

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-torx-dlugi-t20-yt-05496-yato-p-14386.html>

KLUCZ TORX DŁUGI T20 YT-05496 YATO



Cena brutto	1,06 zł
Cena netto	0,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-05496
Kod producenta	YT-05496
Kod EAN	5906083028656
Producent	YATO

Opis produktu

Klucz Torx długi T20 YT-05496 YATO

Trzpieniowy klucz torx wykonany ze stali chromowo-wanadowej, przeznaczony do pracy ze śrubami i wkrętami z gniazdem TORX T20. Wydłużona konstrukcja zapewnia dostęp do elementów złącznych w głębokich gniazdach i trudno dostępnych miejscach.

Profil TORX T20

Typ konstrukcji Klucz trzpieniowy długi

Materiał Stal chromowo-wanadowa

Model YT-05496

Charakterystyka techniczna klucza torx T20

Profil TORX T20

Sześcioramienny profil gwiazdzisty zapewnia większą powierzchnię styku niż tradycyjne klucze imbusowe. Rozmiar T20 odpowiada średnicy wewnętrznej gniazda około 3,86 mm. Profil torx minimalizuje ryzyko uszkodzenia gniazda śruby i pozwala na przenoszenie większych momentów obrotowych przy mniejszym nacisku.

Wydłużona konstrukcja trzpienia

Długi trzpień umożliwia pracę z elementami złącznymi osadzonymi głęboko w gniazdach, otworach montażowych i kanałach technicznych. Rozwiązanie stosowane w motoryzacji, mechanice precyzyjnej i meblarstwie, gdzie standardowe klucze nie zapewniają wystarczającego zasięgu roboczego.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop stali z dodatkiem chromu i wanadu charakteryzuje się podwyższoną twardością (typowo 50-58 HRC) i odpornością na ścieranie. Chromowanie powierzchni zabezpiecza przed korozją w środowisku warsztatowym. Materiał zachowuje właściwości mechaniczne przy wielokrotnym obciążeniu i długotrwałej eksploatacji.

Konstrukcja trzpieniowa

Klucz trzpieniowy pozbawiony jest rączki lub uchwytu – przenoszenie momentu obrotowego odbywa się bezpośrednio przez trzpień. Rozwiązanie zapewnia kompaktowe wymiary, pozwala na pracę w ograniczonej przestrzeni i umożliwia stosowanie nasadek lub przedłużek w połączeniu z narzędziami udarowymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-05496
Marka	YATO
Typ klucza	Trzpieniowy długi
Profil	TORX T20
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CrV)
Wykończenie powierzchni	Chromowane

Zastosowanie klucza torx T20

- Serwis i naprawa pojazdów – demontaż paneli, kokpitu, elementów wykończenia wnętrza
- Mechanika samochodowa – praca z układem hamulcowym, zawieszeniem, osprzętem silnika
- Montaż mebli – łączenie elementów korpusowych, regulacja zawiasów i prowadnic
- Serwis elektroniki – obudowy komputerów, dysków twardych, urządzeń AGD
- Mechanika precyzyjna – aparatura pomiarowa, narzędzia optyczne, sprzęt medyczny
- Instalacje techniczne – montaż opraw oświetleniowych, osprzętu elektrycznego
- Przemysł maszynowy – konserwacja maszyn, wymiana podzespołów, regulacja mechanizmów

Kompatybilność i dobór rozmiaru

Weryfikacja rozmiaru gniazda TORX

Rozmiar T20 to jeden z najpopularniejszych profili torx w motoryzacji i meblarstwie. Przed zakupem należy zweryfikować oznaczenie na śrubie lub wkręcie (T20, TX20) lub zmierzyć średnicę gniazda – dla T20 wynosi ona około 3,86 mm. Stosowanie klucza o niewłaściwym rozmiarze prowadzi do uszkodzenia profilu śruby i uniemożliwia demontaż.

Różnica między TORX i TORX Plus

System TORX Plus (oznaczany IP zamiast T) ma zmodyfikowany profil z płytszymi wcięciami. Klucze TORX i TORX Plus nie są w pełni kompatybilne – użycie niewłaściwego typu może uszkodzić gniazdo. Przed zastosowaniem należy sprawdzić oznaczenie na elemencie złącznym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan profilu klucza – uszkodzone krawędzie mogą prowadzić do ścierania gniazda śruby. Klucz należy wprowadzać prostopadle do osi śruby, zapewniając pełne osadzenie w gnieździe. Przenoszenie momentu obrotowego powinno odbywać się płynnie, bez uderzeń.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed wilgocią. Chromowana powierzchnia wymaga okresowego sprawdzenia pod kątem uszkodzeń powłoki. Przechowywanie w suchym środowisku przedłuża żywotność narzędzia i zapobiega korozji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania kluczy trzypieniowych należy stosować rękawice robocze chroniące przed urazami dłoni. Nie należy stosować przedłużek zwiększających dźwignię powyżej wartości zalecanych przez producenta – może to prowadzić do złamania klucza lub uszkodzenia elementu złącznego. W przypadku zablokowanych śrub zaleca się zastosowanie środków penetrujących i stopniowe zwiększanie siły.

...