

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pneumatyczny-1-5800-nm-yato-yt-09620-yato-p-46926.html>

Klucz pneumatyczny 1" 5800 nm Yato YT-09620 Yato

Cena brutto	856,65 zł
Cena netto	696,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-09620
Kod producenta	YT-09620
Kod EAN	5906083084423
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz pneumatyczny udarowy 1" Yato YT-09620 - moment obrotowy 5800 Nm

Klucz pneumatyczny udarowy z uchwytem 1 cal przeznaczony do profesjonalnych zastosowań w serwisach pojazdów ciężarowych, warsztatach przemysłowych oraz przy obsłudze maszyn budowlanych i rolniczych. Model YT-09620 wyposażony w mechanizm udarowy typu pinless hammer zapewnia maksymalny moment obrotowy 5800 Nm przy prędkości 7000 obr./min.

Moment obrotowy max 5800 Nm

Uchwyt narzędziowy 1 cal (25,4 mm)

Prędkość obrotowa 7000 obr./min

Ciśnienie robocze 0,63 MPa (6,3 bar)

Charakterystyka techniczna klucza pneumatycznego

Moment obrotowy 5800 Nm

Wartość momentu obrotowego decyduje o sile dokręcania i odkręcania śrub. Moment 5800 Nm umożliwia pracę z połączeniami śrubowymi w pojazdach ciężarowych (kołpaki, koła bliźniacze), maszynach budowlanych oraz w przemyśle, gdzie wymagane są duże siły dokręcania. Parametr ten odpowiada za zdolność klucza do rozluźnienia zardzewiałych lub mocno dokręconych śrub bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Mechanizm uderowy pinless hammer

Mechanizm typu pinless hammer (młot bezsworzniowy) charakteryzuje się konstrukcją bez tradycyjnych sworzni łączących elementy uderzeniowe. Rozwiązanie to zwiększa trwałość mechanizmu, redukuje liczbę elementów podlegających zużyciu oraz zapewnia bardziej równomierne przenoszenie momentu obrotowego. W praktyce przekłada się to na dłuższą żywotność narzędzia i mniejsze koszty eksploatacji.

Obudowa aluminiowa

Zastosowanie aluminium w konstrukcji obudowy obniża masę narzędzia przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości mechanicznej. Lżejsza konstrukcja redukuje zmęczenie operatora podczas długotrwałej pracy, a jednocześnie aluminium zapewnia odprowadzanie ciepła generowanego podczas pracy mechanizmu uderowego oraz odporność na korozję w środowisku warsztatowym.

Przepływ powietrza 650 l/min

Parametr przepływu powietrza określa zapotrzebowanie klucza na sprężone powietrze. Wartość 650 litrów na minutę wymaga zastosowania sprężarki o wydajności minimum 700-800 l/min oraz przewodów pneumatycznych o średnicy wewnętrznej min. 13 mm (1/2 cala). Niewystarczający przepływ powietrza skutkuje obniżeniem momentu obrotowego i wydłużeniem czasu pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09620
Producent	Yato
Moment obrotowy maksymalny	5800 Nm
Prędkość obrotowa	7000 obr./min
Rozmiar uchwytu kwadratowego	1 cal (25,4 mm)
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bar)
Przyłącze pneumatyczne	1/2 cala
Przepływ powietrza	650 l/min
Typ mechanizmu	Udarowy pinless hammer
Materiał obudowy	Aluminium
Kierunek obrotów	Przełączany (pravo/lewo)

Zastosowanie klucza pneumatycznego 1 cal

- Serwis pojazdów ciężarowych - wymiana kół, naprawa układów hamulcowych, demontaż zespołów napędowych
- Warsztaty wulkanizacyjne obsługujące pojazdy dostawcze i ciężarowe z kołami bliźniaczymi

-
- Naprawa autobusów komunikacji miejskiej i międzymiastowej
 - Serwis maszyn rolniczych - ciągniki, kombajny, maszyny uprawowe
 - Obsługa maszyn budowlanych - koparki, ładowarki, dźwigi
 - Zakłady przemysłowe - montaż konstrukcji stalowych, linie produkcyjne
 - Stacje demontażu pojazdów - szybki demontaż elementów z pojazdów wycofanych z eksploatacji
 - Mobilne punkty serwisowe obsługujące flotę transportową

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Sprężarka i instalacja powietrzna

Klucz pneumatyczny o przepływie 650 l/min wymaga sprężarki tłokowej o wydajności rzeczywistej minimum 700-800 l/min (uwzględniając spadki ciśnienia w instalacji). Zalecane ciśnienie robocze 6,3 bar powinno być stabilne - zastosowanie zbiornika o pojemności min. 100 litrów zapewnia wyrównanie pracy sprężarki. Przyłącze 1/2 cala wymaga przewodów pneumatycznych o średnicy wewnętrznej 13 mm i długości maksymalnej 10 metrów, aby uniknąć znaczących spadków ciśnienia.

Przygotowanie powietrza

Instalacja powinna być wyposażona w separator wilgoci i filtr powietrza umieszczone przed kluczem. Obecność wody i zanieczyszczeń w sprężonym powietrzu prowadzi do korozji wewnętrznych elementów mechanizmu oraz przyspieszenia zużycia łożysk i tłoka. Zaleca się stosowanie smarowniczkę mgłowej (olejarka pneumatyczna) zapewniającej ciągłe smarowanie mechanizmu podczas pracy - zużycie oleju pneumatycznego wynosi około 3-5 kropli na minutę pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan nasadki (gniazdo 1 cal) pod kątem pęknięć i zużycia. Nasadki udarowe dedykowane do kluczy pneumatycznych wykonane są ze stali chromowo-molibdenowej i posiadają grubsze ścianki niż nasadki ręczne. Stosowanie nasadek ręcznych w połączeniu z kluczem udarowym może prowadzić do ich pęknięcia.

Podczas dokręcania śrub kołowych w pojazdach ciężarowych zaleca się kontrolę momentu dokręcania za pomocą klucza dynamometrycznego. Klucz pneumatyczny służy do wstępnego dokręcania, a finalne dokręcenie według specyfikacji producenta pojazdu (zazwyczaj 450-650 Nm dla pojazdów ciężarowych) wykonuje się narzędziem z kontrolą momentu.

Po zakończeniu pracy należy odłączyć dopływ powietrza i spuścić ciśnienie z klucza. Okresowo (co 20-30 godzin pracy) zaleca się demontaż nasadki i sprawdzenie stanu mechanizmu udarowego - ewentualne zanieczyszczenia należy usunąć sprężonym powietrzem. W przypadku spadku momentu obrotowego należy sprawdzić ciśnienie w instalacji, stan filtrów oraz poziom nasmarowania mechanizmu.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem pneumatycznym YT-09620 zaleca się nasadki udarowe 1 cal o długości standardowej i wydłużonej, zestaw adapterów redukcyjnych 1" na 3/4", przedłużki udarowe oraz wąż pneumatyczny wzmocniony o średnicy 1/2 cala i długości 10-15 metrów z szybkozłączkami.
