

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-grzechotka-lamany-22-mm-skgl-22-schmith-p-31687.html>

## Klucz płasko-oczkowy z grzechotką łamany 22 mm SKGL-22 SCHMITH

Cena brutto	<b>45,09 zł</b>
Cena netto	<b>36,66 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SKGL-22</b>
Kod producenta	<b>SKGL-22</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Klucz płasko-oczkowy z grzechotką łamany 22 mm SCHMITH SKGL-22

Narzędzie łączące funkcje klucza płaskiego, oczkowego z grzechotką i łamanego przegubu. Przeznaczony do pracy w ograniczonej przestrzeni, gdzie standardowe klucze nie zapewniają wystarczającego dostępu lub zakresu ruchu.

Rozmiar klucza 22 mm

Mechanizm grzechotki 72 zęby

Kąt pracy 5°

Profil gniazda 12-kątny

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm grzechotki 72-zębowej

Grzechotka z 72 zębami wymaga zaledwie 5° zakresu ruchu do przełożenia. W praktyce oznacza to możliwość pracy w ciasnych przestrzeniach, gdzie standardowe klucze wymagają 30° lub więcej. Mechanizm zapadkowy pozwala na pracę bez konieczności zdejmowania klucza z nakrętki.

## Łamany przegub przy główce oczkowej

Przegub umożliwia ustawienie główki oczkowej pod różnymi kątami względem trzonka. Rozwiązanie to zapewnia dostęp do elementów złącznych osłoniętych innymi komponentami lub znajdujących się w nietypowych położeniach, gdzie sztywny klucz nie może być zastosowany.

## Profil 12-kątny

Gniazdo 12-kątne zapewnia 12 pozycji zaczepienia na nakrętce lub śrubie zamiast 6 w standardowym profilu 6-kątnym. Zwiększa to liczbę możliwych ustawień roboczych w ograniczonej przestrzeni. Profil ten rozkłada siły na większą powierzchnię, redukując ryzyko uszkodzenia krawędzi elementów złącznych.

## Stal chromowo-wanadowa

Stop CrV charakteryzuje się zwiększoną odpornością na naprężenia statyczne i zmęczenie materiału przy obciążeniach cyklicznych. Dodatek wanadu poprawia twardość i odporność na ścieranie. Polerowana powierzchnia z powłoką ochronną ogranicza przywieranie zanieczyszczeń i ułatwia konserwację.

## Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SKGL-22
Rozmiar klucza	22 mm
Typ narzędzia	Płasko-oczkowy z grzechotką, łamany
Profil gniazda	12-kątny
Liczba zębów grzechotki	72
Minimalny kąt pracy	5°
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Polerowane z powłoką ochronną
Strona oczkowa	Odgięta, łamana
Kod EAN	5902004713663
Jednostka sprzedaży	1 szt.

## Zastosowanie

- Praca przy elementach złącznych w głębokich gniazdach montażowych
- Serwis układów hamulcowych i zawieszenia w pojazdach
- Montaż i demontaż osprzętu silnika w ograniczonej przestrzeni podmaski
- Obsługa instalacji hydraulicznych w trudno dostępnych miejscach
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych

- 
- Montaż konstrukcji stalowych z elementami złącznymi w nietypowych położeniach
  - Serwis systemów klimatyzacji i wentylacji
  - Naprawy sprzętu rolniczego i budowlanego

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór klucza do zastosowania

Rozmiar 22 mm odpowiada średnicy przeciwległych krawędzi nakrętki lub łba śruby. Przed użyciem należy sprawdzić, czy klucz dokładnie przylega do wszystkich krawędzi elementu złączonego. Luz może prowadzić do uszkodzenia profilu nakrętki lub klucza.

### Kąt pracy 5° w praktyce

Minimalny kąt pracy 5° oznacza, że do przełożenia grzechotki wystarczy obrót klucza o ten kąt. W przestrzeni, gdzie możliwy jest ruch tylko o kilka stopni, taki klucz pozwala na stopniowe odkręcanie lub dokręcanie bez zdejmowania narzędzia. Przy standardowej grzechotce 24-zębowej wymagany byłby kąt 15°.

### Konserwacja mechanizmu grzechotki

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego czyszczenia i smarowania. Należy usuwać zanieczyszczenia, które mogą zakłócić działanie zapadki. Zaleca się stosowanie lekkiego oleju maszynowego. Unikać mycia pod ciśnieniem, które może wypłukać smar z mechanizmu.

### Maksymalne obciążenie

Nie należy stosować przedłużaków zwiększających dźwignię, ponieważ może to przekroczyć wytrzymałość mechanizmu grzechotki lub przegubu. W przypadku silnie dokręconych połączeń zaleca się użycie klucza udarowego lub nasadowego z odpowiednim momentem obrotowym.