

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-typu-t-z-obrotowa-raczka-9-mm-yt-1553-yato-p-4077.html>

Klucz typu t" z obrotową rączką 9 mm YT-1553 YATO

Cena brutto	10,06 zł
Cena netto	8,18 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-1553
Kod producenta	YT-1553
Kod EAN	5906083915536
Producent	YATO
Materiał	CrV6140
Rozmiar nasadki [mm]	9
Jednostka	SZT
Ilość elementów [szt.]	1
Długość [mm]	310

Opis produktu

Klucz typu T z obrotową rączką 9 mm YT-1553 YATO

Klucz typu T z obrotową rączką to narzędzie warsztatowe wykorzystywane do dokręcania i odkręcania elementów złącznych w ograniczonej przestrzeni roboczej. Konstrukcja z obrotową rączką umożliwia zmianę kąta pracy bez konieczności zdejmowania narzędzia ze śruby.

Rozmiar klucza 9 mm

Typ konstrukcji Klucz typu T

Producent YATO

Model YT-1553

Charakterystyka klucza typu T z obrotową rączką

Konstrukcja typu T z obrotową rączką

Kształt litery T zapewnia dwukierunkową dźwignię, co zwiększa moment obrotowy przy dokręcaniu. Obrotowa rączka pozwala na zmianę płaszczyzny pracy, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni bez konieczności zmiany pozycji narzędzia.

Rozmiar 9 mm

Klucz 9 mm odpowiada standardowym rozmiarom śrub i nakrętek stosowanych w mechanice samochodowej, montażu mebli oraz urządzeń AGD. Sprawdza się w pracach z elementami złącznymi o średnicy gwintu M6-M8.

Stal narzędziowa w konstrukcji

Wykonanie ze stali narzędziowej zapewnia odporność na skręcanie i zginanie podczas pracy pod obciążeniem. Materiał charakteryzuje się twardością pozwalającą na wielokrotne użytkowanie bez deformacji końcówki roboczej.

Ergonomiczna rączka

Ukształtowanie rączki minimalizuje poślizg podczas pracy i umożliwia równomierne rozłożenie siły nacisku. Konstrukcja pozwala na efektywną pracę nawet przy dużym momencie obrotowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1553
Producent	YATO
Typ klucza	Klucz typu T z obrotową rączką
Rozmiar	9 mm
Materiał	Stal narzędziowa
Typ rączki	Obrotowa

Zastosowanie klucza typu T 9 mm

- Prace serwisowe w mechanice samochodowej przy elementach podwozia i zawieszenia
- Montaż i demontaż podzespołów w ograniczonej przestrzeni roboczej
- Dokręcanie śrub mocujących w warsztatach mechanicznych
- Prace przy instalacjach hydraulicznych i pneumatycznych
- Montaż mebli i konstrukcji wymagających precyzyjnego dokręcenia
- Serwis urządzeń AGD i sprzętu elektronicznego
- Prace konserwacyjne przy maszynach przemysłowych

-
- Naprawy rowerowe i motocyklowe

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie klucza typu T

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że rozmiar klucza odpowiada wymiarom elementu złącznego. Niedopasowanie może prowadzić do uszkodzenia śruby lub nakrętki. Podczas dokręcania należy stosować równomierny nacisk na obie strony rączki, co zapewnia stabilność i kontrolę momentu obrotowego.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy klucz należy oczyścić z zanieczyszczeń i osuszyć. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali narzędziowej. Okresowe sprawdzanie stanu końcówki roboczej pozwala wykryć ewentualne ślady zużycia, które mogą wpływać na precyzję pracy.

Sprawdzanie kompatybilności

Rozmiar 9 mm oznacza szerokość między równoległymi powierzchniami klucza płaskiego. Aby sprawdzić kompatybilność, należy zmierzyć średnicę śruby lub nakrętki suwmiarką lub porównać z szablonem. Klucz 9 mm pasuje do nakrętek oznaczonych jako M6, M8 w większości standardów metrycznych.