

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-trzpieniowy-torx-14-t40-l37mm-yt-04307-yato-p-14355.html>

## KLUCZ TRZPIENIOWY TORX 1/4" T40 L37MM YT-04307 YATO

Cena brutto	<b>1,72 zł</b>
Cena netto	<b>1,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-04307</b>
Kod producenta	<b>YT-04307</b>
Kod EAN	<b>5906083043079</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Klucz trzpieniowy Torx 1/4" T40 L37mm YATO YT-04307

Klucz trzpieniowy z nasadką 1/4" i trzpieniem Torx T40 do prac warsztatowych, montażowych i serwisowych. Konstrukcja łącząca chromowaną stal CrV6150 w nasadce z niklowaną stalą AISI S2 w trzpieniu zapewnia odporność na zużycie mechaniczne i korozję.

Rozmiar nasadki 1/4"

Rozmiar trzpienia T40 Torx

Długość całkowita 37 mm

Materiał nasadki CrV6150 chromowana

### Charakterystyka techniczna klucza trzpieniowego

#### Nasadka 1/4" z chromowanej stali CrV6150

Gniazdo 1/4" umożliwia współpracę z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarkami i kątownikami wyposażonymi w chwyt sześciokątny. Chromowanie zwiększa odporność na korozję i ścieranie przy intensywnym użytkowaniu.

### Trzpień Torx T40 ze stali AISI S2

Stal narzędziowa AISI S2 charakteryzuje się twardością 58-60 HRC, co zapobiega deformacji końcówki podczas przykręcania śrub z dużym momentem. Niklowanie chroni przed rdzą i ułatwia czyszczenie z zanieczyszczeń.

### Długość robocza 37 mm

Kompaktowa długość pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach, typowych dla montażu elektroniki, mechaniki precyzyjnej i wewnątrz pojazdów. Umożliwia dostęp do śrub w zagłębieniach i wąskich gniazdach.

### Profil Torx T40

Sześcioramienny profil gwiazdasty Torx T40 zapewnia większą powierzchnię styku ze śrubą niż standardowe wkręty krzyżakowe, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia gniazda i umożliwia przenoszenie wyższych momentów obrotowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-04307
Producent	YATO
Typ narzędzia	Klucz trzpieniowy
Rozmiar nasadki	1/4" (6,35 mm)
Typ trzpienia	Torx T40
Długość całkowita	37 mm
Materiał nasadki	Stal chromowo-wanadowa CrV6150
Obróbka powierzchni nasadki	Chromowanie
Materiał trzpienia	Stal narzędziowa AISI S2
Obróbka powierzchni trzpienia	Niklowanie

## Zastosowanie klucza trzpieniowego Torx

- Montaż i demontaż elementów elektroniki użytkowej i przemysłowej
- Serwis pojazdów mechanicznych – mocowania paneli, elementów wykończeniowych
- Prace warsztatowe przy sprzęcie AGD i elektronarzędziach
- Mechanika precyzyjna – montaż urządzeń optycznych i pomiarowych
- Instalacje elektryczne i teletechniczne wymagające śrub Torx
- Naprawa i konserwacja maszyn budowlanych i rolniczych
- Montaż mebli i akcesoriów wyposażenia wewnątrz
- Prace przy systemach zabezpieczeń i kontroli dostępu

---

## Kompatybilność z narzędziami elektrycznymi

Nasadka 1/4" współpracuje z wkrętarkami akumulatorowymi, wiertarko-wkrętarkami i kątownikami wyposażonymi w szybkozłącze sześciokątne. Przed użyciem należy sprawdzić, czy chwyt narzędzia elektrycznego odpowiada standardowi 1/4" (6,35 mm). Trzpień Torx T40 pasuje do śrub z gniazdem gwiazdzystym o wymiarach zgodnych z normą ISO 10664.

## Materiały i obróbka powierzchni

---

Nasadka wykonana ze stali chromowo-wanadowej CrV6150 łączy twardość z odpornością na uderzenia. Dodatek wanadu poprawia strukturę krystaliczną stali, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia przy cyklicznych obciążeniach. Chromowanie powierzchni nasadki tworzy warstwę ochronną o grubości kilku mikrometrów, która zabezpiecza przed wilgocią i agresywnymi substancjami chemicznymi.

Trzpień ze stali AISI S2 poddano obróbce cieplnej do twardości 58-60 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie i deformacje plastyczne. Niklowanie powierzchni trzpienia chroni przed korozją i ułatwia usuwanie zabrudzeń po pracy w środowisku zapyłonym lub zabrudzonym smarem.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rozmiar trzpienia odpowiada gniazdku śruby. Niedopasowanie może prowadzić do uszkodzenia zarówno narzędzia, jak i łącznika. Podczas dokręcania śrub zaleca się stosowanie momentu obrotowego zgodnego z zaleceniami producenta sprzętu lub konstrukcji.

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z kurzu, wiórów i substancji smarnych za pomocą ściereczki lub szczotki. W przypadku pracy w warunkach wilgotnych lub narażenia na substancje korozyjne zaleca się dodatkowe zabezpieczenie narzędzia preparatem konserwacyjnym. Przechowywanie w suchym miejscu, w organizerze na narzędzia lub w etui, wydłuża żywotność klucza i zapobiega utracie.

### Produkty powiązane

Do kompleksowych prac z łącznikami Torx warto rozważyć kompletne zestawy kluczy trzpieniowych w różnych rozmiarach (T10-T50) oraz zestawy nasadek 1/4" z adapterami do wkrętarek. W przypadku prac wymagających większych momentów obrotowych przydatne mogą być klucze dynamometryczne kompatybilne z nasadkami 1/4".