

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-polerowana-glowka-12-mm-yt-0341-yato-p-3759.html>



Klucz płasko-oczkowy z polerowaną główką 12 mm YT-0341 YATO

Cena brutto	4,86 zł
Cena netto	3,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0341
Kod producenta	YT-0341
Kod EAN	5906083903410
Producent	YATO
Kąt [st.]	15
Rozmiar [mm]	12
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy z polerowaną główką 12 mm YT-0341 YATO

Klucz płasko-oczkowy 12 mm YATO YT-0341 to uniwersalne narzędzie warsztatowe łączące funkcje klucza płaskiego i oczkowego w jednym korpusie. Chromowana, satynowa powierzchnia zapewnia odporność na korozję, a polerowana główka minimalizuje ryzyko uszkodzenia elementów złącznych podczas pracy.

Rozmiar klucza **12 mm**

Kąt odchylenia główki **15°**

Długość całkowita **170 mm**

Wykończenie **chromowane, satynowe**

Charakterystyka klucza płasko-oczkowego 12 mm

Kąt odchylenia główki 15°

Odchylenie główki oczkowej o 15° względem osi klucza umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni roboczej. Przy każdym obrocie o 30° można zmienić pozycję klucza, co pozwala dokręcać i odkręcać elementy w miejscach, gdzie pełny obrót nie jest możliwy.

Polerowana główka oczkowa

Proces polerowania wewnętrznej powierzchni główki oczkowej redukuje współczynnik tarcia i zapobiega zarysowaniu chromowanych lub niklowanych nakrętek. Gładka powierzchnia ułatwia zakładanie klucza na element złączny i zmniejsza opór podczas pracy.

Chromowana powierzchnia satynowa

Warstwa chromu o wykończeniu satynowym chroni stal narzędziową przed utlenianiem i korozją. Satynowa faktura redukuje odbłaski światła podczas pracy, ułatwiając precyzyjne pozycjonowanie klucza na elemencie złącznym w różnych warunkach oświetleniowych.

Dwustronna funkcjonalność

Konstrukcja łącząca klucz płaski i oczkowy w jednym narzędziu skraca czas wymiany narzędzi podczas pracy. Strona płaska sprawdza się przy wstępnym luzowaniu mocno dociśniętych połączeń, podczas gdy strona oczkowa zapewnia pewniejszy chwyt przy dokręcaniu momentem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0341
Producent	YATO
Rozmiar klucza	12 mm
Długość całkowita (L)	170 mm
Szerokość (B)	26,7 mm
Wysokość (D)	18,7 mm
Rozmiar otworu 1 (S1)	5,3 mm
Rozmiar otworu 2 (S2)	7,6 mm
Kąt odchylenia główki oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	chromowane, satynowe
Typ narzędzia	klucz płasko-oczkowy

Zastosowanie klucza 12 mm

- Montaż i demontaż instalacji hydraulicznych – łączniki, zawory, złączki gwintowane

-
- Serwis samochodowy – elementy podwozia, zawieszenia, układu hamulcowego
 - Prace przy maszynach przemysłowych – osłony, panele dostępne, elementy mocujące
 - Montaż konstrukcji stalowych – śruby łączące profile, wsporniki, uchwyty
 - Konserwacja urządzeń elektrycznych – mocowania rozdzielnic, listew zaciskowych
 - Remonty budowlane – instalacje wodno-kanalizacyjne, grzewcze, gazowe
 - Naprawa sprzętu ogrodniczego – kosiarek, podkaszarek, kultywatorów
 - Prace monterskie przy meblach metalowych i konstrukcjach aluminiowych

Jak sprawdzić kompatybilność klucza

Rozmiar 12 mm odnosi się do szerokości między równoległymi płaszczyznami nakrętki lub łba śruby. Przed zakupem należy zmierzyć element złączny suwmiarką lub sprawdzić jego oznaczenie. Klucze metryczne 12 mm pasują do śrub M8 (standardowo) oraz niektórych M10 przy użyciu cieńszych nakrętek.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy klucz należy zakładać na element złączny w sposób zapewniający pełne przyleganie powierzchni roboczych. Strona oczkowa powinna być wykorzystywana do dokręcania z momentem, natomiast strona płaska do wstępnego luzowania lub pracy w miejscach o ograniczonym dostępie.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i pozostałości smaru. W przypadku kontaktu z wilgocią lub substancjami korozyjnymi powierzchnię chromowaną warto przetrzeć suchą szmatką. Przechowywanie w suchym miejscu przedłuży żywotność powłoki ochronnej.

Nie należy używać klucza jako dźwigni ani przedłużać ramienia za pomocą rur, ponieważ przekroczenie dopuszczalnych obciążeń może spowodować trwałe odkształcenie narzędzia lub pęknięcie materiału. Przy mocno zaklejonych połączeniach zaleca się użycie środków penetrujących i stopniowe zwiększanie siły.