

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-grzechotka-i-przegubem-13-mm-yt-1679-yato-p-506.html>

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką i przegubem 13 mm YT-1679 YATO

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Cena brutto | 14,73 zł |
| Cena netto | 11,98 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-1679 |
| Kod producenta | YT-1679 |
| Kod EAN | 5906083916793 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Długość [mm] | 180 |
| Grubość grzechotki [mm] | 9,1 |
| Rodzaj grzechotki | 72T |
| Materiał | CrV |
| Opakowanie | plastic hanger/color box |
| Grubość klucza płaskiego [mm] | 7,2 |

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy z grzechotką i przegubem 13 mm YT-1679 YATO

Klucz kombinowany z mechanizmem grzechotkowym i przegubem w rozmiarze 13 mm. Narzędzie łączy funkcjonalność klucza płaskiego i oczkowego z możliwością pracy grzechotkowej, przeznaczone do dokręcania i odkręcania śrub oraz nakrętek w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Rozmiar klucza **13 mm**

Liczba zębów grzechotki **72 zęby**

Długość całkowita **180 mm**

Materiał **Stal CrV**

Charakterystyka klucza grzechotkowego z przegubem

Grzechotka 72-zębowa z oczkiem 12-kątnym

Mechanizm grzechotkowy z 72 zębami zapewnia kąt skoku zaledwie 5 stopni, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni, gdzie pełny obrót klucza nie jest możliwy. Oczko 12-kątne zwiększa powierzchnię styku z nakrętką, redukując ryzyko uszkodzenia krawędzi elementu złącznego.

Przegub w części oczkowej

Ruchomy przegub pozwala na odchylenie oczka względem trzonka klucza, co ułatwia dostęp do śrub znajdujących się pod kątem lub w miejscach trudno dostępnych. Rozwiązanie szczególnie przydatne przy pracach w zagęszczonych obszarach montażowych.

Stal chromowo-wanadowa hartowana indukcyjnie

Stal CrV charakteryzuje się podwyższoną twardością i odpornością na zużycie. Hartowanie indukcyjne zwiększa wytrzymałość mechaniczną narzędzia w punktach krytycznych, zapewniając długotrwałą eksploatację przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Chromowana i polerowana powierzchnia

Warstwa chromowa zabezpiecza narzędzie przed korozją i ułatwia usuwanie zanieczyszczeń. Polerowana powierzchnia redukuje tarcie i zapobiega gromadzeniu się brudu, co ma znaczenie przy pracy z olejami i smarami.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|---|
| Model | YT-1679 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar klucza | 13 mm |
| Typ konstrukcji | Klucz płasko-oczkowy z grzechotką i przegubem |
| Liczba zębów grzechotki | 72 zęby |
| Kąt skoku grzechotki | 5° |

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| Typ oczka | 12-kątne |
| Materiał | Stal chromowo-wanadowa (CrV) |
| Obróbka cieplna | Hartowanie indukcyjne |
| Wykończenie powierzchni | Chromowane i polerowane |
| Długość całkowita (L) | 180 mm |
| Szerokość klucza płaskiego (B) | 28,4 mm |
| Szerokość klucza oczkowego (D) | 27,3 mm |
| Grubość klucza płaskiego (S1) | 7,2 mm |
| Grubość klucza oczkowego (S2) | 9,1 mm |

Zastosowanie klucza płasko-oczkowego z grzechotką

- Serwis samochodowy - montaż i demontaż elementów układu hamulcowego, zawieszenia, układu wydechowego
- Mechanika pojazdowa - prace przy silniku, skrzyni biegów i innych podzespołach mechanicznych
- Warsztat rowerowy - regulacja i naprawa ram, układów przeniesienia napędu
- Montaż maszyn przemysłowych - łączenie elementów konstrukcyjnych wymagających dokładnego momentu dokręcenia
- Konserwacja urządzeń - prace serwisowe przy maszynach produkcyjnych i urządzeniach technicznych
- Instalacje hydrauliczne - montaż armatury i połączeń rurowych
- Prace montażowe w budownictwie - łączenie konstrukcji stalowych i elementów wykończeniowych
- Naprawa sprzętu AGD - dostęp do śrub montażowych w trudno dostępnych miejscach obudów

Jak sprawdzić kompatybilność klucza z elementem złącznym

Rozmiar 13 mm odnosi się do rozmiaru klucza płaskiego (rozstaw szczęk) oraz średnicy wpisanej oczka. Sprawdzenie kompatybilności: zmierz suwmiarką szerokość nakrętki lub główki śruby – powinna wynosić 13 mm. Alternatywnie można odczytać oznaczenie z samego elementu złącznego – nakrętki metryczne M8 standardowo wymagają klucza 13 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu grzechotkowego – powinien pracować płynnie, bez zacięć. Przełącznik kierunku pracy (jeśli występuje) powinien być ustawiony zgodnie z planowaną operacją: dokręcanie lub odkręcanie.

Podczas użytkowania należy przykładać siłę w osi narzędzia, unikając obciążeń bocznych, które mogą prowadzić do uszkodzenia mechanizmu grzechotkowego lub przegubu. Klucz płasko-oczkowy z grzechotką nie jest przeznaczony do użycia z przedłużką lub rurą zwiększającą dźwignię – może to spowodować trwałe uszkodzenie mechanizmu.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć. Mechanizm grzechotkowy wymaga okresowego smarowania – zaleca się stosowanie oleju maszynowego lub smaru konserwacyjnego. Przegub również powinien być utrzymywany w czystości i okresowo smarowany, aby zapewnić płynność ruchu.

Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci, zapobiega korozji. W przypadku intensywnego użytkowania warsztatowego zaleca się okresową kontrolę stanu zębów grzechotki oraz sprawdzenie luzu w przegubie.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestawy kluczy płasko-oczkowych z grzechotką w różnych rozmiarach metrycznych (8-19 mm) lub calowych. Uzupełnieniem mogą być klucze dynamometryczne do precyzyjnego dokręcania z kontrolą momentu obrotowego oraz zestawy nasadek grzechotkowych do pracy z kluczami udarowymi.

...