

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolko-tnace-ze-sruba-22x6x2-0mm-03220-vorel-p-711.html>

Kółko tnące ze śrubą 22x6x2,0mm 03220 VOREL

Cena brutto	4,62 zł
Cena netto	3,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	03220
Kod producenta	03220
Kod EAN	5906083032202
Producent	Vorel
Zastosowanie	Cięcie płytek
Ilość [szt.]	1
Wymiary [mm]	22x6x2
Jednostka	SZT
Waga [g]	28
Średnica [mm]	22

Opis produktu

Kółko tnące ze śrubą 22x6x2,0mm VOREL 03220

Wymienne kółko tnące do przecinarek glazurniczych, wykonane z utwardzanych węglików spiekanych. Element wymienny montowany na gwincie, stosowany w maszynach do cięcia płytek ceramicznych.

Średnica zewnętrzna 22 mm

Szerokość kółka 6 mm

Grubość ostrza 2,0 mm

Typ mocowania Sworzeń gwintowany

Charakterystyka techniczna kółka tnącego

Materiał wykonania - węgliki spiekane

Utwardzane węgliki spiekane zapewniają twardość powierzchni roboczej, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas cięcia materiałów ceramicznych. Materiał utrzymuje ostrość krawędzi przez dłuższy okres eksploatacji w porównaniu do stali narzędziowej.

Wymiary robocze 22x6x2,0mm

Średnica 22 mm określa wielkość kółka, szerokość 6 mm to wymiar całkowity elementu, a grubość 2,0 mm to faktyczna szerokość linii cięcia. Parametry te muszą odpowiadać specyfikacji głowicy tnącej w przecinarkę glazurniczej.

Montaż na sworzeń gwintowany

System mocowania gwintowanego umożliwia samodzielną wymianę zużytego kółka bez specjalistycznych narzędzi. Gwint zapewnia stabilne osadzenie elementu podczas pracy i eliminuje luz osiowy, który mógłby wpływać na jakość cięcia.

Kompatybilność z przecinarkami glazurniczymi

Kółko pasuje do ręcznych przecinarek glazurniczych, w których zastosowano standardowe mocowanie gwintowane o odpowiednich wymiarach. Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację techniczną posiadanego narzędzia, szczególnie średnicę i typ gwintu.

Specyfikacja techniczna

Model	03220
Producent	VOREL
Średnica zewnętrzna	22 mm
Szerokość kółka	6 mm
Grubość ostrza tnącego	2,0 mm
Materiał ostrza	Utwardzane węgliki spiekane
Typ mocowania	Sworzeń gwintowany
Zastosowanie	Cięcie płytek ceramicznych, glazury

Zastosowanie kółka tnącego

- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych podczas prac remontowych
- Nacinanie gresu o standardowej twardości w łazienkach i kuchniach
- Prace wykończeniowe przy układaniu okładzin ściennych

-
- Wymiana zużytego elementu w ręcznych przecinarkach glazurniczych
 - Cięcie terakoty na posadzkach w pomieszczeniach mieszkalnych
 - Prace przy układaniu płytek wokół instalacji sanitarnych
 - Wykończenie detali ceramicznych przy obróbce narożników i krawędzi

Użytkowanie i konserwacja

Montaż kółka tnącego

Przed montażem należy sprawdzić stan gwintu w głowicy przecinarki. Kółko nakręca się ręcznie na sworzeń do momentu oporu, następnie dokręca kluczem płaskim. Należy unikać nadmiernego dokręcania, które może uszkodzić gwint lub spowodować pęknięcie kółka.

Sprawdzanie stanu technicznego

Zużyte kółko tnące objawia się nierównym cięciem, koniecznością zwiększenia siły nacisku lub wykruszaniem krawędzi płytki. Regularna kontrola stanu ostrza pozwala na wymianę elementu przed całkowitą utratą właściwości tnących, co chroni powierzchnię cięcia przed uszkodzeniem.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę kółka (22 mm), typ gwintu montażowego i maksymalną grubość ostrza akceptowaną przez głowicę tnącą. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi przecinarki lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

Produkty powiązane

Do kompletu z kółkiem tnącym warto rozważyć: ręczne przecinarki glazurnicze VOREL, prowadnice do cięcia prostego, ściernice diamentowe do obróbki krawędzi oraz klucze montażowe do wymiany kółek tnących.