

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolko-tnace-ze-sruba-16x6x3-0mm-03160-vorel-p-681.html>

Kółko tnące ze śrubą 16x6x3,0mm 03160 VOREL

Cena brutto	3,65 zł
Cena netto	2,97 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	03160
Kod producenta	03160
Kod EAN	5906083031601
Producent	Vorel
Zastosowanie	Cięcie płytek
Średnica [mm]	16
Wymiary [mm]	16x6x3
Jednostka	SZT
Waga [g]	25
Grubość [mm]	3

Opis produktu

Kółko tnące ze śrubą 16x6x3,0mm VOREL 03160

Kółko tnące do glazury z gwintowanym sworzeniem, wykonane z utwardzanych węglików spiekanych. Element wymienny do przecinarek ręcznych, przeznaczony do cięcia płytek ceramicznych i gresowych.

Średnica kółka **16 mm**

Grubość cięcia **3,0 mm**

Materiał **Węgliki spiekane**

Typ mocowania **Gwint**

Charakterystyka kółka tnącego do glazury

Węglik spiekane z dodatkowym utwardzaniem

Materiał kółka przechodzi proces specjalnego utwardzania, co zwiększa odporność krawędzi tnącej na ścieranie. Utwardzane węgliki spiekane zachowują ostrość dłużej niż standardowe stale narzędziowe, co przekłada się na większą liczbę wykonanych cięć przed koniecznością wymiany.

Wymiary 16x6x3,0mm

Średnica 16 mm oznacza rozmiar tarczy tnącej. Szerokość 6 mm to wymiar gniazda montażowego. Grubość 3,0 mm określa szerokość rowka wykonanego w materiale – parametr istotny przy planowaniu cięć i dopasowaniu elementów.

Gwintowany sworzeń montażowy

System mocowania na gwint umożliwia stabilne zamocowanie kółka w przecinارce. Gwint zapewnia powtarzalność montażu i eliminuje luz, co ma bezpośredni wpływ na precyzję cięcia. Wymiana kółka wymaga odkręcenia śruby standardowym kluczem.

Kompatybilność z przecinarkami ręcznymi

Kółko pasuje do przecinarek glazury z gniazdem 6 mm i mocowaniem gwintowym. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę gniazda w narzędziu oraz typ mocowania – niektóre modele używają systemu szybkozłaczek zamiast gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model	03160
Producent	VOREL
Średnica kółka	16 mm
Szerokość gniazda	6 mm
Grubość cięcia	3,0 mm
Materiał kółka	Węglik spiekane utwardzone
Typ mocowania	Gwintowany sworzeń
Zastosowanie	Cięcie glazury, gresu, terakoty

Zastosowanie kółka tnącego

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych o grubości do 8 mm
- Nacinanie gresu o twardości do 8 stopni w skali Mohsa

-
- Cięcie terakoty i mozaiki ceramicznej
 - Docinanie płytek przy montażu listew wykończeniowych
 - Wykonywanie rowków pod kable w płytkach ściennych
 - Cięcie płytek dekoracyjnych o nieregularnych kształtach
 - Prace wykończeniowe przy montażu płytek w narożnikach

Sprawdzanie kompatybilności z przecinarką

Przed zakupem zmierz średnicę gniazda w przecinarkie – standardowe rozmiary to 6 mm, 8 mm lub 10 mm. Sprawdź typ mocowania: gwint (jak w modelu 03160), nakrętka dociskowa lub system szybkozłączek. Upewnij się, że przecinarka ma miejsce na kółko o średnicy 16 mm – niektóre modele kompaktowe przyjmują tylko mniejsze kółka.

Użytkowanie i konserwacja

Kółko tnące należy mocować zgodnie z instrukcją przecinarki, dokręcając śrubę momentem zapewniającym stabilność bez nadmiernego nacisku. Przed rozpoczęciem cięcia warto wykonać próbne nacięcie na odpadzie płytki, aby sprawdzić ostrość kółka.

Podczas pracy kółko powinno toczyć się po powierzchni płytki pod stałym, umiarkowanym naciskiem. Zbyt duży nacisk przyspiesza zużycie krawędzi tnącej i może prowadzić do wykruszania się glazury. Cięcie wykonuje się jednym pociągnięciem – wielokrotne przejazdy po tym samym śladzie nie poprawiają jakości cięcia.

Po zakończeniu pracy kółko należy oczyścić z pyłu ceramicznego miękką szczotką. Pozostawienie pyłu może prowadzić do przyspieszonego zużycia przy następnym użyciu. Kółko przechowuje się w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi.

Moment wymiany kółka

Kółko wymaga wymiany, gdy cięcie wymaga wielokrotnych przejść lub pozostawia nierówną krawędź z wykruszeniami. Widoczne spłaszczenie krawędzi tnącej lub zmniejszenie średnicy kółka o więcej niż 1 mm to sygnał, że element utracił właściwości tnące. Dalsze użytkowanie zużytego kółka zwiększa ryzyko pęknięcia płytki w nieoczekiwanym miejscu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pracy z glazurą warto rozważyć: olejek do smarowania kółka tnącego (wydłuża żywotność o 30-40%), prowadnicę liniową do długich cięć prostych, kątownik do cięć pod kątem 45 stopni oraz zestaw wymiennych kółek w różnych średnicach do prac z różnymi grubościami płytek.

...