

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolko-wymienne-ze-srubą-15x6x1-5-mm-03150-vorel-p-648.html>

Kółko wymienne ze śrubą 15x6x1,5 mm 03150 VOREL

Cena brutto	3,03 zł
Cena netto	2,46 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	03150
Kod producenta	03150
Kod EAN	5906083031502
Producent	Vorel
Zastosowanie	Cięcie płytek
Ilość [szt.]	1
Grubość [mm]	1,5
Jednostka	SZT
Waga [g]	23
Średnica [mm]	15
Wymiary [mm]	15x6x1,5

Opis produktu

Kółko wymienne ze śrubą 15x6x1,5 mm VOREL 03150

Kółko tnące do glazury wykonane z węglików spiekanych, przeznaczone jako element wymienny w przyrządach do cięcia płytek ceramicznych. Wyposażone w gwintowany sworzeń montażowy.

Średnica kółka 15 mm

Szerokość krawędzi 6 mm

Grubość kółka 1,5 mm

Materiał Węglik spiekane

Charakterystyka techniczna kółka tnącego

Materiał wykonania

Węglik spiekane to kompozyt metalowo-ceramiczny o twardości zbliżonej do diamentu. Utwardzanie termiczne zwiększa odporność na ścieranie, co przekłada się na możliwość przecięcia większej liczby płytek bez utraty ostrości krawędzi tnącej.

Wymiary robocze

Średnica 15 mm określa zasięg kółka, szerokość 6 mm wpływa na stabilność prowadzenia, grubość 1,5 mm decyduje o szerokości rowka nacinanego w glazurze. Parametry te muszą odpowiadać specyfikacji głowicy tnącej.

System montażu

Gwintowany sworzeń zapewnia trwałe połączenie z ramieniem przyrządu do cięcia. Przed montażem należy sprawdzić kompatybilność gwintu z posiadanym narzędziem oraz stan łożyska w głowicy tnącej.

Zastosowanie materiałowe

Kółko przeznaczone do nacinania glazury ceramicznej, gresu i terakoty. Nie nadaje się do cięcia szkła hartowanego, kamienia naturalnego ani materiałów metalowych ze względu na odmienne właściwości mechaniczne.

Specyfikacja techniczna

Model	03150
Producent	VOREL
Średnica kółka	15 mm
Szerokość krawędzi tnącej	6 mm
Grubość kółka	1,5 mm
Materiał	Węglik spiekane utwardzane
Typ mocowania	Gwintowany sworzeń
Przeznaczenie	Cięcie płytek ceramicznych

Zastosowanie kółka tnącego VOREL 03150

- Wymiana zużytego kółka w mechanicznych maszynach do cięcia glazury
- Cięcie płytek ściennych i podłogowych o grubości do 12 mm
- Nacinanie terakoty i gresu w pracach wykończeniowych

-
- Prace remontowe wymagające prostych cięć płytek ceramicznych
 - Przygotowanie płytek do układania w narożnikach i przy krawędziach
 - Zastosowanie w warsztatach glazurniczych i budowlanych
 - Użytkowanie w ręcznych maszynach do cięcia płytek

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować wymiary kółka w posiadanym przyrządzie do cięcia. Kluczowe parametry to średnica zewnętrzna (15 mm), szerokość (6 mm) oraz typ gwintu sworznia montażowego. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi maszyny lub na tabliczce znamionowej producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Kółko tnące należy montować przy wyłączonym urządzeniu, dokręcając sworznię z odpowiednim momentem obrotowym. Podczas pracy zaleca się prowadzenie kółka po linii cięcia z równomiernym naciskiem, unikając zbyt szybkiego przesuwu, który może prowadzić do wykruszenia krawędzi płytki.

Regularna kontrola stanu kółka polega na sprawdzeniu ostrości krawędzi tnącej oraz braku wyszczerbień. Zużyte kółko objawia się trudnościami w nacinaniu glazury, koniecznością zwiększenia siły nacisku oraz powstawaniem nierównych krawędzi cięcia. W takich przypadkach należy wymienić element na nowy.

Oznaki zużycia kółka tnącego

Kółko wymaga wymiany, gdy glazura nie nacina się przy pierwszym przejściu, powstają nierówne krawędzie cięcia, słychać zgrzyt zamiast charakterystycznego trzasku nacinania, lub płytka łamie się w miejscach innych niż linia cięcia. Dalsze użytkowanie zużytego kółka prowadzi do uszkodzenia płytek i obciążenia mechanizmu prowadzącego.

Produkty powiązane

Do kompletu z kółkiem tnącym warto rozważyć: zapasowe łożyska do głowicy tnącej, prowadnice liniowe do precyzyjnego cięcia, ołówki do znakowania płytek ceramicznych, szczypce do łamania glazury oraz olejek konserwacyjny do mechanizmów przyrządów tnących.