

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolo-pasowe-do-silnika-elektrycznego-3kw4km-cg80362a-geko-p-22035.html>

Koło pasowe do silnika elektrycznego 3KW/4KM CG80362A GEKO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 24,74 zł |
| Cena netto | 20,11 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | CG80362A |
| Kod producenta | CG80362A |
| Kod EAN | 5901477166372 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Koło pasowe do silnika elektrycznego 3KW/4KM CG80362A GEKO

Element przekładni pasowej przeznaczony do współpracy z silnikami elektrycznymi o mocy 3 kW (4 KM). Komponent stosowany w układach napędowych maszyn przemysłowych i warsztatowych wymagających niezawodnego przenoszenia momentu obrotowego.

Moc silnika 3 kW / 4 KM

Model CG80362A

Producent GEKO

Typ Koło pasowe

Charakterystyka techniczna

Dopasowanie do mocy silnika

Konstrukcja dostosowana do pracy z silnikami 3 kW (4 KM). Parametry geometryczne koła dobrane pod kątem optymalnego przenoszenia momentu obrotowego przy tej klasie mocy, co zapobiega poślizgom i przedwczesnemu zużyciu pasa.

Materiał wykonania

Wykonane z materiałów odpornych na odkształcenia mechaniczne i zużycie eksploatacyjne. Konstrukcja zapewnia stabilność wymiarową podczas pracy w zmiennych warunkach obciążenia i temperatury.

Profil rowków

Precyzyjnie wykonany profil rowków zapewnia właściwe osadzenie pasa klinowego. Geometria rowków odpowiada standardom dla pasów stosowanych w układach napędowych małej i średniej mocy.

Montaż

Standardowy otwór montażowy umożliwia instalację na wale silnika elektrycznego. Przed montażem należy sprawdzić zgodność średnicy otworu z średnicą wału silnika oraz sposób mocowania (wpust, stożek, gwint).

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------|--|
| Model | CG80362A |
| Producent | GEKO |
| Przeznaczenie | Silniki elektryczne 3 kW / 4 KM |
| Typ przekładni | Pasowa |
| Zastosowanie | Układy napędowe maszyn przemysłowych i warsztatowych |

Zastosowanie

- Obrabiarki do drewna (pilarki tarczowe, frezarki, grubiarki)
- Pompy przemysłowe i systemy pompowania
- Wentylatory i systemy wentylacyjne
- Przenośniki taśmowe i transportery
- Sprężarki powietrza
- Mieszalniki i mieszadła przemysłowe
- Maszyny rolnicze z napędem elektrycznym
- Urządzenia warsztatowe wymagające przekładni pasowej

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem należy zweryfikować: średnicę otworu montażowego koła pasowego i porównać ją ze średnicą wału silnika, typ rowków (profil pasa klinowego – A, B, C itp.), liczbę rowków w zależności od wymaganej mocy przekładni, sposób mocowania na wale (wpust, stożek, śruby dociskowe). W przypadku wymiany zużytego koła należy dodatkowo sprawdzić stan pasa napędowego.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas eksploatacji należy regularnie kontrolować stan rowków – zużycie objawia się połyskiem lub widocznymi śladami tarcia. Pas klinowy powinien osiadać w rowku na odpowiedniej głębokości, nie powinien dotykać dna rowka ani wystawać ponad jego krawędzie.

Prawidłowe napięcie pasa ma kluczowe znaczenie dla trwałości układu. Zbyt słabe napięcie prowadzi do poślizgów i przegrzewania, zbyt mocne powoduje nadmierne obciążenie łożysk silnika i przyspieszone zużycie pasa. Ugięcie pasa przy nacisku palcem w połowie rozpiętości powinno wynosić około 10-15 mm na każde 1000 mm rozstawu kół.

Przed montażem nowego koła pasowego należy oczyścić wał silnika z zanieczyszczeń i sprawdzić stan wpustu. Koło powinno być osadzone osiowo zgodnie z linią pasa, odchylenie może powodować nierównomierne zużycie i hałas podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompletnego układu napędowego z kołem pasowym CG80362A potrzebne są: pas klinowy o odpowiednim profilu i długości, drugie koło pasowe (napędzane) dobrane według wymaganego przełożenia, śruby lub inne elementy mocujące koło do wału silnika. W przypadku modernizacji starszych maszyn warto rozważyć wymianę łożysk silnika oraz sprawdzenie współosiowości wałów.