

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-plasko-oczkowy-z-polerowana-glowka-16-mm-yt-0345-yato-p-3957.html>

Klucz płasko-oczkowy z polerowaną główką 16 mm YT-0345 YATO

Cena brutto	6,66 zł
Cena netto	5,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0345
Kod producenta	YT-0345
Kod EAN	5906083903458
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	16
Jednostka	SZT
Kąt [st.]	15

Opis produktu

Klucz płasko-oczkowy 16 mm YT-0345 YATO

Klucz płasko-oczkowy z polerowaną główką to podstawowe narzędzie warsztatowe łączące funkcje klucza płaskiego i oczkowego w jednym korpusie. Model YT-0345 o rozmiarze 16 mm przeznaczony jest do dokręcania i odkręcania śrub oraz nakrętek w mechanice samochodowej, hydraulice i pracach montażowych.

Rozmiar klucza **16 mm**

Kąt odchylenia główki **15°**

Długość całkowita **210 mm**

Wykończenie **Chromowane satynowe**

Charakterystyka klucza płasko-oczkowego YATO

Polerowana główka oczkowa

Proces polerowania zwiększa gładkość powierzchni wewnętrznej oczka, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia krawędzi nakrętek i śrub podczas pracy. Polerowana powierzchnia zapewnia lepszy kontakt z elementem złącznym i redukuje tarcie.

Kąt odchylenia główki 15°

Główka oczkowa odchylona od osi trzonka o 15° umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni. Po każdym obrocie można przestawić klucz bez konieczności całkowitego wyjmowania go z nakrętki, co przyspiesza pracę w trudno dostępnych miejscach.

Chromowana satynowa powierzchnia

Warstwa chromu galwanicznego zabezpiecza stal przed korozją i utlenianiem. Satynowe wykończenie (matowe) zapewnia lepszy chwyt niż powierzchnia lustrzana, jednocześnie ułatwiając utrzymanie narzędzia w czystości i identyfikację rozmiaru.

Konstrukcja dwustronna

Klucz łączy funkcje klucza płaskiego (widełkowego) i oczkowego w jednym narzędziu. Strona płaska umożliwia szybkie operacje, podczas gdy strona oczkowa zapewnia większy moment obrotowy i lepsze rozłożenie siły na sześć punktów styku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0345
Rozmiar klucza	16 mm
Długość całkowita (L)	210 mm
Szerokość główki płaskiej (B)	33,9 mm
Szerokość główki oczkowej (D)	23,7 mm
Grubość główki płaskiej (S1)	6,1 mm
Grubość główki oczkowej (S2)	9,1 mm
Kąt odchylenia główki oczkowej	15°
Wykończenie powierzchni	Chromowane satynowe
Przeznaczenie	Warsztat, mechanika, hydraulika
Producent	YATO

Zastosowanie klucza 16 mm

- Mechanika samochodowa – montaż i demontaż elementów zawieszenia, układu hamulcowego, silnika
- Serwis motocyklowy – prace przy ramie, silniku, układzie wydechowym

-
- Hydraulika – montaż i konserwacja instalacji wodnych, grzewczych, gazowych
 - Montaż maszyn i urządzeń – łączenie elementów konstrukcyjnych, regulacja mechanizmów
 - Prace warsztatowe ogólne – naprawa sprzętu, konserwacja narzędzi
 - Instalacje elektryczne – montaż szaf rozdzielczych, osprzętu
 - Prace ślusarskie – montaż konstrukcji stalowych, bram, ogrodzeń

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 16 mm odnosi się do rozmiaru klucza "pod klucz" – szerokości między równoległymi ściankami śruby lub nakrętki. Przed pracą należy sprawdzić, czy klucz dokładnie pasuje do elementu złącznego. Luz może prowadzić do uszkodzenia krawędzi, a zbyt ciasne dopasowanie – do zablokowania narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Klucz płasko-oczkowy należy dobierać tak, aby dokładnie pasował do rozmiaru śruby lub nakrętki. Stosowanie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia krawędzi elementu złącznego i może spowodować ześlizgnięcie się narzędzia.

Podczas pracy siłę należy przykładać pociągając klucz w swoją stronę, nie odpychając go. Zapewnia to lepszą kontrolę nad narzędziem i zmniejsza ryzyko urazu w przypadku ześlizgnięcia. Do dokręcania z określonym momentem obrotowym należy używać klucza dynamometrycznego.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zabrudzeń i osuszyć. Chromowana powierzchnia wymaga okresowego sprawdzenia pod kątem uszkodzeń warstwy ochronnej. Miejsca uszkodzeń chromu można zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w organizerze lub na tablicy narzędziowej.

Bezpieczeństwo pracy

Nie należy wydłużać klucza rurą ani innym narzędziem w celu zwiększenia dźwigni – może to prowadzić do złamania klucza lub uszkodzenia elementu złącznego. W przypadku zablokowanych połączeń należy zastosować środki penetrujące lub narzędzia udarowe. Klucze nie mogą być używane jako dźwignie, przebijaki ani młotki.