

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-trzpieniowy-hex-12-7mm-l55mm-yt-04383-yato-p-9458.html>

KLUCZ TRZPIENIOWY HEX 1/2" 7MM L55MM / YT-04383 / YATO

Cena brutto	4,75 zł
Cena netto	3,86 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-04383
Kod producenta	YT-04383
Kod EAN	5906083043833
Producent	YATO
Ilość w zestawie	1
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Napęd	1/2"
DIN	3120
Rozmiar [mm]	7
Długość [mm]	55

Opis produktu

Klucz trzpieniowy hex 1/2" 7mm L55mm Yato YT-04383

Klucz trzpieniowy z gniazdem 1/2" i trzpieniem hex 7mm to adapter umożliwiający połączenie nasadek z chwytem kwadratowym z narzędziami akceptującymi końcówki sześciokątne. Model YT-04383 o długości 55mm stanowi element wyposażenia warsztatów mechanicznych i samochodowych.

Gniazdo nasadki 1/2" (12,7mm)

Trzpień hex 7mm

Długość całkowita 55mm

Producent Yato

Charakterystyka klucza trzpieniowego

Gniazdo 1/2" pod nasadki

Standardowy chwyt kwadratowy 1/2 cala (12,7mm) współpracuje z nasadkami udarowymi i standardowymi. Wykonany ze stali chromowo-wanadowej CrV6150 z powłoką chromowaną zapewnia odporność na korozję i ścieranie podczas intensywnej eksploatacji.

Trzpień sześciokątny 7mm

Końcówka hex 7mm ze stali AISI S2 z niklem nadaje się do wkrętarek udarowych i nasadek bitowych. Stal narzędziowa AISI S2 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na udary i skręcanie, co ma znaczenie przy wysokich obciążeniach momentem.

Długość robocza 55mm

Wymiar 55mm umożliwia pracę w typowych warunkach warsztatowych. Długość ta zapewnia wystarczającą dźwignię przy zachowaniu zwartości narzędzia, co ma znaczenie przy montażu w ograniczonej przestrzeni.

Konstrukcja dwumateriałowa

Połączenie stali CrV6150 w gnieździe i AISI S2 w trzpieniu optymalizuje parametry mechaniczne. Każdy element wykonano ze stali dostosowanej do specyfiki obciążeń w danej części klucza.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-04383
Producent	Yato
Rozmiar gniazda nasadki	1/2" (12,7mm)
Rozmiar trzpienia	7mm hex (sześciokąt)
Długość całkowita	55mm
Materiał nasadki	Stal CrV6150, chromowana
Materiał trzpienia	Stal AISI S2, pokryta niklem
Typ narzędzia	Klucz trzpieniowy / adapter

Zastosowanie w warsztacie

- Łączenie nasadek 1/2" z wkrętarkami akceptującymi bity hex 7mm

-
- Praca z wiertarko-wkrętarkami posiadającymi uchwyt hex
 - Montaż i demontaż elementów w serwisach samochodowych
 - Prace mechaniczne wymagające kombinacji różnych narzędzi
 - Użytkowanie z kluczami dynamometrycznymi z trzpieniem hex
 - Serwisowanie maszyn i urządzeń przemysłowych
 - Prace montażowe w konstrukcjach stalowych

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy sprawdzić, czy elektronarzędzie posiada uchwyt akceptujący końcówki hex 7mm. Gniazdo 1/2" współpracuje ze standardowymi nasadkami posiadającymi kwadratowy chwyt o wymiarze 12,7mm. Klucz nie jest przeznaczony do użytku z młotami pneumatycznymi o bardzo wysokim momencie obrotowym.

Materiały i powłoki ochronne

Stal chromowo-wanadowa CrV6150 w części gniazda charakteryzuje się twardością w zakresie 40-45 HRC, co zapewnia odporność na odkształcenia przy obciążeniach dynamicznych. Powłoka chromowana zwiększa odporność na korozję w warunkach warsztatowych z obecnością wilgoci i środków chemicznych.

Trzpień ze stali AISI S2 to stop narzędziowy o zawartości krzemu około 1%, co podnosi odporność na udary. Powłoka niklowa zabezpiecza przed utlenianiem i ułatwia osadzanie w uchwycie narzędzia. Stal S2 osiąga twardość 58-60 HRC po obróbce cieplnej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić prawidłowe osadzenie klucza w uchwycie narzędzia oraz nasadki w gnieździe 1/2". Luz w połączeniach może prowadzić do uszkodzenia elementów podczas pracy pod obciążeniem.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń suchą szmatką. W przypadku kontaktu z substancjami korozyjnymi należy oczyścić narzędzie i zabezpieczyć cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłok ochronnych.

Parametry pracy

Maksymalny moment obrotowy zależy od typu użytego narzędzia i nasadki. Przy pracy z wkrętarkami udarowymi należy dostosować ustawienia momentu do wymagań połączenia śrubowego. Przekroczenie dopuszczalnych wartości może prowadzić do uszkodzenia klucza lub połączeń.