

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/kolo-pasowe-silnika-do-zageszczarki-cg80200-55-geko-p-22003.html>

Koło pasowe silnika do zagęszczarki CG80200-55 GEKO

Cena brutto	39,06 zł
Cena netto	31,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80200-55
Kod producenta	CG80200-55
Kod EAN	5901477166549
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Koło pasowe silnika do zagęszczarki GEKO CG80200-55

Element napędowy odpowiedzialny za przeniesienie mocy z silnika spalinowego na mechanizm wibracyjny zagęszczarki. Dedykowany jako część zamienna do modelu CG80200-55 marki GEKO.

Typ elementu Koło pasowe silnika

Kompatybilność GEKO CG80200-55

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Dedykowane dopasowanie

Element zaprojektowany specjalnie pod model CG80200-55, co zapewnia zgodność wymiarów osi, średnicy i rowków pod pasek klinowy. Eliminuje to konieczność modyfikacji i skraca czas montażu.

Funkcja w układzie napędowym

Koło pasowe stanowi kluczowy element transmisji mocy w zagęszczarce. Odpowiada za przeniesienie obrotów z wału silnika na mechanizm wibracyjny poprzez pasek klinowy, umożliwiając pracę płyty wibracyjnej.

Odporność na obciążenia

Konstrukcja przystosowana do pracy w warunkach ciągłych wibracji i zmiennych obciążeń. Materiał wykonania zapewnia odporność na ścieranie w rowkach paska oraz wytrzymałość na naprężenia skrętne.

Część zamienna OEM

Oryginalny element producenta zagęszczarki, co gwarantuje zachowanie parametrów pracy maszyny zgodnych z dokumentacją techniczną. Zapewnia prawidłowe przełożenie i moment obrotowy.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80200-55
Producent	GEKO
Typ elementu	Koło pasowe silnika
Kompatybilność	Zagęszczarka GEKO CG80200-55
Przeznaczenie	Część zamienna

Zastosowanie

- Wymiana zużytego koła pasowego w zagęszczarce GEKO CG80200-55
- Naprawa układu napędowego po uszkodzeniu mechanicznym
- Przywrócenie prawidłowych parametrów pracy po zużyciu rowków paska
- Serwis prewencyjny maszyn pracujących w intensywnych warunkach
- Zapewnienie prawidłowego napięcia i przełożenia w układzie pasowym

Montaż i kompatybilność

Weryfikacja przed zakupem

Przed zamówieniem sprawdź numer modelu zagęszczarki na tabliczce znamionowej urządzenia. Element pasuje wyłącznie do modelu CG80200-55. Weryfikacja numeru seryjnego eliminuje ryzyko zakupu niekompatybilnej części.

Montaż koła pasowego wymaga demontażu obudowy paska oraz poluzowania elementów mocujących silnik. Po założeniu nowego koła należy sprawdzić ustawienie osi względem koła napędzanego oraz wyregulować napięcie paska zgodnie z wytycznymi producenta (zazwyczaj ugięcie 10-15 mm przy nacisku palcem).

Nieprawidłowe napięcie paska prowadzi do przyspieszonego zużycia zarówno koła pasowego, jak i samego paska. Zbyt luźny pasek powoduje poślizg i przegrzewanie, zbyt napięty – nadmierne obciążenie łożysk silnika i mechanizmu wibracyjnego.

Konserwacja układu napędowego

Po wymianie koła pasowego zaleca się kontrolę stanu paska klinowego. Pęknięcia, przetarcia lub rozwarstwianie paska wymagają jego wymiany. Regularnie sprawdzaj napięcie paska – pierwsze 2-3 godziny pracy po montażu, następnie co 25 roboczogodzin.

Produkty powiązane

Przy wymianie koła pasowego warto rozważyć wymianę paska klinowego oraz sprawdzenie stanu łożysk silnika i mechanizmu wibracyjnego. Zużyte łożyska powodują wibracje prowadzące do przyspieszonego zużycia elementów napędowych.