

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-trzpieniowy-torx-z-rekojescia-t27-56634-vorel-p-24727.html>

Klucz trzpieniowy torx z rękojeścią t27 56634 VOREL

Cena brutto	3,88 zł
Cena netto	3,15 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	56634
Kod producenta	56634
Kod EAN	5906083061912
Producent	Vorel

Opis produktu

Klucz trzpieniowy torx T27 z rękojeścią VOREL 56634

Klucz trzpieniowy torx T27 z ergonomiczną rękojeścią przeznaczony do profesjonalnych i hobbystycznych prac montażowych. Wykonany ze stali CrV 6150 z czernioną powierzchnią zapewniającą ochronę antykorozyjną.

Rozmiar T27

Materiał trzpienia Stal CrV 6150

Typ rękojeści PP/TPR antypoślizgowa

Model 56634

Charakterystyka klucza trzpieniowego torx

Stal chromowo-wanadowa CrV 6150

Materiał CrV 6150 charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścinanie. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość zmęczeniową, co ma znaczenie przy powtarzalnych obciążeniach skrętnych podczas dokręcania i odkręcania śrub torx.

Czerniona powierzchnia trzpienia

Proces czarnienia termochemicznego tworzy warstwę ochronną magnetytu na powierzchni stali. Zabezpiecza to trzpień przed korozją atmosferyczną i zwiększa odporność na ścieranie podczas pracy z metalowymi elementami złącznymi.

Sześciokątny przekrój trzpienia

Sześciokątny profil umożliwia użycie klucza płaskiego lub nasadki do zwiększenia momentu obrotowego. Rozwiązanie przydatne przy zablokowanych lub mocno dokręconych połączeniach śrubowych wymagających większej siły.

Kulisty koniec trzpienia

Zaokrąglone zakończenie pozwala na pracę pod kątem do 25 stopni względem osi śruby. Ułatwia to dostęp do elementów złącznych w miejscach o ograniczonej przestrzeni roboczej, gdzie prostopadłe ustawienie narzędzia jest niemożliwe.

Specyfikacja techniczna

Model producenta	56634
Marka	VOREL
Rozmiar profilu torx	T27
Materiał trzpienia	Stal chromowo-wanadowa CrV 6150
Obróbka powierzchni	Czerniona (oksydowana)
Kształt trzpienia	Sześciokątny z kulistym zakończeniem
Materiał rękojeści	PP (polipropylen) + TPR (termoplastyczny elastomer)
Typ rękojeści	Ergonomiczna, antypoślizgowa
Dodatkowy trzpień boczny	Tak

Zastosowanie kluczy torx T27

- Montaż i demontaż elementów karoserii samochodowej (panele, zderzaki, listwy)
- Serwis układów elektrycznych i elektronicznych w pojazdach
- Montaż mebli biurowych i systemów przechowywania z połączeniami torx
- Prace przy sprzęcie AGD wykorzystującym śruby zabezpieczające torx
- Serwis rowerowy (hamulce tarczowe, przerzutki, mocowania siodeł)
- Montaż osprzętu komputerowego i obudów elektronicznych
- Prace z narzędziami elektrycznymi zawierającymi elementy złączne torx
- Konserwacja urządzeń przemysłowych z połączeniami zabezpieczonymi

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdź rozmiar śrub w montowanym lub serwisowanym urządzeniu. Profil torx T27 odpowiada średnicy wewnętrznej gwiazdy około 2,7 mm. Nieprawidłowy dobór rozmiaru prowadzi do uszkodzenia gniazda śruby i utrudnia późniejszy demontaż.

Konstrukcja rękojeści i ergonomia

Rękojeść wykonana z dwóch materiałów: twardego polipropylenu (PP) tworzącego szkielet oraz miękkiego elastomeru termoplastycznego (TPR) w strefach chwytu. Konstrukcja dwukomponentowa zwiększa tarcie między dłonią a narzędziem, co zmniejsza ryzyko ześlizgnięcia się podczas pracy z zaolejowanymi lub wilgotnymi powierzchniami.

Ergonomiczny kształt rękojeści rozkłada naciski na większą powierzchnię dłoni, co redukuje zmęczenie podczas wielokrotnego używania. Ma to znaczenie szczególnie przy pracach serwisowych wymagających odkręcenia i dokręcenia większej liczby elementów złącznych.

Trzpień boczny i jego funkcja

Zintegrowany trzpień boczny stanowi alternatywny punkt chwytowy umożliwiający zwiększenie dźwigni. Rozwiązanie przydatne przy wstępnym poluzowywaniu zablokowanych połączeń śrubowych, gdzie standardowy chwyt za rękojeść nie zapewnia wystarczającego momentu obrotowego.

Krótszy trzpień boczny pozwala na precyzyjną kontrolę siły dokręcania przy finalnym montażu, gdzie nadmierne dokręcenie mogłoby uszkodzić gwint lub materiał łączony.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić trzpień z zanieczyszczeń i osuszyć. Czerniona powierzchnia jest odporna na korozję, ale długotrwały kontakt z wilgocią lub agresywnymi substancjami chemicznymi może prowadzić do degradacji warstwy ochronnej. Rękojeść czyścić wilgotną szmatką bez użycia rozpuszczalników organicznych, które mogą uszkodzić elastomer TPR.

...