

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-pneumatyczny-przegubowy-12-yt-09510-yato-p-47250.html>

KLUCZ PNEUMATYCZNY PRZEGUBOWY 1/2" YT-09510 Yato

Cena brutto	523,75 zł
Cena netto	425,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09510
Kod producenta	YT-09510
Kod EAN	5906083091971
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz pneumatyczny przegubowy 1/2" YT-09510 Yato

Klucz udarowy pneumatyczny z przegubową głowicą, przeznaczony do montażu i demontażu połączeń gwintowanych w trudno dostępnych miejscach. Model wykorzystuje podwójną komorę sprężającą z systemem Twin Hammer, zapewniając moment obrotowy 500 Nm przy kompaktowych wymiarach.

Moment obrotowy 500 Nm

Prędkość obrotowa 8.000 obr./min

Uchwyt narzędziowy 1/2" (12,7 mm)

Kąt wychylenia głowicy 180°

Charakterystyka techniczna klucza pneumatycznego

System Twin Hammer z podwójną komorą

Mechanizm udarowy z dwoma przeciwbieżnymi młotkami zwiększa częstotliwość uderzeń i redukuje wibracje. Podwójna komora sprężająca zapewnia stały moment obrotowy przy mniejszym zużyciu sprężonego powietrza w porównaniu do konstrukcji jednokomorowych.

Przegubowa głowica z zakresem 180°

Ruchoma głowica umożliwia pracę pod kątem, co jest kluczowe przy dostępie do śrub w wąskich przestrzeniach, np. przy demontażu kół w komorze silnika czy elementów zawieszenia. Pełny zakres wychylenia pozwala na pracę równoległe do osi klucza lub prostopadle.

Moment obrotowy 500 Nm

Parametr określa maksymalną siłę dokręcania lub odkręcania. Wartość 500 Nm wystarcza do pracy z kołami samochodów osobowych (moment dokręcania zwykle 100-140 Nm), lekkich dostawczych oraz większości zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

Aluminiowa obudowa o wadze 1,4 kg

Korpus ze stopu aluminium zapewnia wytrzymałość przy ograniczonej masie narzędzia. Kompaktowa długość 277 mm i niska waga zmniejszają zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy, szczególnie przy operacjach nad głową lub w niewygodnych pozycjach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09510
Moment obrotowy maksymalny	500 Nm
Prędkość obrotowa	8.000 obr./min
Uchwyt narzędziowy (kwadrat)	1/2" (12,7 mm)
Średnica przyłącza pneumatycznego	3/8" (9,5 mm)
Zużycie powietrza	113 l/min
Zakres wychylenia głowicy	180°
Długość głowicy	85 mm
Długość całkowita	277 mm
Waga (bez przyłącza)	1,4 kg
Materiał obudowy	Aluminium
System udarowy	Twin Hammer, podwójna komora

Zastosowanie klucza udarowego pneumatycznego

- Demontaż i montaż kół w warsztatach samochodowych i wulkanizacjach
- Prace przy układzie wydechowym – dostęp do śrub w ograniczonej przestrzeni
- Serwis zawieszenia – wymiana amortyzatorów, wahaczy, sworzni

-
- Montaż i demontaż elementów w przemyśle maszynowym
 - Prace konstrukcyjne w budownictwie stalowym
 - Konserwacja i naprawa maszyn rolniczych i budowlanych
 - Demontaż połączeń gwintowanych w trudno dostępnych miejscach
 - Prace montażowe przy instalacjach przemysłowych

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Parametry sprężonego powietrza

Klucz wymaga źródła sprężonego powietrza o wydajności minimum 113 l/min. Zalecane ciśnienie robocze to 6,3 bar (90 psi). Przyłącze 3/8" (9,5 mm) jest standardem w instalacjach warsztatowych. Przed podłączeniem należy sprawdzić, czy kompresor zapewnia odpowiednią wydajność – przy mniejszej sprężarka będzie pracować w trybie ciągłym, co skróci jej żywotność.

Przygotowanie powietrza

Instalacja powinna być wyposażona w filtr, regulator ciśnienia i smarownicę (jednostka FRL). Filtr usuwa zanieczyszczenia i wilgoć, które uszkadzają mechanizm udarowy. Regularne smarowanie olejem pneumatycznym przedłuża żywotność narzędzia i utrzymuje pełną moc.

Konserwacja i użytkowanie

Przed pierwszym użyciem należy wprowadzić kilka kropli oleju pneumatycznego do przyłącza powietrza. Czynność powtarzać co 2-3 godziny intensywnej pracy lub na początku każdego dnia roboczego. Brak smarowania prowadzi do przyspieszonego zużycia łopatek silnika i młotków mechanizmu udarowego.

Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie narzędzia krótkim impulsem powietrza w celu usunięcia skondensowanej wilgoci. Przegubowa głowica wymaga okresowego sprawdzenia luzu – nadmierny luz obniża precyzję pracy i może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu.

Podczas pracy należy używać nasadek udarowych (czarne, grubościennie), które są przystosowane do obciążeń dynamicznych. Nasadki standardowe (chromowane) mogą pękać pod wpływem uderzeń. Gniazdo 1/2" jest kompatybilne z większością nasadek dostępnych na rynku, w zakresie od 10 mm do 32 mm.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem pneumatycznym zaleca się: zestaw nasadek udarowych 1/2", przedłużki i przeguby udarowe, jednostkę przygotowania powietrza FRL, wąż pneumatyczny o średnicy wewnętrznej minimum 10 mm oraz olej do narzędzi pneumatycznych.