

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-udarowy-1-2600-nm-yt-0960-yato-p-4076.html>

Klucz udarowy 1", 2600 nm YT-0960 YATO



Cena brutto	688,42 zł
Cena netto	559,69 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0960
Kod producenta	YT-0960
Kod EAN	5906083909603
Producent	YATO
Opakowanie	color box
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/2"
Moment obrotowy [Nm]	2600
Jednostka	SZT
Ciśnienie [bar]	6.3
Wydajność [l/min]	560
Obroty min/max	4000

Opis produktu

Klucz udarowy pneumatyczny 1" YATO YT-0960 - 2600 Nm

Pneumatyczny klucz udarowy z napędem 1 cala przeznaczony do profesjonalnych zastosowań w warsztatach, serwisach pojazdów ciężarowych oraz przemyśle. Model YT-0960 wyposażono w mechanizm pinless hammer, który generuje moment obrotowy do 2600 Nm przy zredukowanym poziomie wibracji.

Napęd 1" (25,4 mm)

Moment obrotowy 2600 Nm

Mechanizm Pinless hammer

Materiał korpusu Kompozyt + duraluminium

Charakterystyka techniczna klucza udarowego 1"

Moment obrotowy 2600 Nm

Parametr określający maksymalną siłę dokręcania. Wartość 2600 Nm pozwala na pracę z połączeniami śrubowymi M24-M36, typowymi w pojazdach ciężarowych, maszynach budowlanych i instalacjach przemysłowych. Taki moment obrotowy umożliwia odkręcanie zardzewiałych lub mocno dokręconych śrub bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Mechanizm pinless hammer

System udarowy bez sworzni łączących młot z wrzecionem. W porównaniu z klasycznymi mechanizmami typu twin hammer, rozwiązanie pinless hammer charakteryzuje się mniejszą liczbą elementów zużywalnych, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia. Mechanizm generuje udary o wysokiej częstotliwości przy jednoczesnym ograniczeniu wibracji odczuwalnych przez operatora.

Napęd 1 cal (25,4 mm)

Rozmiar gniazda wyjściowego determinuje zakres stosowanych nasadek. Napęd 1" to standard w profesjonalnych zastosowaniach wymagających dużych momentów obrotowych. Kompatybilny z nasadkami udarowymi 1" dostępnymi w rozmiarach od 24 mm do 65 mm, co pokrywa większość zastosowań w serwisach pojazdów ciężarowych i przemyśle.

Konstrukcja kompozytowo-aluminiowa

Korpus wykonano z wzmocnionego kompozytu, natomiast elementy mechanizmu z duraluminium. Tworzywo kompozytowe redukuje masę narzędzia oraz izoluje termicznie dłoń operatora od zimnego sprężonego powietrza. Duraluminium w mechanizmie zapewnia odporność na obciążenia mechaniczne przy zachowaniu niskiej masy całkowitej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0960
Producent	YATO
Rozmiar napędu	1" (25,4 mm)
Maksymalny moment obrotowy	2600 Nm
Typ mechanizmu udarowego	Pinless hammer
Materiał korpusu	Kompozyt
Materiał mechanizmu	Duraluminium

Typ napędu	Pneumatyczny
------------	--------------

Zastosowanie klucza pneumatycznego 1"

- Serwis pojazdów ciężarowych - wymiana kół, naprawa układów hamulcowych, prace przy zawieszeniu
- Warsztaty maszyn budowlanych - konserwacja koparek, ładowarek, walców drogowych
- Serwisy autobusów i pojazdów użytkowych - montaż i demontaż zespołów o dużych momentach dokręcania
- Przemysł wydobywczy - obsługa maszyn górniczych i urządzeń wydobywczych
- Przemysł stoczniowy - prace montażowe przy konstrukcjach stalowych i mechanizmach okrętowych
- Energetyka - montaż i konserwacja turbin, generatorów oraz urządzeń pomocniczych
- Budownictwo stalowe - łączenie konstrukcji stalowych, montaż hal przemysłowych
- Przemysł kolejowy - obsługa taboru kolejowego, wymiana elementów podwozia

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Klucze udarowe 1" wymagają sprężarki o wydajności minimum 400-600 l/min przy ciśnieniu roboczym 6,3 bar. Instalacja powinna być wyposażona w separator oleju i wilgoci, aby zapewnić prawidłowe smarowanie mechanizmu oraz uniknąć korozji elementów wewnętrznych. Zaleca się stosowanie węży pneumatycznych o średnicy wewnętrznej minimum 13 mm w celu zapewnienia odpowiedniego przepływu powietrza.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy wprowadzić 3-5 kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza. Czynność tę powtarza się po każdym 2-3 godzinach intensywnej pracy. Podczas eksploatacji należy kontrolować stan nasadek udarowych - pęknięcia lub deformacje mogą prowadzić do uszkodzenia mechanizmu klucza.

Przechowywanie narzędzia w temperaturze poniżej 0°C wymaga wcześniejszego usunięcia skondensowanej wilgoci z mechanizmu poprzez przedmuchiwanie sprężonym powietrzem. Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie filtra powietrza oraz kontrolę szczelności połączeń pneumatycznych.

Dobór nasadek udarowych

Do kluczy udarowych 1" stosuje się wyłącznie nasadki udarowe wykonane ze stali chromowo-molibdenowej, oznaczone symbolem CR-MO. Nasadki standardowe nie są przystosowane do obciążeń impulsowych i mogą ulec uszkodzeniu. Grubość ścianki nasadki udarowej 1" wynosi zazwyczaj 10-15 mm, co zapewnia wytrzymałość przy pracy z maksymalnym momentem obrotowym.

Produkty uzupełniające

Do pracy z kluczem udarowym 1" zaleca się nasadki udarowe 1" w zakresie 24-65 mm, przedłużki udarowe 1", przeguby kardanowe 1" oraz olej do narzędzi pneumatycznych. Dla zapewnienia optymalnych warunków pracy warto rozważyć separator oleju z regulatorem ciśnienia oraz szybkozłacza pneumatyczne 1/2".

