

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pneumatyczny-1-4800nm-geko-g03182-p-21844.html>

Klucz pneumatyczny 1" 4800Nm GEKO G03182

Cena brutto	669,08 zł
Cena netto	543,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03182
Kod producenta	G03182
Kod EAN	5901477154867
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz pneumatyczny 1" 4800Nm GEKO G03182

Pneumatyczny klucz udarowy z trzpieniem 1 cala, przeznaczony do zastosowań przemysłowych wymagających dużej mocy dokręcania. Mechanizm typu Rocking Dog zapewnia stabilność pracy przy maksymalnym momencie obrotowym 4800 Nm.

Moment obrotowy 4800 Nm

Trzpień 1"

Prędkość obrotowa 3800 obr/min

Regulacja momentu 3-stopniowa

Charakterystyka techniczna

Moment obrotowy 4800 Nm

Maksymalny moment pozwala na dokręcanie śrub M36-M42 w konstrukcjach stalowych, kół pojazdów ciężarowych oraz elementów maszyn przemysłowych. Wartość ta określa maksymalną siłę, jaką klucz może wygenerować na śrubie.

Mechanizm Rocking Dog

Prosty mechanizm udarowy z wahającym się młotkiem zapewnia dużą nośność i stabilność pracy. Konstrukcja ułatwia serwisowanie i wymianę części eksploatacyjnych bez konieczności specjalistycznych narzędzi.

Trzpień 1 cala

Gniazdo kwadratowe 1" (25,4 mm) umożliwia montaż nasadek udarowych do maksymalnego rozmiaru 48 mm. Format ten jest standardem w zastosowaniach przemysłowych wymagających dużych momentów.

Regulacja 3-stopniowa

Możliwość dostosowania siły uderzenia w trzech poziomach zarówno przy dokręcaniu, jak i odkręcaniu. Pozwala to na precyzyjne dopasowanie momentu do wymagań połączenia i uniknięcie uszkodzenia gwintów.

Specyfikacja techniczna

Model	G03182
Maksymalny moment obrotowy	4800 Nm
Prędkość obrotowa	3800 obr/min
Trzpień do nasadek	1" (kwadrat)
Maksymalny rozmiar nasadki	48 mm
Średnica wlotu powietrza	1/2"
Kąt wlotu powietrza	45°
Regulacja momentu	3-stopniowa (dokręcanie i odkręcanie)
Typ mechanizmu	Rocking Dog (wahający się młotek)
Typ rękojeści	D-handle z zewnętrznym spodem
Akcesoria w zestawie	Szybkozłączka 1/2", klucz imbusowy

Zastosowanie

- Serwis pojazdów ciężarowych – montaż i demontaż kół, elementów zawieszenia
- Przemysł stalowy – montaż konstrukcji stalowych, połączenia śrubowe dźwigarów
- Maszyny budowlane – serwis koparek, ładowarek, sprzętu ciężkiego
- Energetyka – montaż turbin wiatrowych, konstrukcji wsporczo-montażowych
- Przemysł okrętowy – montaż kadłubów, elementów napędowych
- Linie produkcyjne – montaż maszyn przemysłowych o dużych gabarytach
- Infrastruktura kolejowa – montaż torów, rozjazdów, elementów trakcyjnych
- Górnictwo – konserwacja maszyn wydobywczych i transportowych

Użytkowanie i konserwacja

Wymagania dotyczące zasilania pneumatycznego

Klucz wymaga sprężarki o odpowiedniej wydajności, zdolnej dostarczyć ciągły strumień sprężonego powietrza przy ciśnieniu 6-8 bar. Wlot 1/2" należy podłączyć za pomocą dołączonej szybkozłączki do węża pneumatycznego o średnicy wewnętrznej minimum 13 mm. Zbyt wąski wąż ograniczy przepływ i zmniejszy efektywny moment obrotowy.

Smarowanie i przygotowanie powietrza

Przed podłączeniem zaleca się montaż zespołu przygotowania powietrza (filtr-regulator-smarownica) bezpośrednio przy narzędziu. Powietrze musi być oczyszczone z wilgoci i zanieczyszczeń. Regularne smarowanie mechanizmu udarowego olejem pneumatycznym przedłuża żywotność młotka i tulei udarowej.

Kontrola momentu dokręcania

Klucz pneumatyczny nie gwarantuje precyzyjnego momentu dokręcania – wartość 4800 Nm to maksimum w optymalnych warunkach. W zastosowaniach krytycznych (konstrukcje odpowiedzialne, połączenia normowane) należy końcowo weryfikować moment kluczem dynamometrycznym lub systemem kontroli momentu.

Bezpieczeństwo pracy

Wlot powietrza ustawiony pod kątem 45° redukuje ryzyko zahaczenia węża o elementy robocze. Rękojeść typu D z zewnętrznym spodem zapewnia stabilny chwyt i kontrolę nad narzędziem przy dużych momentach reakcyjnych. Podczas pracy należy stosować okulary ochronne i rękawice antywibacyjne.

Produkty powiązane

Do klucza należy dobierać nasadki udarowe 1" o długości i profilu dostosowanym do aplikacji. W przypadku pracy z elementami podatnymi na uszkodzenie warto rozważyć nasadki z wkładkami plastikowymi. Zaleca się posiadanie zestawu nasadek w zakresie 24-48 mm oraz przedłużaczy udarowych.