

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-grzechotka-30-mm-yt-1672-yato-p-325.html>

## Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 30 mm YT-1672 YATO

Cena brutto	<b>37,53 zł</b>
Cena netto	<b>30,51 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-1672</b>
Kod producenta	<b>YT-1672</b>
Kod EAN	<b>5906083916724</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rodzaj grzechotki	<b>72T</b>
Grubość klucza płaskiego [mm]	<b>11,9</b>
Grubość grzechotki [mm]	<b>17,2</b>
Opakowanie	<b>plastic hanger/color box</b>
Długość [mm]	<b>400</b>
Materiał	<b>CrV</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Klucz płasko-oczkowy z grzechotką 30 mm YATO YT-1672

Klucz kombinowany łączący funkcję klucza płaskiego i oczkowego z mechanizmem grzechotkowym. Narzędzie przeznaczone do dokręcania i odkręcania nakrętek oraz śrub o rozmiarze 30 mm w zastosowaniach warsztatowych i przemysłowych.

Rozmiar klucza 30 mm

Grzechotka 72 zęby

Materiał Stal CrV

Długość całkowita 400 mm

## Charakterystyka techniczna klucza płasko-oczkowego

### Grzechotka 72-zębowa

Mechanizm z 72 zębami zapewnia kąt powrotu wynoszący 5 stopni, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Przełącznik kierunku obrotów pozwala na szybką zmianę między dokręcaniem a odkręcaniem bez zdejmowania klucza z nakrętki.

### 12-kątne oczko

Profil 12-kątny zwiększa powierzchnię styku z nakrętką i rozkłada siły na więcej punktów. Konstrukcja ta minimalizuje ryzyko zaokrąglenia krawędzi elementów złącznych i umożliwia zakładanie klucza co 30 stopni.

### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stal CrV charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością mechaniczną i odpornością na skręcanie. Dodatek wanadu zwiększa twardość materiału, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu.

### Powierzchnia chromowana i hartowana

Warstwa chromu zabezpiecza przed korozją w środowisku warsztatowym. Hartowanie indukcyjne części roboczych zwiększa twardość powierzchni przy zachowaniu plastycznego rdzenia, co zapobiega pękaniu przy dużych obciążeniach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-1672
Rozmiar klucza	30 mm
Długość całkowita (L)	400 mm
Szerokość klucza płaskiego (B)	62,1 mm
Szerokość klucza oczkowego (D)	58 mm
Grubość klucza płaskiego (S1)	11,9 mm
Grubość klucza oczkowego (S2)	17,2 mm
Liczba zębów grzechotki	72
Profil oczka	12-kątny
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane, polerowane
Hartowanie	Indukcyjne

---

## Zastosowanie klucza 30 mm

---

- Serwis i naprawa pojazdów ciężarowych oraz maszyn rolniczych
- Prace przy układach zawieszenia i hamulcowych w pojazdach dostawczych
- Montaż i demontaż elementów w maszynach przemysłowych
- Konserwacja urządzeń hydraulicznych i pneumatycznych
- Prace przy instalacjach przemysłowych wymagających dużych rozmiarów kluczy
- Serwis sprzętu budowlanego i maszyn specjalistycznych
- Naprawy w warsztatach mechanicznych obsługujących ciężki sprzęt

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Rozmiar 30 mm odpowiada szerokości między równoległymi ściankami nakrętki lub główki śruby. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary elementów złącznych w obsługiwanym sprzęcie. Klucze o tym rozmiarze stosowane są głównie w pojazdach ciężarowych i maszynach przemysłowych.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu grzechotki oraz przełącznika kierunku obrotów. Klucz powinien być stosowany zgodnie z przeznaczeniem – nakładany prostopadle do osi elementu złącznego, bez wydłużania ramienia dodatkową rurą.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie klucza z zanieczyszczeń i zabezpieczenie mechanizmu grzechotki kroplą oleju narzędziowego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i przedłuża żywotność narzędzia. Regularna konserwacja mechanizmu grzechotkowego zapewnia płynność działania przez cały okres użytkowania.

### **Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa**

Nie należy używać klucza jako dźwigni ani młotka. Uszkodzone narzędzie z pękniętą częścią roboczą lub niesprawną grzechotką powinno zostać wycofane z użycia. Przy dużych momentach dokręcania zaleca się użycie klucza dynamometrycznego do kontroli siły dokręcania.