

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucze-do-mocowania-amortyzatorow-19-elementow-z-grzechotka-przelotowa-p-60099.html>



KLUCZE DO MOCOWANIA AMORTYZATORÓW 19 ELEMENTÓW Z GRZECHOTKĄ PRZELOTOWĄ

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 234,68 zł |
| Cena netto | 190,80 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-06282 |
| Kod producenta | YT-06282 |
| Kod EAN | 5906083114649 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Klucze do mocowania amortyzatorów 19 elementów z grzechotką przelotową YATO YT-06282

Profesjonalny zestaw narzędzi warsztatowych do montażu, demontażu i serwisowania układów zawieszenia w samochodach osobowych. Wyposażony w grzechotkę przelotową z gniazdem HEX 21 mm, 7 nasadek sześciokątnych oraz 10 specjalistycznych wkładek do uchwytów kontruujących.

Liczba elementów 19 szt.

Rozmiar uchwytu 1/2" (12,7 mm)

Materiał AISI S2, CrV 50BV30

Gniazdo grzechotki HEX 21 mm

Charakterystyka zestawu kluczy do amortyzatorów

Grzechotka przelotowa z gniazdem HEX 21 mm

Konstrukcja przelotowa umożliwia pracę z długimi trzpieniami amortyzatorów bez konieczności demontażu narzędzia. Gniazdo HEX 21 mm odpowiada za trzymanie trzpienia podczas dokręcania nakrętki górnego mocowania, co zapobiega jego obracaniu się.

Stal AISI S2 i CrV 50BV30

Stal narzędziowa AISI S2 charakteryzuje się wysoką odpornością na uderzenia i skręcanie, co ma znaczenie przy zaciśniętych połączeniach. Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV30 zapewnia twardość powierzchni przy zachowaniu elastyczności rdzenia, co minimalizuje ryzyko pęknięć.

7 nasadek sześciokątnych otwartych

Zakres rozmiarów 16-24 mm obejmuje najpopularniejsze średnice nakrętek górnego mocowania amortyzatorów w samochodach europejskich i azjatyckich. Konstrukcja otwarta pozwala nasunąć nasadkę na nakrętkę przy założonym trzpieniu.

10 wkładek do uchwytów kontrujących

Specjalistyczne wkładki z gniazdem 1/2" dopasowane do różnych profili trzpieni amortyzatorów stosowanych przez producentów samochodów. Pozwalają na bezpieczne kontrowanie trzpienia podczas montażu bez ryzyka uszkodzenia powierzchni.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------------|---|
| Model | YT-06282 |
| Producent | YATO |
| Liczba elementów | 19 szt. |
| Materiał wykonania | Stal AISI S2, CrV 50BV30 |
| Rozmiar uchwytu narzędziowego | 1/2" (12,7 mm) |
| Typ grzechotki | Przelotowa z gniazdem HEX 21 mm |
| Nasadki sześciokątne otwarte | 16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 mm (7 szt.) |
| Wkładki do uchwytów kontrujących | 10 szt. z gniazdem 1/2" |
| Dodatkowe elementy | Pokrętło ergonomiczne |
| Zastosowanie | Montaż i demontaż amortyzatorów w samochodach osobowych |

Zastosowanie w warsztacie samochodowym

- Wymiana amortyzatorów przednich i tylnych w samochodach osobowych

-
- Demontaż kolumn McPherson z górnym mocowaniem na trzech śrubach
 - Montaż nowych amortyzatorów z zabezpieczeniem trzpienia przed obrotem
 - Serwisowanie zawieszenia w pojazdach marek VW, Audi, Mercedes-Benz, BMW
 - Prace przy amortyzatorach w modelach Seat, Fiat, Ford, Opel, Peugeot, Renault
 - Obsługa układów zawieszenia w samochodach Toyota, Citroën, Volvo, Porsche
 - Dokręcanie nakrętek górnego mocowania z kontrolowanym momentem
 - Luzowanie zabezpieczonych lub skorodowanych połączeń śrubowych w zawieszeniu

Kompatybilność z markami samochodów

Zestaw zaprojektowano pod kątem szerokiej kompatybilności z europejskimi i azjatyckimi producentami. Zakres nasadek 16-24 mm oraz różnorodność wkładek kontruujących obejmują większość konstrukcji amortyzatorów stosowanych w samochodach osobowych wyprodukowanych po 2000 roku. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić średnicę nakrętki górnego mocowania oraz profil trzpienia w dokumentacji technicznej pojazdu.

Użytkowanie i konserwacja narzędzi

Grzechotka przelotowa wymaga okresowego smarowania mechanizmu zapadkowego smarem litowym. Po pracy z amortyzatorami zaleca się oczyszczenie nasadek i wkładek z pozostałości smaru i zanieczyszczeń. Stal narzędziowa CrV i AISI S2 jest odporna na korozję, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowego utleniania.

Nasadki otwarte należy zakładać na nakrętki w sposób prostopadły, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi sześciokąta. Wkładki kontruujące powinny być dobierane do profilu trzpienia przed założeniem pod obciążeniem. Pokrętło ergonomiczne służy do wstępnego dokręcania i luzowania bez użycia klucza dynamometrycznego.

Moment dokręcania nakrętek amortyzatorów

Zestaw służy do montażu i demontażu, jednak finalne dokręcenie nakrętki górnego mocowania powinno odbywać się kluczem dynamometrycznym zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu. Typowe wartości momentu dla samochodów osobowych wynoszą 50-80 Nm, ale mogą się różnić w zależności od modelu. Niedokręcenie prowadzi do poluzowania, a przekroczenie momentu może uszkodzić gwint lub trzpień.