

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucz-udarowy-kompozytowy-12-1356-nm-yt-0953-yato-p-3909.html>

Klucz udarowy, kompozytowy 1/2", 1356 nm YT-0953 YATO

Cena brutto	573,88 zł
Cena netto	466,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-0953
Kod producenta	YT-0953
Kod EAN	5906083909535
Producent	YATO
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4
Moment obrotowy [Nm]	1356
Opakowanie	color box
Ciśnienie [bar]	6.3
Wydajność [l/min]	480
Obroty min/max	10000
Jednostka	SZT

Opis produktu

Klucz udarowy pneumatyczny 1/2" YATO YT-0953 - 1356 Nm

Pneumatyczny klucz udarowy kompozytowy z napędem 1/2 cala i maksymalnym momentem obrotowym 1356 Nm. Narzędzie przeznaczone do profesjonalnych zastosowań warsztatowych, przemysłowych i budowlanych, wyposażone w mechanizm Twin Hammer oraz regulację momentu obrotowego.

Moment obrotowy max 1356 Nm

Napęd 1/2" (12,7 mm)

Mechanizm udarowy Twin Hammer

Waga 2 kg

Charakterystyka klucza udarowego YATO YT-0953

Moment obrotowy 1356 Nm

Wartość momentu obrotowego określa siłę dokręcania i odkręcania elementów złącznych. 1356 Nm pozwala na obsługę śrub i nakrętek w aplikacjach ciężkich, w tym śrub kół samochodów ciężarowych, elementów konstrukcji stalowych czy maszyn przemysłowych. Umożliwia odkręcanie zablokowanych połączeń bez konieczności stosowania przedłużaków czy metod termicznych.

Mechanizm Twin Hammer

Mechanizm podwójnego młota generuje krótkie, powtarzalne impulsy udarowe zamiast ciągłego obrotu. Rozwiązanie to zwiększa skuteczność przekazywania momentu obrotowego, redukuje wibracje odczuwane przez operatora oraz wydłuża żywotność komponentów wewnętrznych. Twin Hammer charakteryzuje się wyższą odpornością na zużycie niż mechanizmy jednomłotowe.

Konstrukcja kompozytowa z duraluminium

Obudowa wykonana z materiałów kompozytowych w połączeniu z elementami z duraluminium zapewnia stosunek wytrzymałości do masy na poziomie niedostępnym dla konstrukcji stalowych. Waga 2 kg redukuje zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy, a kompozyt tłumi wibracje i izoluje termicznie, zwiększając komfort użytkowania.

Regulacja momentu obrotowego i system Start-Stop

Zintegrowany regulator pozwala dostosować moment obrotowy do wymagań konkretnego zastosowania, chroniąc gwinty przed uszkodzeniem przy dokręcaniu. System Start-Stop ogranicza pracę na biegu jałowym, co przekłada się na niższe zużycie sprężonego powietrza i mniejsze obciążenie sprężarki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0953
Producent	YATO
Rozmiar napędu	1/2" (12,7 mm)
Maksymalny moment obrotowy	1356 Nm
Typ mechanizmu udarowego	Twin Hammer (podwójny młot)
Materiał obudowy	Kompozyt, duraluminium
Waga	2 kg
Typ napędu	Pneumatyczny (sprężone powietrze)

Regulacja momentu obrotowego	Tak
System Start-Stop	Tak

Zastosowanie klucza udarowego 1/2"

- Wymiana kół i opon w warsztatach samochodowych - osobowych, dostawczych i ciężarowych
- Serwis układów hamulcowych, zawieszenia i układu wydechowego
- Montaż i demontaż konstrukcji stalowych w budownictwie
- Prace przy maszynach przemysłowych wymagające połączeń gwintowych o wysokim momencie
- Naprawa i konserwacja sprzętu rolniczego i budowlanego
- Montaż elementów metalowych w produkcji przemysłowej
- Prace przy instalacjach rurowych dużych średnic
- Serwis pojazdów użytkowych, autobusów i maszyn roboczych

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Parametry instalacji pneumatycznej

Klucz udarowy pneumatyczny wymaga podłączenia do sprężarki o odpowiedniej wydajności. Przed zakupem należy sprawdzić, czy dostępna sprężarka zapewnia wystarczający przepływ powietrza (podawany w litrach na minutę) oraz ciśnienie robocze (typowo 6-8 bar). Niedostateczna wydajność sprężarki skutkuje obniżeniem momentu obrotowego i wydłużeniem czasu pracy. Zaleca się stosowanie filtra-odwadniacza oraz olejenia powietrza dla zachowania trwałości narzędzia.

Konserwacja i eksploatacja

Pneumatyczne klucze udarowe wymagają regularnej konserwacji dla zachowania parametrów pracy. Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan węża pneumatycznego i złączy. Zaleca się codzienne dodawanie kilku kropel oleju pneumatycznego do wlotu powietrza lub stosowanie automatycznego olejnika w linii zasilającej.

Okresowo należy sprawdzać stan nasadek - zużyte nasadki mogą uszkadzać śruby i nakrętki. Klucz powinien być przechowywany w suchym miejscu, a po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie układu powietrznego dla usunięcia skondensowanej wilgoci.

Dobór nasadek udarowych

Do kluczy udarowych należy stosować wyłącznie nasadki udarowe oznaczone jako "impact" lub "udarowe". Standardowe nasadki chromowane nie są przystosowane do obciążeń impulsowych i mogą pęknąć podczas pracy, stwarzając zagrożenie. Nasadki udarowe wykonane są ze stali sprężynowej o odpowiedniej hartowności i charakteryzują się czarnym wykończeniem (oksydowane lub fosforanowane).