

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kluczyk-do-wiertarki-16mm-geko-g00564-p-17784.html>



Kluczyk do wiertarki 16mm GEKO G00564

Cena brutto	3,35 zł
Cena netto	2,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00564
Kod producenta	G00564
Kod EAN	5901477103728
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kluczyk do wiertarki 16mm GEKO G00564

Uniwersalny kluczyk przeznaczony do obsługi uchwytów wiertarskich z zębatym wieńcem. Narzędzie niezbędne do bezpiecznego mocowania i demontażu wiertel w wiertarkach z uchwytem kluczykowym.

Rozmiar 16 mm

Materiał Metal

Model G00564

Charakterystyka

Uniwersalny rozmiar 16 mm

Kluczyk pasuje do standardowych uchwytów wiertarskich z otworem kluczykowym 16 mm, stosowanych w większości wiertarek udarowych i wiertarek stacjonarnych. Przed zakupem należy sprawdzić wymiar otworu w uchwycie – producenci oznaczają go na obudowie uchwytu lub w dokumentacji narzędzia.

Metalowa konstrukcja

Wykonanie z metalu zapewnia trwałość i odporność na odkształcenia podczas dokręcania wiertel. Materiał wytrzymuje wielokrotne użycie oraz wysokie momenty obrotowe wymagane przy mocowaniu wiertel o większych średnicach.

Uniwersalna kompatybilność

Kluczyk współpracuje z uchwytem wiertarskimi różnych producentów, o ile posiadają otwór kluczykowy 16 mm. Stanowi zamiennik dla oryginalnych kluczyków dostarczanych z wiertarkami.

Specyfikacja techniczna

Model	G00564
Producent	GEKO
Rozmiar klucza	16 mm
Materiał	Metal
Typ uchwytu	Uchwyt wiertarski zębaty

Zastosowanie

- Mocowanie i wymiana wiertel w wiertarkach z uchwytem kluczykowym
- Obsługa wiertarek udarowych z uchwytem 16 mm
- Praca z wiertarkami stacjonarnymi (wiertarki kolumnowe, stojakowe)
- Wymiana wiertel o większych średnicach wymagających mocnego dokręcenia
- Zastosowanie warsztatowe i przemysłowe
- Wymiana zagubionego lub uszkodzonego klucza oryginalnego

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zmierzyć średnicę otworu kluczykowego w uchwycie wiertarki. Otwór powinien mieć dokładnie 16 mm. Niektóre uchwyty posiadają otwory o innych wymiarach (10 mm, 13 mm), do których ten kluczyk nie pasuje.

Prawidłowe mocowanie wiertła

Wiertło należy dokręcać wszystkimi otworami uchwytu (zazwyczaj 2-3 otwory rozmieszczone wokół obwodu). Dokręcanie tylko jednym otworem może prowadzić do nierównego zamocowania i bicia wiertła podczas pracy.

Przechowywanie

Kluczyk warto przechowywać w miejscu łatwo dostępnym, najlepiej przymocowany do przewodu wiertarki lub w dedykowanym uchwycie przy stanowisku roboczym. Zapobiega to jego zgubieniu podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: uchwyty wiertarskie z mocowaniem kluczykowym, wiertła HSS i do betonu, adaptory SDS na uchwyt kluczykowy.