

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-grzechotka-27-mm-yt-1670-yato-p-272.html>

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 27 mm YT-1670 YATO

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Cena brutto | 29,96 zł |
| Cena netto | 24,36 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-1670 |
| Kod producenta | YT-1670 |
| Kod EAN | 5906083916700 |
| Producent | YATO |
| Opakowanie | plastic hanger/color box |
| Grubość klucza płaskiego [mm] | 12,2 |
| Materiał | CrV |
| Długość [mm] | 360 |
| Grubość grzechotki [mm] | 16,1 |
| Rodzaj grzechotki | 72T |
| Jednostka | SZT |

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 27 mm YT-1670 YATO

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką to narzędzie łączące funkcje klucza płaskiego i oczkowego z mechanizmem grzechotkowym, umożliwiające szybką pracę bez konieczności zdejmowania klucza z nakrętki. Model YT-1670 w rozmiarze 27 mm wykonano ze stali chromowo-wanadowej (CrV) z hartowaniem indukcyjnym powierzchni roboczych.

Rozmiar klucza 27 mm

Długość całkowita 360 mm

Liczba zębów grzechotki 72 zęby

Materiał Stal CrV

Charakterystyka techniczna klucza grzechotkowego

Grzechotka 72-zębowa z oczkiem 12-kątnym

Mechanizm z 72 zębami wymaga jedynie 5 stopni skoku roboczego, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Profil 12-kątny w części oczkowej zapewnia lepsze przenoszenie momentu obrotowego niż standardowy 6-kątny i zmniejsza ryzyko uszkodzenia krawędzi nakrętek.

Stal chromowo-wanadowa CrV z hartowaniem indukcyjnym

Stal CrV charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością na zginanie i skręcanie. Hartowanie indukcyjne powierzchni roboczych zwiększa twardość w punktach styku z nakrętką, jednocześnie zachowując elastyczność rdzenia klucza, co chroni przed pękaniem pod obciążeniem.

Przełącznik kierunku obrotów

Dźwignia zmiany kierunku działania grzechotki umożliwia szybkie przełączanie między dokręcaniem a odkręcaniem bez przestawiania klucza. Mechanizm zabezpieczony przed przypadkowym przełączeniem podczas pracy pod obciążeniem.

Chromowana i polerowana powierzchnia

Chromowanie galwaniczne chroni przed korozją w środowisku warsztatowym. Polerowana powierzchnia ułatwia usuwanie zanieczyszczeń olejowych i zapobiega osadzeniu się brudu w mikronierównościach metalu.

Specyfikacja techniczna YT-1670

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Model | YT-1670 |
| Rozmiar klucza | 27 mm |
| Długość całkowita (L) | 360 mm |
| Szerokość klucza płaskiego (B) | 55,6 mm |
| Szerokość klucza oczkowego (D) | 52,9 mm |
| Grubość klucza płaskiego (S1) | 12,2 mm |
| Grubość klucza oczkowego (S2) | 16,1 mm |
| Liczba zębów grzechotki | 72 |
| Profil oczka | 12-kątny |
| Materiał | Stal chromowo-wanadowa (CrV) |

| | |
|---------------------|---|
| Obróbka powierzchni | Chromowanie, polerowanie, hartowanie indukcyjne |
| Producent | YATO |

Zastosowanie klucza płasko-oczkowego z grzechotką 27 mm

- Obsługa połączeń śrubowych w podwoziu pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych
- Montaż i demontaż elementów układu wydechowego o dużych średnicach
- Prace przy układach hydraulicznych z nakrętkami metrycznymi M27
- Serwis przekładni mechanicznych i skrzyń biegów
- Obsługa instalacji przemysłowych z połączeniami kołnierзовymi
- Konserwacja maszyn rolniczych i sprzętu ciężkiego
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających dużych momentów dokręcania
- Prace warsztatowe przy elementach o ograniczonym dostępie

Jak sprawdzić kompatybilność klucza

Rozmiar 27 mm odpowiada nakrętkom metrycznym M27 oraz niektórym połączeniom calowym. Przed zakupem należy zmierzyć szerokość między płaskimi krawędziami nakrętki (wymiar "pod klucz") za pomocą suwmiarki. Długość 360 mm zapewnia odpowiednią dźwignię do pracy z momentami obrotowymi typowymi dla tego rozmiaru nakrętek.

Użytkowanie i konserwacja

Klucze grzechotkowe wymagają okresowego smarowania mechanizmu wewnętrznego lekkim olejem maszynowym. Nie należy stosować klucza jako przedłużki dźwigni ani uderzać w niego młotkiem – do takich zastosowań przeznaczone są klucze udarowe. Po pracy w środowisku wilgotnym lub narażeniu na sole drogowe należy oczyścić i zabezpieczyć powierzchnię środkiem antykorozyjnym.

Przy pracy z zardzewiałymi połączeniami zaleca się najpierw użycie środka penetrującego i odkręcenie nakrętki częścią płaską klucza, następnie dokręcenie grzechotką. Maksymalny moment obrotowy zależy od długości klucza i wytrzymałości mechanizmu – producent nie podaje wartości dla tego modelu, należy więc zachować ostrożność przy dużych obciążeniach.

Przechowywanie narzędzi grzechotkowych

Klucze z grzechotką należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w organizacjach narzędziowych lub na tablicach warsztatowych. Unikać składowania pod innymi ciężkimi narzędziami, które mogą uszkodzić mechanizm przełącznika kierunku. Okresowo sprawdzać płynność działania grzechotki i luz w mechanizmie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń śrubowych warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy grzechotkowych w różnych rozmiarach, klucz dynamometryczny do kontrolowanego dokręcania oraz nasadki udarowe w rozmiarze 27 mm do zastosowań z kluczem pneumatycznym lub elektrycznym.

