

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/klucze-do-mocowania-amortyzatorow-19-elementow-z-grzechotka-przelotowa-p-60099.html>



## KLUCZE DO MOCOWANIA AMORTYZATORÓW 19 ELEMENTÓW Z GRZECHOTKĄ PRZELOTOWĄ

Cena brutto	<b>234,68 zł</b>
Cena netto	<b>190,80 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-06282</b>
Kod producenta	<b>YT-06282</b>
Kod EAN	<b>5906083114649</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Klucze do mocowania amortyzatorów 19 elementów z grzechotką przelotową YATO YT-06282

Profesjonalny zestaw narzędzi warsztatowych do montażu, demontażu i serwisowania układów zawieszenia w samochodach osobowych. Wyposażony w grzechotkę przelotową z gniazdem HEX 21 mm, 7 nasadek sześciokątnych oraz 10 specjalistycznych wkładek do uchwytów kontruujących.

Liczba elementów 19 szt.

Rozmiar uchwytu 1/2" (12,7 mm)

Materiał AISI S2, CrV 50BV30

Gniazdo grzechotki HEX 21 mm

### Charakterystyka zestawu kluczy do amortyzatorów

#### Grzechotka przelotowa z gniazdem HEX 21 mm

Konstrukcja przelotowa umożliwia pracę z długimi trzpieniami amortyzatorów bez konieczności demontażu narzędzia. Gniazdo HEX 21 mm odpowiada za trzymanie trzpienia podczas dokręcania nakrętki górnego mocowania, co zapobiega jego obracaniu się.

### Stal AISI S2 i CrV 50BV30

Stal narzędziowa AISI S2 charakteryzuje się wysoką odpornością na uderzenia i skręcanie, co ma znaczenie przy zaciśniętych połączeniach. Stal chromowo-wanadowa CrV 50BV30 zapewnia twardość powierzchni przy zachowaniu elastyczności rdzenia, co minimalizuje ryzyko pęknięć.

### 7 nasadek sześciokątnych otwartych

Zakres rozmiarów 16-24 mm obejmuje najpopularniejsze średnice nakrętek górnego mocowania amortyzatorów w samochodach europejskich i azjatyckich. Konstrukcja otwarta pozwala nasunąć nasadkę na nakrętkę przy założonym trzpieniu.

### 10 wkładek do uchwytów kontrujących

Specjalistyczne wkładki z gniazdem 1/2" dopasowane do różnych profili trzpieni amortyzatorów stosowanych przez producentów samochodów. Pozwalają na bezpieczne kontrowanie trzpienia podczas montażu bez ryzyka uszkodzenia powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-06282
Producent	YATO
Liczba elementów	19 szt.
Materiał wykonania	Stal AISI S2, CrV 50BV30
Rozmiar uchwytu narzędziowego	1/2" (12,7 mm)
Typ grzechotki	Przelotowa z gniazdem HEX 21 mm
Nasadki sześciokątne otwarte	16, 17, 18, 19, 21, 22, 24 mm (7 szt.)
Wkładki do uchwytów kontrujących	10 szt. z gniazdem 1/2"
Dodatkowe elementy	Pokrętło ergonomiczne
Zastosowanie	Montaż i demontaż amortyzatorów w samochodach osobowych

## Zastosowanie w warsztacie samochodowym

- Wymiana amortyzatorów przednich i tylnych w samochodach osobowych

- 
- Demontaż kolumn McPherson z górnym mocowaniem na trzech śrubach
  - Montaż nowych amortyzatorów z zabezpieczeniem trzpienia przed obrotem
  - Serwisowanie zawieszenia w pojazdach marek VW, Audi, Mercedes-Benz, BMW
  - Prace przy amortyzatorach w modelach Seat, Fiat, Ford, Opel, Peugeot, Renault
  - Obsługa układów zawieszenia w samochodach Toyota, Citroën, Volvo, Porsche
  - Dokręcanie nakrętek górnego mocowania z kontrolowanym momentem
  - Luzowanie zabezpieczonych lub skorodowanych połączeń śrubowych w zawieszeniu

### **Kompatybilność z markami samochodów**

Zestaw zaprojektowano pod kątem szerokiej kompatybilności z europejskimi i azjatyckimi producentami. Zakres nasadek 16-24 mm oraz różnorodność wkładek kontruujących obejmują większość konstrukcji amortyzatorów stosowanych w samochodach osobowych wyprodukowanych po 2000 roku. Przed rozpoczęciem pracy warto sprawdzić średnicę nakrętki górnego mocowania oraz profil trzpienia w dokumentacji technicznej pojazdu.

### **Użytkowanie i konserwacja narzędzi**

---

Grzechotka przelotowa wymaga okresowego smarowania mechanizmu zapadkowego smarem litowym. Po pracy z amortyzatorami zaleca się oczyszczenie nasadek i wkładek z pozostałości smaru i zanieczyszczeń. Stal narzędziowa CrV i AISI S2 jest odporna na korozję, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może prowadzić do powierzchniowego utleniania.

Nasadki otwarte należy zakładać na nakrętki w sposób prostopadły, aby uniknąć uszkodzenia krawędzi sześciokąta. Wkładki kontruujące powinny być dobierane do profilu trzpienia przed założeniem pod obciążeniem. Pokrętło ergonomiczne służy do wstępnego dokręcania i luzowania bez użycia klucza dynamometrycznego.

### **Moment dokręcania nakrętek amortyzatorów**

Zestaw służy do montażu i demontażu, jednak finalne dokręcenie nakrętki górnego mocowania powinno odbywać się kluczem dynamometrycznym zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu. Typowe wartości momentu dla samochodów osobowych wynoszą 50-80 Nm, ale mogą się różnić w zależności od modelu. Niedokręcenie prowadzi do poluzowania, a przekroczenie momentu może uszkodzić gwint lub trzpień.