

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-grzechotka-28-mm-yt-1671-yato-p-300.html>

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 28 mm YT-1671 YATO

Cena brutto	30,39 zł
Cena netto	24,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1671
Kod producenta	YT-1671
Kod EAN	5906083916717
Producent	YATO
Materiał	CrV
Opakowanie	plastic hanger/color box
Grubość klucza płaskiego [mm]	12,6
Jednostka	SZT
Długość [mm]	360
Grubość grzechotki [mm]	16
Rodzaj grzechotki	72T

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 28 mm YT-1671 YATO

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką łączy funkcje dwóch narzędzi: część płaska służy do pracy z nakrętkami i łbami śrub w przestrzeniach otwartych, natomiast część oczkowa z grzechotką umożliwia szybkie dokręcanie bez konieczności zdejmowania narzędzia. Model YT-1671 przeznaczony jest do połączeń o rozmiarze 28 mm, typowych w ciężkim sprzęcie mechanicznym i konstrukcjach stalowych.

Rozmiar klucza 28 mm

Grzechotka 72 zęby

Materiał Stal CrV

Długość 360 mm

Charakterystyka techniczna klucza płasko-oczkowego YATO

Grzechotka 72-zębowa z przełącznikiem kierunku

Mechanizm z 72 zębami wymaga jedynie 5° obrotu do kolejnego zaczepu, co umożliwia pracę w wąskich przestrzeniach, gdzie pełny obrót narzędzia nie jest możliwy. Przełącznik kierunku pozwala na dokręcanie lub odkręcanie bez zmiany pozycji klucza. Mechanizm grzechotkowy znajduje się w części oczkowej.

Profil 12-kątny w oczku

Oczko z profilem 12-kątnym zapewnia większą powierzchnię styku z nakrętką niż standardowy profil 6-kątny, rozkładając siły na więcej punktów. Zmniejsza to ryzyko zaokrąglenia krawędzi nakrętek, szczególnie przy zużytych lub skorodowanych połączeniach. Umożliwia także pracę pod różnymi kątami.

Stal chromowo-wanadowa (CrV)

Stop chromowo-wanadowy charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie w porównaniu do zwykłej stali narzędziowej. Dodatek wanadu poprawia strukturę krystaliczną stali, co przekłada się na większą wytrzymałość na obciążenia dynamiczne. Powierzchnia chromowana zabezpiecza przed korozją i ułatwia czyszczenie.

Hartowanie indukcyjne

Proces hartowania indukcyjnego polega na lokalnym nagrzewaniu powierzchni narzędzia prądem wysokiej częstotliwości, a następnie szybkim chłodzeniu. Dzięki temu powierzchnia robocza uzyskuje wysoką twardość, podczas gdy rdzeń zachowuje elastyczność, co zapobiega pękaniu narzędzia pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1671
Producent	YATO
Rozmiar klucza	28 mm
Długość całkowita (L)	360 mm
Szerokość klucza płaskiego (B)	56,1 mm
Szerokość klucza oczkowego (D)	53,6 mm

Grubość klucza płaskiego (S1)	12,6 mm
Grubość klucza oczkowego (S2)	16 mm
Liczba zębów grzechotki	72
Profil oczka	12-kątny
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, polerowane
Hartowanie	Indukcyjne
Przełącznik kierunku obrotów	Tak

Zastosowanie klucza 28 mm

- Serwis maszyn budowlanych i rolniczych (śruby mocujące elementy podwozia, układy hydrauliczne)
- Naprawa ciężkich pojazdów użytkowych i autobusów (zawieszenie, układ kierowniczy)
- Montaż i konserwacja konstrukcji stalowych (połączenia śrubowe w halach, mostach)
- Serwis urządzeń przemysłowych (mocowania silników, przekładni, pomp)
- Prace przy instalacjach technologicznych w zakładach produkcyjnych
- Konserwacja sprzętu leśnego i ciężkich maszyn specjalistycznych
- Montaż elementów w branży stoczniowej i offshore

Jak sprawdzić zgodność rozmiaru

Rozmiar 28 mm oznacza odległość między równoległymi płaszczyznami nakrętki lub łba śruby. Aby sprawdzić wymiar, można użyć suwmiarki lub klucza nastawnego. W przypadku śrub metrycznych rozmiar 28 mm odpowiada zazwyczaj gwintem M18-M20, ale zawsze należy sprawdzić wymiar rzeczywisty, ponieważ może się różnić w zależności od normy i klasy wytrzymałości połączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy przełącznik kierunku obrotów jest ustawiony prawidłowo. W trybie dokręcania grzechotka powinna blokować się przy ruchu zgodnym z ruchem wskazówek zegara, a swobodnie obracać w kierunku przeciwnym. Klucz należy nakładać na nakrętkę w sposób zapewniający pełny kontakt wszystkich powierzchni roboczych.

Podczas pracy należy przykładać siłę prostopadle do osi klucza, unikając pochylania narzędzia, co może prowadzić do uszkodzenia profilu nakrętki. W przypadku zablokowanych połączeń można zastosować środki penetrujące i odczekać kilka minut przed ponowną próbą odkręcenia. Nie należy używać przedłużeń ani uderzać w klucz młotkiem, ponieważ może to uszkodzić mechanizm grzechotki.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń za pomocą szczotki i zmyć pozostałości oleju lub smaru. Mechanizm grzechotki wymaga okresowego smarowania lekkimi olejami penetrującymi. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w organizerze narzędziowym lub na tablicy, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych i kontaktu z wilgocią.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi połączeń śrubowych warto rozważyć kompletowanie zestawu kluczy płasko-oczkowych z grzechotką w różnych rozmiarach (od 8 mm do 32 mm), co zapewni gotowość do prac przy różnych typach sprzętu. Przydatne mogą być także klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania z określonym momentem obrotowym, nasadki udarowe do pracy z kluczami pneumatycznymi oraz środki penetrujące do odkręcania skorodowanych połączeń.

