

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-trzptorx-6-kat100mm-crv-t-60-geko-g13488-p-19013.html>

Klucz trzp.torx 6-kąt.100mm CRV T-60 GEKO G13488

Cena brutto	6,66 zł
Cena netto	5,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G13488
Kod producenta	G13488
Kod EAN	5901477107993
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Klucz trzpieniowy Torx T-60 z chwytem 6-kątnym GEKO G13488

Klucz trzpieniowy z profilem Torx T-60 o długości 100 mm, wykonany ze stali chromowo-wanadowej. Chwyty sześciokątne umożliwiają dokręcanie za pomocą klucza nasadowego, zwiększając moment obrotowy.

Profil Torx T-60

Długość 100 mm

Materiał CRV

Chwyty 6-kątne

Charakterystyka

Stal chromowo-wanadowa (CRV)

Materiał o podwyższonej twardości i odporności na zużycie w porównaniu do standardowej stali narzędziowej. Dodatek chromu zwiększa odporność na korozję, a wanad poprawia wytrzymałość mechaniczną przy cyklicznych obciążeniach.

Profil Torx T-60

Sześcioramienny profil gwiazdzisty zapewniający większą powierzchnię styku ze śrubą niż klucze imbusowe. Rozmiar T-60 odpowiada średnicy wpisanej około 8,95 mm i jest stosowany w konstrukcjach narażonych na duże obciążenia.

Chwył sześciokątny

Końcówka w kształcie sześciokąta pozwala na zastosowanie klucza nasadowego lub płaskiego do zwiększenia momentu dokręcania. Rozwiązanie przydatne przy zablokowanych lub mocno dociśniętych połączeniach.

Długość 100 mm

Wymiar umożliwiający dostęp do śrub w zagłębieniach i wąskich przestrzeniach montażowych. Długość zapewnia wystarczającą dźwignię przy zachowaniu możliwości pracy w ograniczonych warunkach.

Specyfikacja techniczna

Model	G13488
Producent	GEKO
Typ profilu	Torx (gwiazdzisty)
Rozmiar	T-60
Długość całkowita	100 mm
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CRV)
Typ chwytu	Sześciokątny (hex)
Konstrukcja	Trzpieniowa (L-kształtna)

Zastosowanie

- Serwis pojazdów mechanicznych – demontaż elementów podwozia, układu hamulcowego, zawieszenia
- Naprawy sprzętu budowlanego i maszyn przemysłowych z połączeniami Torx
- Montaż i konserwacja urządzeń elektronicznych wymagających mocnych połączeń śrubowych
- Prace przy maszynach rolniczych i ciężkich urządzeniach mechanicznych
- Serwis motocykli i quadów – elementy ramy, silnika, układu przeniesienia napędu
- Naprawa narzędzi elektrycznych i pneumatycznych z mocowaniami Torx
- Montaż konstrukcji stalowych z wykorzystaniem śrub Torx o dużych wymiarach

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed użyciem należy upewnić się, że rozmiar T-60 odpowiada wymiarom śruby. Niewłaściwy dobór profilu może prowadzić do uszkodzenia gniazda śruby lub samego klucza. W przypadku zużytych śrub zaleca się ostrożne sprawdzenie dopasowania.

Technika pracy

Klucz należy wprowadzić całkowicie do gniazda śruby przed rozpoczęciem dokręcania. Przy zablokowanych połączeniach można użyć klucza nasadowego na chwycie sześciokątnym – zwiększa to moment obrotowy, ale wymaga kontrolowanego działania, aby nie uszkodzić gwintów.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Stal CRV jest odporna na korozję, ale długotrwała ekspozycja na wilgoć może prowadzić do powierzchniowego rdzenia. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do pracy z kluczem warto rozważyć kompletne zestawy kluczy Torx w różnych rozmiarach, klucze nasadowe do chwytu sześciokątnego oraz środki penetrujące ułatwiające odkręcanie zablokowanych połączeń.