

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolko-tnace-do-urz-do-ciecia-glazury-1663mm-geko-g30118-p-19162.html>

Kółko tnące do urz. do cięcia glazury 16*6*3mm GEKO G30118

Cena brutto	6,26 zł
Cena netto	5,09 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30118
Kod producenta	G30118
Kod EAN	5901477121418
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Kółko tnące do urządzeń do cięcia glazury 16×6×3 mm GEKO G30118

Element wymienny do ręcznych urządzeń do cięcia glazury, wyposażony w ostrze z węglika spiekane. Przeznaczony do nacinania powierzchni ceramicznych przed ich łamaniem.

Srednica zewnętrzna 16 mm

Szerokość kółka 6 mm

Srednica otworu 3 mm

Materiał ostrza Węglik spiekany

Charakterystyka techniczna

Ostrze z węglika spiekane

Materiał charakteryzujący się twardością zbliżoną do diamentu, zapewniający precyzyjne nacinanie glazury i długą żywotność ostrza. Węglik spiekany utrzymuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wymiary montażowe 16×6×3 mm

Standardowe parametry określające średnicę zewnętrzną kółka (16 mm), szerokość roboczą (6 mm) oraz średnicę otworu montażowego (3 mm). Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym urządzeniem.

Przeznaczenie do glazury

Konstrukcja zoptymalizowana pod kątem cięcia materiałów ceramicznych o twardości typowej dla glazury ściennej i podłogowej. Geometria ostrza dostosowana do charakterystyki łamania płytek ceramicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G30118
Średnica zewnętrzna	16 mm
Szerokość kółka	6 mm
Średnica otworu montażowego	3 mm
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Zastosowanie	Urządzenia do cięcia glazury
Typ materiału	Płytki ceramiczne, glazura

Zastosowanie

- Cięcie glazury ściennej o grubości do 10 mm
- Nacinanie płytek ceramicznych podłogowych
- Wymiana zużytego kółka w urządzeniach ręcznych
- Prace wykończeniowe w budownictwie
- Układanie płytek w łazienkach i kuchniach
- Renowacje i remonty pomieszczeń

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj wymiary montażowe w instrukcji obsługi urządzenia. Kluczowe parametry to średnica otworu montażowego (3 mm) oraz średnica zewnętrzna kółka (16 mm). Niewłaściwy dobór może uniemożliwić montaż lub spowodować nieprawidłową pracę urządzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Kółko tnące wymaga regularnej kontroli stanu technicznego. Oznaki zużycia to trudności w nacinaniu glazury, powstawanie nierównych linii cięcia oraz zwiększony opór podczas prowadzenia urządzenia. Zaleca się wymianę kółka po zauważeniu wyraźnego stępienia ostrza lub uszkodzeń mechanicznych.

Podczas montażu należy zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie kółka na osi urządzenia oraz dokręcenie elementów

mocujących zgodnie z zaleceniami producenta. Luz montażowy może prowadzić do nieprecyzyjnego cięcia i przyspieszonego zużycia.

Żywotność ostrza

Trwałość kółka zależy od intensywności użytkowania, rodzaju ciętej glazury oraz prawidłowości prowadzenia urządzenia. Węglik spiekany zapewnia dłuższą żywotność w porównaniu do tradycyjnych ostrzy stalowych, szczególnie przy cięciu materiałów o zwiększonej twardości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi urządzeń do cięcia glazury mogą być potrzebne: prowadnice liniowe, nakładki ochronne na uchwyty, płyny chłodząco-smarujące do intensywnego użytkowania oraz zestawy montażowe z osiami i pierścieniami dystansowymi.