

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-trzpieniowy-hex-z-kulka-z-rekojescia-3mm-yt-05586-yato-p-4917.html>

Klucz trzpieniowy hex (z kulką) z rękojeścią 3mm YT-05586 YATO

Cena brutto	3,92 zł
Cena netto	3,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-05586
Kod producenta	YT-05586
Kod EAN	5906083055867
Producent	YATO
Materiał	S2
Ilość w zestawie	1
Jednostka	SZT
Rozmiar [mm]	3
Długość [mm]	100

Opis produktu

Klucz trzpieniowy hex z rękojeścią 3mm YT-05586 YATO

Klucz trzpieniowy z profilem sześciokątnym (hex) 3mm z zakończeniem kulkowym, wyposażony w ergonomiczną rękojeść. Narzędzie wykonane ze stali S2 przeznaczone do montażu i demontażu elementów złącznych z gniazdem imbusowym.

Rozmiar klucza 3 mm hex

Materiał trzpienia Stal S2

Typ zakończenia Z kulką

Model YT-05586

Charakterystyka klucza trzpieniowego hex 3mm

Zakończenie kulkowe

Kulka na końcu trzpienia umożliwia pracę pod kątem do 25 stopni względem osi śruby. Funkcja przydatna w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie niemożliwe jest ustawienie klucza prostopadle do gwintu.

Stal S2 w konstrukcji trzpienia

Stal narzędziowa S2 charakteryzuje się wysoką twardością (58-62 HRC) oraz odpornością na skręcanie. Materiał zapobiega odkształceniom podczas pracy z mocno dokręconymi śrubami imbusowymi.

Rękojeść z tworzywa sztucznego

Ergonomiczna rękojeść zwiększa powierzchnię chwytu i poprawia przekazywanie momentu obrotowego. Tworzywo zapewnia izolację termiczną oraz lepszą kontrolę narzędzia podczas precyzyjnych operacji.

Rozmiar 3mm

Klucz hex 3mm należy do standardowych rozmiarów stosowanych w elektronice, mechanice precyzyjnej oraz montażu osprzętu rowerowego i motocyklowego. Kompatybilny ze śrubami imbusowymi M4-M5.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-05586
Producent	YATO
Rozmiar klucza	3 mm
Profil trzpienia	Hex (sześciokątny)
Typ zakończenia	Z kulką
Materiał trzpienia	Stal S2
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne

Zastosowanie klucza hex 3mm

- Montaż i regulacja osprzętu rowerowego (hamulce, przerzutki, kierownice)
- Serwis elektroniki i sprzętu AGD wymagającego kluczy imbusowych
- Prace przy silnikach motocyklowych i skuterów
- Montaż mebli biurowych i systemów meblowych

-
- Regulacja mechanizmów precyzyjnych w maszynach
 - Naprawy sprzętu fotograficznego i optycznego
 - Prace przy instalacjach sanitarnych i grzewczych
 - Konserwacja narzędzi elektrycznych i pneumatycznych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że rozmiar klucza odpowiada wymiarowi gniazda śruby. Klucz 3mm pasuje do śrub z gniazdem hex 3mm (tolerancja ISO 2936). Zbyt luźne osadzenie lub wymuszanie klucza prowadzi do uszkodzenia gniazda śruby.

Praca z zakończeniem kulkowym

Kulka pozwala na pracę pod kątem, ale zmniejsza maksymalny moment obrotowy o około 25%. Do ostatecznego dokręcania zaleca się ustawienie klucza prostopadle do osi śruby. Kąt pracy nie powinien przekraczać 25 stopni.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy trzpień należy oczyścić z zanieczyszczeń i wilgoci. Okresowe nasmarowanie końcówki roboczej zapobiega korozji. Nie stosować klucza jako dźwigni lub przebijaka. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od substancji żrących.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z narzędziami ręcznymi zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed urazami mechanicznymi. W przypadku pracy w pozycji wymagającej podparcia ciała należy zachować stabilną pozycję zapobiegającą niekontrolowanemu przesunięciu klucza.