

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolko-tnace-do-przyrzadu-do-ciecia-glazury-2266mm-geko-g30119-p-19163.html>

Kółko tnące do przyrządu do cięcia glazury 22*6*6mm GEKO G30119

Cena brutto	14,14 zł
Cena netto	11,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30119
Kod producenta	G30119
Kod EAN	5901477121401
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kółko tnące do przyrządu do cięcia glazury 22×6×6 mm GEKO G30119

Wymienne kółko tnące z ostrzem z węgla spiekane do urządzeń do cięcia płytek ceramicznych. Element zapewniający precyzyjne nacinanie glazury przed jej łamaniem.

Srednica zewnętrzna 22 mm

Grubość kółka 6 mm

Srednica otworu 6 mm

Materiał ostrza Węgiel spiekany

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węgla spiekane

Materiał charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu. Zapewnia trwałość ostrza przy cięciu materiałów ceramicznych o różnej twardości. Węgiel spiekany zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal, co przekłada się na większą liczbę precyzyjnych cięć bez wymiany elementu.

Wymiary montażowe 22×6×6 mm

Parametry określają średnicę zewnętrzną kółka (22 mm), jego grubość (6 mm) oraz średnicę otworu montażowego (6 mm). Sprawdzenie tych wymiarów w dokumentacji przyrządu do cięcia jest kluczowe dla zapewnienia kompatybilności i prawidłowego montażu.

Przeznaczenie do glazury

Kształt i profil ostrza dostosowany do nacinania glazurowanych powierzchni płytek ceramicznych. Geometria kółka umożliwia utworzenie rowka o odpowiedniej głębokości, który ułatwia kontrolowane łamanie płytki wzdłuż linii cięcia.

Element wymienny

Kółko podlega naturalnemu zużyciu podczas pracy. Wymiana na nowy element przywraca pełną funkcjonalność przyrządu do cięcia. Rozpoznanie momentu wymiany: trudności w nacinaniu, nierówny rowek, konieczność zwiększenia nacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G30119
Średnica zewnętrzna	22 mm
Grubość kółka	6 mm
Średnica otworu montażowego	6 mm
Materiał ostrza	Węgiel spiekany (carbide)
Przeznaczenie	Urządzenia do cięcia glazury
Typ materiału ciętego	Płytki ceramiczne glazurowane

Zastosowanie

- Wymiana zużytego kółka w ręcznych maszynach do cięcia glazury
- Przywrócenie funkcjonalności przyrządu z uszkodzonym ostrzem
- Cięcie płytek ściennych glazurowanych
- Nacinanie płytek podłogowych o średniej twardości
- Prace wykończeniowe przy układaniu płytek ceramicznych
- Drobne remonty i naprawy wymagające cięcia pojedynczych płytek

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary kółka w instrukcji obsługi przyrządu do cięcia. Kluczowe parametry to średnica zewnętrzna (22 mm), grubość (6 mm) oraz średnica otworu montażowego (6 mm). Montaż kółka o niewłaściwych wymiarach może prowadzić do uszkodzenia urządzenia lub niebezpiecznych sytuacji podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Kółko tnące wymaga prawidłowego montażu z zachowaniem zalecanego momentu dokręcenia śruby mocującej. Zbyt luźne mocowanie powoduje wibracje i nierówne cięcie, zbyt mocne może uszkodzić oś lub sam element tnący.

Podczas pracy należy stosować równomierny nacisk bez nadmiernego forsowania. Przesuwanie kółka po płytce powinno odbywać się jednym płynnym ruchem. Wielokrotne przechodzenie po tej samej linii wskazuje na zużycie ostrza i konieczność wymiany.

Oznaki wymagające wymiany kółka: widoczne wykruszenia ostrza, płytka nie pęka równo wzdłuż linii cięcia, konieczność stosowania większego nacisku niż zwykle, nierówny lub płytki rowek po nacięciu.

Produkty powiązane

Przy wymianie kółka warto sprawdzić stan innych elementów przyrządu: prowadnic, łożysk osi, podstawy montażowej oraz mechanizmu łamiącego. Kompletna konserwacja zapewnia długotrwałą i precyzyjną pracę urządzenia.