Polerowana powierzchnia zwiększa odporność na korozję i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń po pracy.

Rozmiar metryczny 18mm

Klucz przeznaczony do śrub i nakrętek M18, stosowanych m.in. w instalacjach hydraulicznych, konstrukcjach stalowych oraz układach mechanicznych pojazdów. Rozmiar 18mm należy do standardowych wymiarów w zastosowaniach przemysłowych i warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-01857
Producent	YATO
Rozmiar klucza	18 mm
Kąt odchylenia główki	15°
Kąt skręcenia rękojeści	90°
Materiał	Stal narzędziowa
Wykończenie powierzchni	Polerowane
Kod EAN	5906083051821

Zastosowanie klucza płasko-oczkowego 18mm

- Serwis i naprawa układów hydraulicznych w maszynach przemysłowych
- Montaż i demontaż elementów w konstrukcjach stalowych
- Prace przy układzie hamulcowym i zawieszeniu pojazdów
- Instalacje sanitarne – montaż armatury o średnicy DN15-DN20
- Konserwacja maszyn rolniczych i sprzętu budowlanego
- Naprawy w warsztatach mechanicznych i stacjach obsługi
- Montaż elementów mocujących w przemyśle maszynowym

Jak sprawdzić kompatybilność klucza

Rozmiar 18mm odpowiada śrubom i nakrętkom oznaczonym jako M18 w systemie metrycznym. Przed użyciem należy upewnić się, że wymiar złącza odpowiada rozmiarowi klucza – zbyt luźne dopasowanie może prowadzić do uszkodzenia krawędzi nakrętki. W przypadku wątpliwości warto użyć suwmiarki do pomiaru rozmiaru "pod klucz" dla śruby lub nakrętki.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz płasko-oczkowy ze skreconą rękojeścią wymaga właściwego użytkowania w celu zachowania parametrów roboczych. Należy stosować odpowiedni rozmiar klucza do wymiarów łącznika – użycie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki oraz samego narzędzia.

Podczas pracy z kluczem zaleca się stosowanie ciągłego ruchu bez szarpnięć, co minimalizuje ryzyko ześlizgnięcia się narzędzia. W przypadku mocno dokręconych połączeń można zastosować środki penetrujące, które ułatwią poluzowanie śruby.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i oleju, a następnie przechowywać w suchym miejscu. Polerowana powierzchnia wymaga okresowego zabezpieczenia cienką warstwą oleju ochronnego, szczególnie w warunkach o podwyższonej wilgotności. Nie należy używać klucza jako dźwigni ani młotka – takie działania mogą spowodować trwałe odkształcenie narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac warsztatowych warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy płasko-oczkowych w różnych rozmiarach metrycznych (8-24mm) oraz klucze nasadowe z grzechotką do pracy w trudno dostępnych miejscach. W przypadku prac wymagających precyzyjnego momentu dokręcania niezbędny będzie klucz dynamometryczny.