

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-trzpieniowo-nasadowy-380mm8mm-56710-vorel-p-2191.html>

Klucz trzpieniowo-nasadowy 380mm/8mm 56710 VOREL

Cena brutto	12,34 zł
Cena netto	10,03 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	56710
Kod producenta	56710
Kod EAN	5906083567100
Producent	Vorel
Rozmiar nasadki [mm]	8
Jednostka	SZT
Ilość elementów [szt.]	1

Opis produktu

Klucz trzpieniowo-nasadowy 380mm/8mm VOREL 56710

Klucz trzpieniowo-nasadowy łączący funkcje klucza imbusowego i nasadki sześciokątnej w jednym narzędziu. Konstrukcja eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych uchwytów, umożliwiając bezpośredni dostęp do śrub wewnętrznych sześciokątnych.

Długość całkowita 380 mm

Rozmiar nasadki 8 mm

Materiał Stal narzędziowa

Model 56710

Charakterystyka klucza trzpieniowo-nasadowego

Długość robocza 380 mm

Wydłużona konstrukcja zapewnia dostęp do śrub w głębokich gniazdach montażowych oraz trudnodostępnych miejscach. Długość ramienia zwiększa dźwignię, co przekłada się na większy moment obrotowy przy mniejszym wysiłku operatora.

Nasadka sześciokątna 8 mm

Rozmiar 8 mm odpowiada standardowym śrubom z gniazdem wewnętrznym stosowanym w mechanice samochodowej, maszynach przemysłowych i sprzęcie AGD. Sześciokątny profil zapewnia równomierne rozłożenie siły na sześć punktów styku.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie ze stali narzędziowej gwarantuje odporność na skręcanie i odkształcenia pod obciążeniem. Hartowana powierzchnia zwiększa trwałość krawędzi i zmniejsza ryzyko ścierania podczas intensywnej eksploatacji.

Dwustronne zakończenie

Trzpień imbusowy z jednej strony i nasadka sześciokątna z drugiej eliminują konieczność zmiany narzędzi podczas pracy. Konstrukcja umożliwia dokręcanie i odkręcanie śrub bez stosowania dodatkowych adapterów.

Specyfikacja techniczna

Model	56710
Marka	VOREL
Długość całkowita	380 mm
Rozmiar nasadki	8 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ profilu	Sześciokątny wewnętrzny
Zastosowanie	Śruby z gniazdem imbusowym

Zastosowanie klucza trzpieniowo-nasadowego

- Serwis samochodowy - dostęp do śrub w głębokich gniazdach silnika i podwozia
- Naprawa motocykli - montaż i demontaż elementów zawieszenia i układu przeniesienia napędu
- Konserwacja maszyn przemysłowych - obsługa śrub mocujących osłony i elementy konstrukcyjne
- Montaż mebli - dokręcanie śrub imbusowych w trudnodostępnych miejscach
- Serwis sprzętu AGD - dostęp do elementów mocujących wewnątrz obudów
- Prace instalacyjne - montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Naprawa rowerów - obsługa śrub w mostach, wspornikach i systemach hamulcowych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem należy zweryfikować rozmiar gniazda śruby za pomocą szablonu lub innego klucza imbusowego. Nasadka 8 mm odpowiada śrubom z oznaczeniem M10-M12 w większości zastosowań mechanicznych. Luz pomiędzy nasadką a gniazdem nie powinien przekraczać 0,1 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy należy upewnić się, że nasadka jest w pełni osadzona w gnieździe śruby przed przyłożeniem siły. Niepełne osadzenie może prowadzić do uszkodzenia krawędzi gniazda lub nasadki. Klucz należy stosować w osi śruby, unikając ustawienia pod kątem.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczyć cienką warstwą oleju konserwacyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni roboczej. Okresowa kontrola stanu nasadki pozwala wykryć ślady zużycia przed utratą funkcjonalności.

Moment dokręcania

Dla śrub M10 z gniazdem 8 mm zalecany moment dokręcania wynosi 40-50 Nm w zależności od klasy wytrzymałości śruby i materiału łączonego. Przekroczenie momentu może spowodować uszkodzenie gniazda lub zerwanie gwintu. Stosowanie klucza dynamometrycznego zalecane w aplikacjach wymagających precyzyjnego dokręcenia.