

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-grzechotka-22-mm-yt-0201-yato-p-573.html>

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22 mm YT-0201 YATO

Cena brutto	22,33 zł
Cena netto	18,15 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0201
Kod producenta	YT-0201
Kod EAN	5906083902017
Producent	YATO
Minimalny kąt pracy [st.]	5
Grubość klucza płaskiego [mm]	10,5
Grubość grzechotki [mm]	13,4
Opakowanie	plastic hanger/color box
Długość [mm]	290
Materiał	CrV6140
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 22 mm YT-0201 YATO

Klucz kombinowany łączący funkcję klucza płaskiego i oczkowego z mechanizmem grzechotki 72-zębowej. Narzędzie przeznaczone do montażu i demontażu połączeń śrubowych w warunkach warsztatowych i serwisowych, szczególnie w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Rozmiar klucza 22 mm

Grzechotka 72 zęby

Materiał Stal CrV 6140

Długość całkowita 290 mm

Charakterystyka techniczna klucza płasko-oczkowego z grzechotką

Mechanizm grzechotki 72-zębowej

Grzechotka z 72 zębami zapewnia kąt pracy wynoszący 5°, co oznacza możliwość dokręcania lub odkręcania w bardzo ograniczonej przestrzeni. Im więcej zębów, tym mniejszy zakres ruchu potrzebny do kolejnego zaczepu. Mechanizm pracuje w obu kierunkach, przełączany dźwignią rewersyjną.

Stal chromowo-wanadowa CrV 6140

Stop stali CrV 6140 charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością na skręcanie i zginanie. Dodatek wanadu zwiększa twardość powierzchni, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas intensywnej eksploatacji. Materiał poddany obróbce cieplnej zapewnia długotrwałą żywotność narzędzia.

Profilowane oczko 12-kątne

Oczko z profilem 12-kątnym (dwunastopunktowym) zwiększa powierzchnię styku z nakrętką, rozkładając siły na większą liczbę punktów. Konstrukcja ta zmniejsza ryzyko zaokrąglenia krawędzi nakrętki podczas pracy pod obciążeniem i umożliwia założenie klucza w pozycji co 30°.

Chromowana powierzchnia

Warstwa chromu galwanicznego zabezpiecza stal przed korozją w środowisku warsztatowym. Polerowana powierzchnia ułatwia usuwanie zabrudzeń olejowych i zmniejsza tarcie podczas pracy. Wykończenie zwiększa również czytelność znakowania rozmiaru klucza.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0201
Rozmiar klucza	22 mm
Liczba zębów grzechotki	72
Minimalny kąt pracy	5°
Materiał	Stal chromowo-wanadowa CrV 6140
Profil oczka	12-kątny
Długość całkowita (L)	290 mm
Szerokość klucza płaskiego (B)	45,6 mm

Szerokość klucza oczkowego (D)	44,2 mm
Grubość klucza płaskiego (S1)	10,5 mm
Grubość klucza oczkowego (S2)	13,4 mm
Wykończenie powierzchni	Chromowane, polerowane

Zastosowanie klucza płasko-oczkowego 22 mm

- Serwis samochodowy - wymiana elementów układu jezdnego, hamulcowego i zawieszenia
- Konserwacja maszyn przemysłowych - montaż i demontaż połączeń śrubowych w maszynach produkcyjnych
- Naprawa sprzętu rolniczego - prace serwisowe przy ciągnikach i maszynach rolniczych
- Instalacje hydrauliczne - montaż armatury i połączeń rurowych o średnicach odpowiadających kluczowi 22 mm
- Prace konstrukcyjne stalowe - montaż elementów konstrukcji stalowych
- Serwis urządzeń grzewczych - obsługa połączeń w kotłach i instalacjach CO
- Remonty budowlane - demontaż i montaż elementów wyposażenia technicznego budynków

Jak sprawdzić kompatybilność klucza

Klucz 22 mm współpracuje ze śrubami i nakrętkami metrycznymi M14 (rozstaw kluczy 22 mm). Przed zakupem należy zweryfikować rozmiar łba śruby lub nakrętki za pomocą suwmiarki lub klucza uniwersalnego. W dokumentacji technicznej maszyn i urządzeń rozmiar klucza zazwyczaj podany jest w specyfikacji połączeń śrubowych.

Użytkowanie i konserwacja klucza z grzechotką

Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem penetrującym, szczególnie po pracy w warunkach zapyłonych lub wilgotnych. Należy unikać przeciążania klucza poprzez stosowanie przedłużek lub rur nasadowych - może to uszkodzić zarówno mechanizm grzechotki, jak i same szczęki klucza.

Klucz powinien być dobierany do rozmiaru nakrętki z minimalnym luzem. Zbyt duży luz prowadzi do uszkodzenia krawędzi nakrętki i skrócenia żywotności narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie klucza z zabrudzeń i oleju, co zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń w mechanizmie grzechotki.

Dźwignia rewersyjna mechanizmu grzechotki nie powinna być przełączana pod obciążeniem. Przełączenie kierunku pracy należy wykonywać po zdjęciu klucza z nakrętki. Przechowywanie w suchym miejscu i okresowa kontrola stanu mechanizmu grzechotki wydłuża okres eksploatacji narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń śrubowych warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy płasko-oczkowych z grzechotką w zakresie od 8 mm do 19 mm. Uzupełnieniem mogą być klucze nasadowe z grzechotką oraz adaptory umożliwiające pracę w szczególnie trudno dostępnych miejscach. Dla zastosowań wymagających precyzyjnego momentu dokręcania niezbędny będzie klucz dynamometryczny.